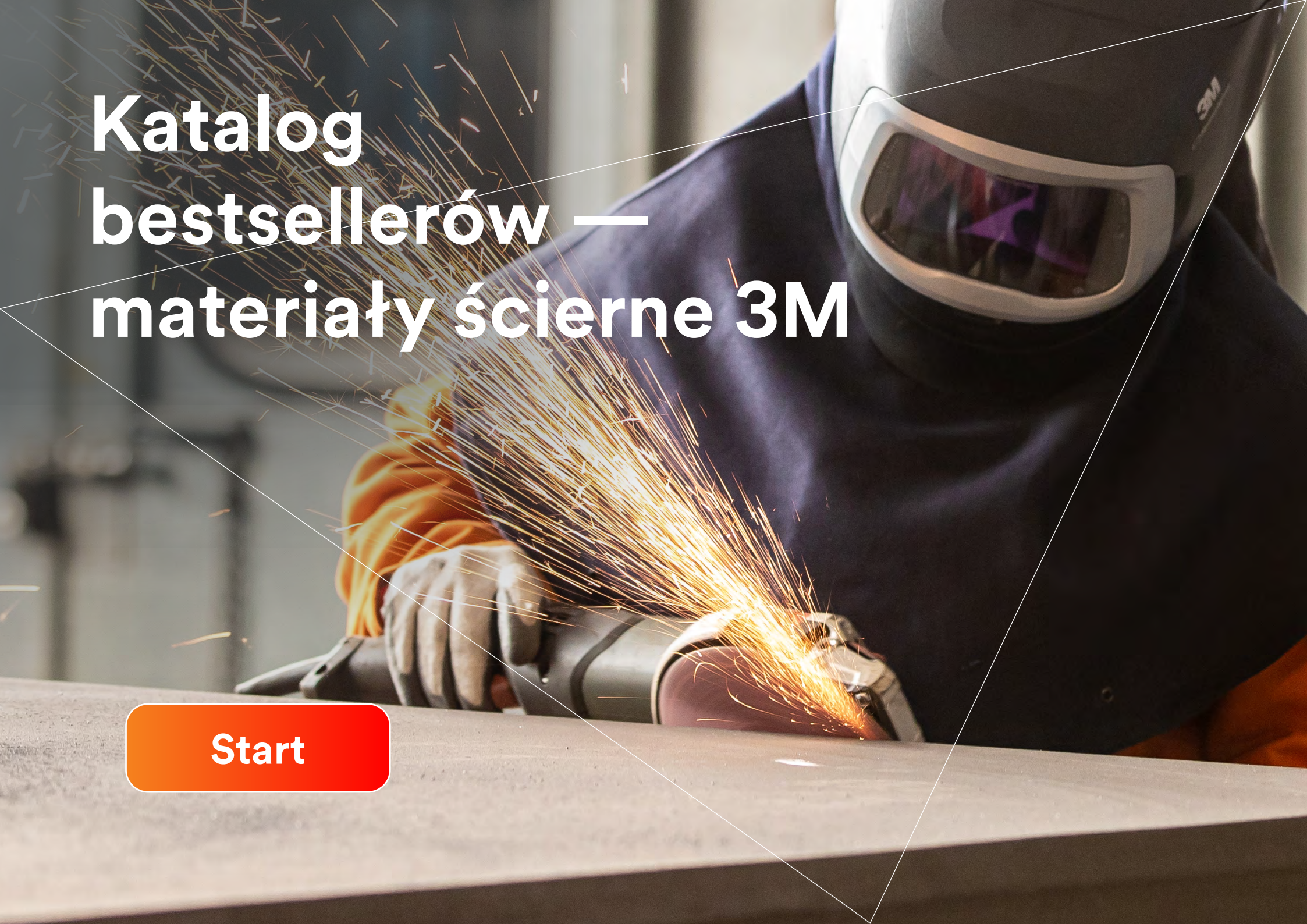




Katalog bestsellerów — materiały ściernie 3M

Start

Spis treści

1. Zaawansowane technologie 3M	3	5. Szlifierka taśmowa pilniczkowa	40	9. Szlifierka mimośrodowa	70
3M Precyzyjnie kształtowane ziarno	4	O narzędziu	41	O narzędziu	71
Technologia włókninowa	5	Przewodnik po zastosowaniach	42	Gdzie stosowany jest ten proces?	72
Technologia mikroreplikacji	6	Produkty	43	Cechy narzędzia	73
2. Zastosowania	7	6. Satyniarka	44	Przewodnik po zastosowaniach	74
Typowy proces ścierny	8	O narzędziu	45	Czynniki wpływające na jakość wykończenia	75
Symbol produktu	9	Przewodnik po zastosowaniach	46	Informacje o produkcie	76
Wybór narzędzia	10	Produkty	47	Informacje o akcesoriach	84
3. Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	11	7. Szlifierka stacjonarna	50	10. Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych	86
Najważniejsze wskazówki techniczne	12	Gdzie stosowany jest ten proces?	51	Zagrożenia związane z materiałami ściernymi	87
Dziesięć pytań dotyczących skutecznego tworzenia projektu	13	Przewodnik po zastosowaniach	52	Bezpieczne stosowanie materiałów ściernych	88
Dziesięć najlepszych pytań dotyczących skutecznego tworzenia projektu ze Scotch-Brite™	14	Produkty	54	Używanie materiałów ściernych	89
4. Szlifierka kątowa	15	8. Pasy ścierne	55	Linki do dalszej lektury	92
O narzędziu	16	Czynniki wpływające na wydajność i wykończenie	56	11. Tabele informacyjne na temat produktu	
Gdzie stosowany jest ten proces?	18	Materiały ścierne 3M do procesów zrobotyzowanych	58	Szlifierka kątowa	93
Przewodnik po zastosowaniach	19	Informacje o produkcie	59	Pasy ścierne	109
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	23	Informacje o akcesoriach do pasów ściernych	69	Szlifierka mimośrodowa	120
Informacje o produkcie	24			Produkty Roloc™	136
Informacje o akcesoriach	37				

Zaawansowane technologie 3M

Zaawansowane technologie 3M
Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Szlifierka kątowna
Szlifierka taśmowa płaszczyznowa
Satyniarka
Szlifierka stacjonarna
Pasy ściernicze
Szlifierka mimośrodowa
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
Tabele informacyjne na temat produktu

3M Precyzyjnie Kształtowane Ziarno CUBITRON™ II

Większość naszego asortymentu narzędzi ściernych nasypowych zawiera opatentowane przez 3M Precyzyjnie Kształtowane Ziarno (Precision-Shaped Grain - PSG) - precyzyjnie ukształtowane, jednolitej wielkości i zorientowane pionowo trójkątne ziarna z ceramicznego tlenku glinu.

Samoostrzące się trójkątne ziarna stale kruszą się w trakcie pracy, tworząc nowe, superostre wierzchołki i krawędzie, które skrawają metal jak frez, zamiast żłobić go lub rozdzierać, jak tradycyjne minerały kruszonego ziarna.

Zapobiega to gromadzeniu się ciepła w elemencie obrabianym, zmniejszając pęknięcia naprężeniowe i przebarwienia wywoływane przez nagromadzenie ciepła. Oprócz tego, ponieważ materiał ścierny nie nagrzewa się do wysokich temperatur i jest ostrzejszy, wytrzymuje o wiele dłużej niż konwencjonalne pasy z ziarnem ceramicznym, zwiększając wydajność i produktywność.

Technologia precyzyjnie kształtowanego ziarna firmy 3M może pomóc w zmniejszeniu narażenia na drgania na ramię pracownika (hand-arm vibration — HAVS), cząstki unoszące się w powietrzu i hałas w miejscu pracy.*



Samoostrzący materiał ścierny szlifuje metal przy mniejszym docisku, skrawając szybciej niż konwencjonalne materiały ściernie, pomagając zminimalizować czas spędzony na trzymaniu wibrującego narzędzia. Opilki są większe i dłuższe, pozostają w powietrzu przez krótszy czas, co pomaga zmniejszyć narażenie na zagrożenia układu oddechowego. Narażenie na hałas można również zmniejszyć poprzez szybsze wykonanie pracy i użycie materiałów ściernych, które generują mniejszy hałas.

* Zgodnie z niezależnymi testami przeprowadzonymi przez VITO i Instytut Fraunhofera



Szlifuje szybciej



Wyższa wydajność



Pracuje intensywniej



Zwiększone bezpieczeństwo



Zminimalizuj wibracje przenoszone na ramię pracownika



Zmniejsz liczbę cząstek lotnych



Generuj mniej hałasu

Technologia włókninowa

Marka produktów do uszlachetniania powierzchni Scotch-Brite™ obejmuje różnorodne materiały z włókniny syntetycznej do szerokiego zakresu zastosowań. Te produkty doskonale nadają się do czyszczenia, ujednolicania, gratowania, wykańczania, polerowania i uszlachetniania powierzchni bez modyfikowania kształtu ani wymiarów obrabianego przedmiotu. Materiały ściernie Scotch-Brite™ nie nagrzewają się do wysokich temperatur i są odporne na obciążenie dzięki otwartej konstrukcji włókninowej. Zmniejsza to ryzyko odbarwienia i wypaczenia części oraz wydłuża żywotność produktu.

Elastyczność produktów Scotch-Brite™ oznacza, że łatwiej dopasowują się do powierzchni podłoża, w porównaniu z nasypowymi materiałami ściernymi, dzięki czemu mogą szybciej wykańczać i wygładzać rysy – bez zmiany geometrii powierzchni.

Bezбłędne wykończenie zaczyna się od Scotch-Brite™

Wydajność. Trwałość. Niezawodność. Doskonałość. Nie wprowadzamy na rynek produktu do wykańczania powierzchni, dopóki nie możemy zagwarantować, że spełnia ono wszystkie te cztery cechy. Ponieważ w Scotch-Brite™ nasze standardy są równie wysokie jak Twoje. Przecież, jeśli Ty nie idziesz na kompromis w kwestii jakości, dlaczego my mielibyśmy to robić?

Dlaczego Scotch-Brite™ to najlepszy możliwy wybór?

- ▶ Wytrzymała nylonowa włóknina w całości impregnowana żywicą i minerałem ściernym
- ▶ Elastyczna budowa zapewnia gładką, wolną od gratu powierzchnię
- ▶ Jednolite, spójne efekty końcowe bez podcinania
- ▶ Nadaje się do gratowania, wykańczania, czyszczenia i usuwania spoin
- ▶ Łatwe w użyciu, mniej poprawek, mniej odrzutów jakościowych

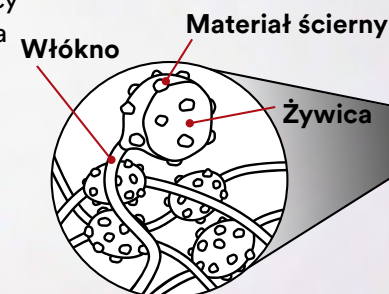
Istota technologii włókninowej Scotch-Brite™

Nasza unikalna włóknina wiąże ze sobą włókna syntetyczne i cząstki ściernie, tworząc dopasowujący się, trójwymiarowy materiał. Jego otwarta struktura zmniejsza ryzyko podcinania lub odbarwienia części, jest odporna na zaszlichanie, poprawia wykończenie i przedłuża żywotność produktu.

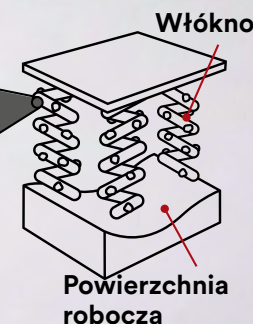
Co więcej, nasza włóknina jest zaprojektowana tak, aby stale ekspozować nową warstwę materiału ściernego do powierzchni roboczej, zapewniając spójne, gładkie wykończenie – bez ryzyka uszkodzenia wyrobu i przekroczenia krytycznych tolerancji.



Otwarta włóknina 3D



Działanie sprężynujące

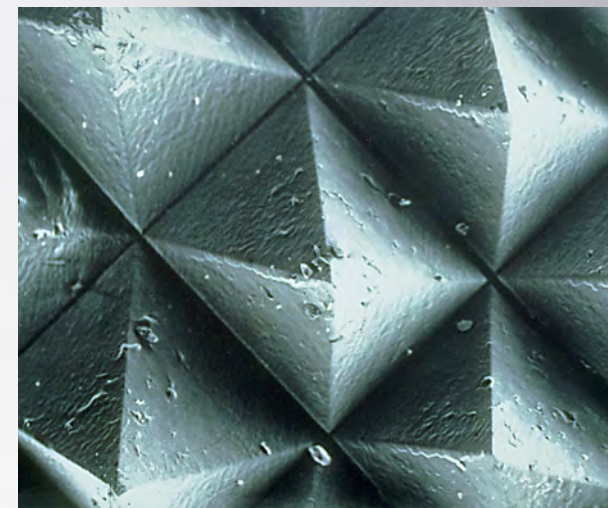


Technologia mikroreplikacji

Trizact™

Dzięki precyzyjnie ukształtowanym, trójwymiarowym strukturom ściernym nasze materiały ścierne 3M™ Trizact™ idealnie nadają się do pracy, gdzie spójne, zaawansowane wykończenie jest niezbędne. Technologia mikroreplikacji 3M sprawia, że Trizact™ jest bardziej spójny i jednolity niż jakikolwiek inny konwencjonalny materiał ścierny.

W porównaniu do konwencjonalnych materiałów ściernych Trizact™ mniej się nagrzewa, dzięki czemu doskonale nadaje się do szlifowania i pracy z podłożami, które mogą się łatwo odbarwić. Materiały ścierne o gradacji mikronowej pozwalają uzyskać precyzyjne wykończenie nawet twardych powierzchni, takich jak stal nierdzewna, chrom, nikiel i materiały na bazie kobaltu. Co więcej, materiały ścierne 3M™ Trizact™ stale odsłaniają nowe powierzchnie szlifujące w miarę ich zużywania się. Wyniki są jednoznaczne: wyższa produktywność, dłuższa żywotność materiałów ściernych, mniej odrzutów jakościowych oraz bardziej spójne i jednolicie gładkie i dopracowane wykończenie.



Dlaczego warto wybrać materiały ścierne 3M™ Trizact™?

Bez względu na to, co jest wyzwaniem w pracy wykończeniowej – bardziej spójne wyniki, niższe koszty materiałów, szybsza produkcja – nasza oferta materiałów ściernych 3M™ Trizact™, w formie dysków lub pasów, może usprawnić całą operację.

Powtarzalność od początku do końca

Materiały ścierne 3M™ Trizact™ są przemysłowymi materiałami ściernymi, w których zastosowano technologię mikroreplikacji 3M: precyzyjnie ukształtowane, trójwymiarowe struktury mineralne równomiernie rozmieszczone na podkładzie ściernym.

Równomiernie rozłożona konfiguracja zapewnia wyjątkowo stabilną wydajność – dysk po dysku, pas po pasie, część po części i cykl po cyklu – jakiej nie uzyskasz z żadnym nie mikroreplikowanym materiałem ściernym.

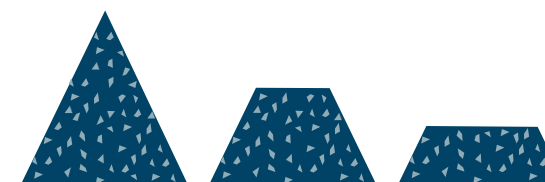
Ziarna pozostają ostrzejsze na dłużej

Konwencjonalne materiały ścierne są ostre, ale szybko ulegają stępieniu podczas używania.

W miarę zużywania się struktur mineralnych w materiałach ściernych 3M™ Trizact™ odsłaniają się nowe, ostre ziarna, dzięki czemu pozostają one agresywne przez dłuższy czas w porównaniu z konwencjonalnymi materiałami ściernymi. Powoduje to szybsze szlifowanie i dłuższą żywotność materiału ściernego.



Konwencjonalne ziarno



Trizact™ mikroreplikacja

Zastosowania

Tabele
informacyjne
na temat
produktu

Bezpieczeństwo
narzędzi
i materiałów
ściernych

Szlifierka
mimośrodowa

Pasy ściernie

Szlifierka
stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka
taśmowa
pilniczkowa

Szlifierka
kątowa

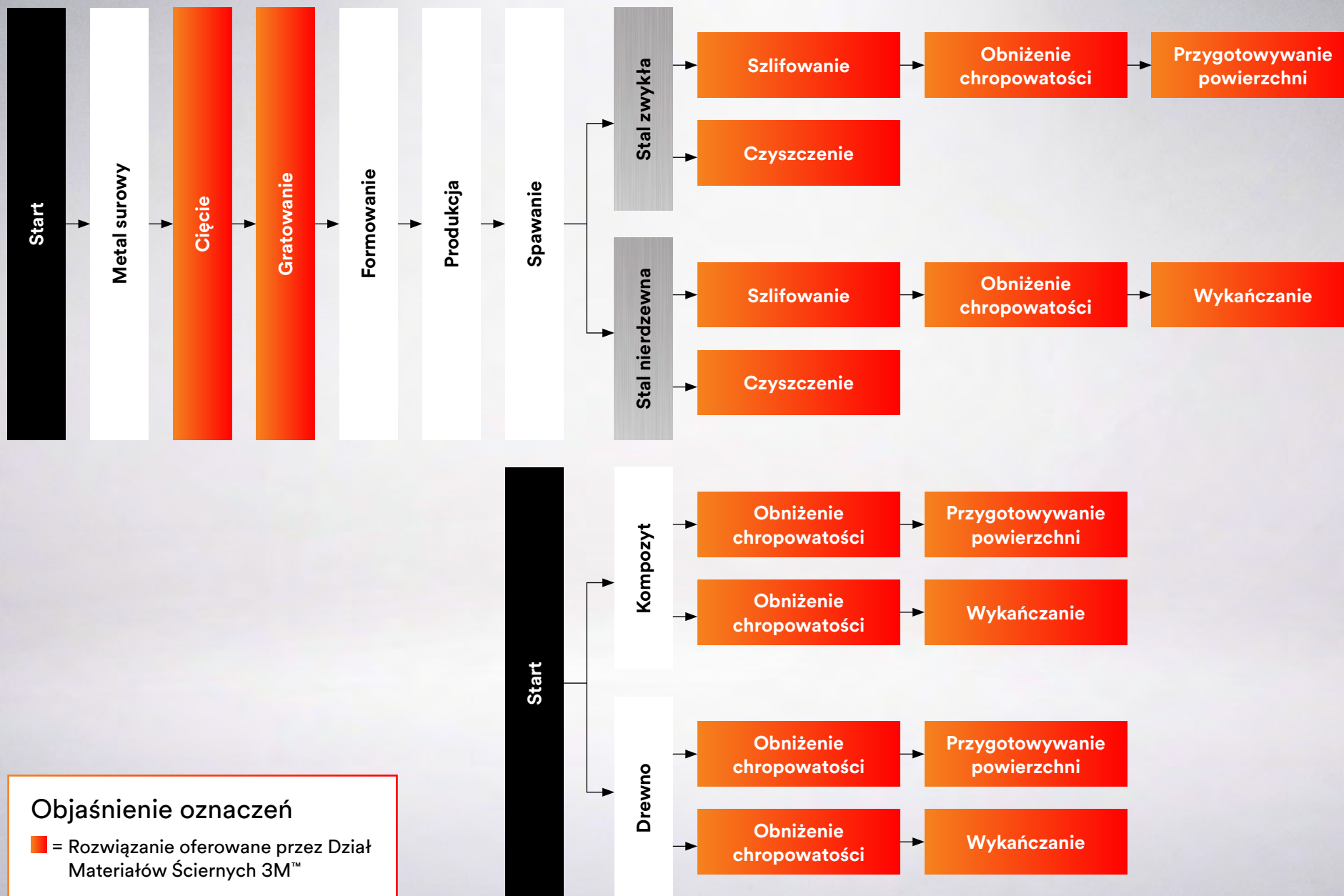
Najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania

Zastosowania

Zaawansowane
technologie 3M



Typowy proces ścierny



Symbole produktów

Podłoże



Stal nierdzewna



Stal zwykła



Aluminium



Przygotowanie do malowania, szlifowanie, wykańczanie pod szpachlówki, podkłady i farby



Materiały kompozytowe i plastikowe



Drewno

Rodzaj ziarna ściernego



Precyzyjnie kształtowane ceramiczne ziarno 3M



Tlenek cyrkonu



Tlenek glinu



Węglik krzemu

Symbole ŚOI



Stosuj odpowiednią ochronę dróg oddechowych



Stosuj odpowiednie okulary ochronne



Stosuj odpowiednią ochronę słuchu



Noś rękawice chroniące przed iskrami

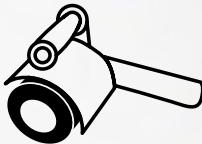


Stosuj fartuch przeznaczony do ochrony przed iskrami



Stosuj przyłbicę/ochronę twarzy

Wybór narzędzia

		Narzędzie				
		Szlifierka kątowa	Szlifierka taśmowa pilniczkowa	Satyniarka	Szlifierka stacjonarna	Szlifierka mimośrodowa
						
Zastosowanie	Szlifowanie	✓				
	Gratowanie	✓	✓		✓	
	Szlifowanie spoin spawalniczych i usuwanie materiału	✓	✓		✓	
	Przygotowanie krawędzi / fazowanie	✓	✓		✓	
	Obniżenie chropowatości	✓	✓	✓	✓	✓
	Czyszczenie	✓	✓	✓	✓	
	Przygotowywanie powierzchni	✓	✓	✓	✓	✓
	Satynowe wykańczanie / ujednolicanie	✓	✓	✓	✓	✓
	Dokładne wykończenie / wstępne polerowanie	✓	✓	✓	✓	✓
	Usuwanie farby					✓

Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania

Tabele
informacyjne
na temat
produktu

Bezpieczeństwo
narzędzi
i materiałów
ściernych

Szlifierka
mimośrodowa

Pasy ściernie

Szlifierka
stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka
taśmowa
płniczkowa

Szlifierka
kątowa

Najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania

Zastosowania

Zaawansowane
technologie 3M



Najważniejsze wskazówki techniczne

Biorąc pod uwagę stale rosnącą liczbę narzędzi i materiałów eksploatacyjnych na rynku oraz wiele procesów w różnych branżach, wybór odpowiedniego rozwiązania nie jest prosty i wymaga uwzględnienia wielu kryteriów.

Osiągnięcie właściwego wykończenia

Wykończenie wyrobów metalowych zazwyczaj wymaga albo estetycznego albo mierzalnego wykończenia. W zastosowaniach kosmetycznych, generalnie wystarczy, aby produkt końcowy miał dobry wygląd estetyczny, chyba że mają nastąpić dalsze procesy, takie jak malowanie, malowanie proszkowe lub lakierowanie, w którym to przypadku materiał ścierny musi zapewnić powierzchnię, która jest wystarczająco podatna na te powłoki.

Mierzalne wykończenie będzie wymagało umiejętności wykazania, że gotowy przedmiot mieści się we wcześniej uzgodnionej tolerancji. Te zastosowania wymagają z reguły najdrobniejszych materiałów ściernych na końcu procesu i z tego powodu, przy określaniu specyfikacji, często łatwiej jest „zacząć od wykończenia”.

TOP TIPS

- ▶ Poświęć czas, aby przeanalizować zastosowanie i wykończenie powierzchni, którego oczekuje klient
- ▶ Sprawdź, czy ich maszyny są w stanie sprostać zadaniu, optymalizując docisk, prędkość i moc
- ▶ Jeśli czynniki są odpowiednie, upewnij się, że dostarczasz najlepszy produkt do wykonania aplikacji
- ▶ Jeśli nie, czy można je zmienić lub polecić produkt, który będzie pasował do parametrów pracy?

Wpływ narzędzi

Być może największym problemem mającym wpływ na eksploatacyjne materiały ścierne jest rodzaj i wydajność sprzętu, z którym będą używane. Nawet najlepszej jakości materiały ścierne, jeśli nie są używane we właściwy sposób na właściwych typach maszyn, prawdopodobnie nie przyniosą wymaganych rezultatów.

Jeśli chodzi o moc, to prawie w każdym przypadku więcej znaczy lepiej.

Nie tylko każdy element będzie szybciej obrabiany, ale większa prędkość oznacza mniejszą ilość generowanego ciepła i mniejszą możliwość uszkodzenia.

Należy również wziąć pod uwagę siłę wywieraną przez maszynę:

- ▶ Zbyt miękka podkładka lub koło kontaktowe nie zapewnią maksymalnej wydajności materiału ściernego.
- ▶ Żebrowana podkładka o wysokiej wydajności lub ryflowane, twarde koło kontaktowe zapewni wymaganą siłę docisku, aby zmaksymalizować wydajność materiału ściernego bez zwiększania wibracji.

Aby uzyskać najlepsze wyniki, materiały ścierne powinny być używane przy prawidłowych prędkościach narzędzia, które nie zawsze oznaczają maksymalną prędkość roboczą (MOS). Praca z prędkościami wyższymi niż MOS może prowadzić do uszkodzenia materiału ściernego i zagrażać bezpieczeństwu operatora.



Zrozum wartość i wydajność produktu

Należy wziąć pod uwagę żywotność, koszt i wydajność, aby ocenić prawdziwą wartość narzędzia ściernego.

Aby to obliczyć, musimy obliczyć zarówno czas życia produktu, jak i czas potrzebny do zakończenia procesu (współczynnik redukcji produkcji).

Na przykład zbyt łatwo można odrzucić materiał ścierny, jeśli kosztuje on dwa razy więcej niż konkurencyjny produkt, ale jeśli może przetwarzać trzy razy więcej części i stosowanie zajmuje mniej czasu, zainwestowanie w niego jest rozsądne.

Dziesięć pytań dotyczących planowania projektu

Dziesięć pytań



1. Co produkujesz?
2. Z jakimi metalami zazwyczaj pracujesz?
(stal miękka, stal nierdzewna itp.)
3. Jakie etapy procesu obejmuje produkcja Twoich wyrobów?
 - ▶ Jakie są wymagania dotyczące ostatecznego wykończenia powierzchni?
(np. mierzalne, estetyczne)
 - ▶ Jaki jest ostatni etap procesu?
(farba, lakierowanie farbą proszkową)
4. Z jakich urządzeń korzystasz?
 - ▶ Pneumatyczne czy elektryczne?
 - ▶ Prędkości obrotowe narzędzi?
 - ▶ Parametry pracy szlifierek taśmowych –
twardość koła kontaktowego?
5. Jakiej sekwencji materiałów ściernych używasz obecnie? (gradacje, marka itp.)
6. Jakie jest w przybliżeniu tygodniowe, miesięczne lub roczne zużycie materiałów ściernych?
7. Jakie etapy obecnego procesu powodują problemy, które można poprawić?
 - ▶ Koszt produkcji?
 - ▶ Jakość produktu?
 - ▶ Redukcja odrzutów jakościowych?
 - ▶ Produktywność (ilości, czasy procesów)?
 - ▶ Dobrostan operatora (BHP, pył, hałas, wibracje i urazy)?
8. Czy istnieją jakieś ograniczenia dotyczące obrabianego przedmiotu lub procesu, które uniemożliwiają wprowadzenie tych ulepszeń?
 - ▶ Waga, rozmiar, kształt, specyfikacja produktu?
 - ▶ Dostępna przestrzeń, umiejętności operatora?
9. Czy bierzesz pod uwagę automatyzację?
10. Czy można zmierzyć koszty/wydajność?



Dziesięć najlepszych pytań dotyczących planowania projektu ze Scotch-Brite™



1. Co produkujesz?

2. Z jakimi metalami zazwyczaj pracujesz? (stal miękka, stal nierdzewna itp.)

3. Jakie etapy procesu obejmuje produkcja Twoich wyrobów?

- ▶ Jakie są wymagania dotyczące ostatecznego wykończenia powierzchni? (np. mierzalne, estetyczne)

4. Z jakich urządzeń korzystasz? (proszę również podać, czy pneumatyczne, czy elektryczne)

- ▶ Szlifierka kątowa
- ▶ Szlifierka prosta
- ▶ Szlifierka mimośrodowa
- ▶ Mała
- ▶ Szlifierka taśmowa pilniczkowa
- ▶ Szlifierka stacjonarna
- ▶ Szlifierka warsztatowa
- ▶ Satyniarka / szlifierka typu „dopasuj i wykończ”
- ▶ Inna odpowiedź, proszę określić...

5. Czy wykonujesz którąś z następujących aplikacji? Jeśli tak, to jakich materiałów ściernych używasz obecnie do tych aplikacji?

- ▶ Gratowanie
- ▶ Przygotowywanie powierzchni
- ▶ Łagodzenie wykończenia
- ▶ Ujednolicanie
- ▶ Wykańczanie
- ▶ Czyszczenie

6. Jakie etapy obecnego procesu powodują problemy, które można poprawić?

Koszt produkcji

- ▶ Długa żywotność pozwala zmniejszyć koszty materiałów eksploatacyjnych
- ▶ Lepsze wykończenie może pozwolić na zredukowanie 2 kroków do 1 kroku
- ▶ Kontrolowane szlifowanie oznacza, że nie zmienia ono geometrii części, dzięki czemu można korzystać z usług mniej wykwalifikowanych operatorów (niższe koszty płacowe)

Jakość produktu

- ▶ Spójne wykończenie oznacza za każdym razem ten sam rezultat
- ▶ Lepsze wykończenie poprawia wygląd produktu

Redukcja odrzutów jakościowych

- ▶ Kontrolowane szlifowanie oznacza, że nie zmienia ono geometrii części, co zmniejsza możliwość jej przeszlifowania
- ▶ Spójne wykończenie oznacza za każdym razem ten sam rezultat

Produktywność (czas realizacji, wolumen)

- ▶ Lepsze wykończenie może pozwolić na zredukowanie 2 kroków do 1 kroku
- ▶ Kontrolowane szlifowanie oznacza, że można go używać bez ryzyka uszkodzenia części, więc operatorzy nie muszą zachowywać takiego samego poziomu ostrożności, co prowadzi do skrócenia czasu produkcji
- ▶ Elastyczność narzędzia ułatwia dopasowanie do nierówności powierzchni, dzięki czemu uzyskuje się szybsze rezultaty

Dobrostan operatora (zdrowie i bezpieczeństwo, łatwość obsługi)

- ▶ Konstrukcja z syntetycznego nylonu sprawia, że nie uwalniają swobodnych fragmentów, które mogłyby spowodować obrażenia
- ▶ Bardziej miękkie i elastyczne, dzięki czemu pracują ciszej i są łagodniejsze w użyciu, co zmniejsza narażenie operatorów na hałas i wibracje
- ▶ Mniej agresywne działanie oznacza mniejsze prawdopodobieństwo obrażeń związanych z otarciami

Szlifierka kątowa

Tabele
informacyjne
na temat
produktu

Bezpieczeństwo
narzędzi
i materiałów
ściernych

Szlifierka
mimośrodowa

Pasy ścierne

Szlifierka
stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka
taśmowa
pilniczkowa

Szlifierka
kątowa

Najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania

Zastosowania

Zaawansowane
technologie 3M



Szlifierka kąтова

Szlifierki kątowe są powszechnie stosowane do usuwania nadmiaru materiału z obrabianego przedmiotu. Są one szeroko stosowane w obróbce metali ze względu na ich ogólną dostępność i uniwersalność.

W niektórych przypadkach cała obróbka stali miękkiej może być wykonana przy użyciu szlifierki kątovej – od szlifowania zgrubnego, po gładkie wkończenie.

Wybór odpowiedniej szlifierki do pracy jest możliwy dzięki szerokiej ofercie szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Najważniejszymi czynnikami przy wyborze odpowiedniej szlifierki są wielkość dysku i moc silnika. Inne czynniki to źródło zasilania (pneumatyczne lub elektryczne), liczba obrotów na minutę i rozmiar trzpienia. Wraz ze wzrostem rozmiaru tarczy, wzrasta moc szlifierki. Szlifierki elektryczne są częściej używane do większych prac w trudnych warunkach.

Szlifierki pneumatyczne są zazwyczaj używane do lżejszych prac, gdzie wymagana jest większa precyzja. Dzieje się tak zazwyczaj dlatego, że szlifierki pneumatyczne mogą być małe i lekkie, a mimo to zachowują swoją moc, ponieważ nie zawierają ciężkich miedzianych uzwojeń silnika, natomiast w przypadku szlifierek elektrycznych trudniej jest uzyskać dużą moc przy mniejszych rozmiarach.



Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



Informacje o akcesoriach	Tabele informacyjne na temat produktu	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Szlifierka mimośrodowa	Pasy ściernie
Informacje o produkcie	Szlifierka stacjonarna	Satyniarka
	Szlifierka taśmowa	Szlifierka pilniczkowa
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Szlifierka kątovej	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
	Gdzie jest stosowane?	Zastosowania
O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M	

3M™ Elektryczne szlifierki kątowe

Wykorzystaj zalety kompletnego systemu.

To narzędzie charakteryzuje się doskonałą wydajnością i wyjątkową, ergonomiczną konstrukcją. Zostało zaprojektowane z użyciem wytrzymałych komponentów, które zapewniają trwałość i niezawodność w najtrudniejszych warunkach przemysłowych.

Nowa szlifierka elektryczna jest dostępna w wersjach 115 mm i 125 mm ze stałą lub zmienną prędkością. Szlifierki zaprojektowane z wytrzymałych elementów są stworzone z myślą o trwałości w najtrudniejszych warunkach przemysłowych. To wydajne i trwałe narzędzia, które pomogą w zwiększeniu produktywności.

- ▶ Moc 1900 W
- ▶ Dostępna w wersji ze stałą lub regulowaną prędkością
- ▶ Ergonomiczna, światowej klasy konstrukcja
- ▶ Solidna konstrukcja i elementy zapewniające trwałość w warunkach przemysłowych
- ▶ Ochrona przed przypadkowym uruchomieniem
- ▶ Regulowana osłona
- ▶ Akcesoria zapewniające maksymalną funkcjonalność i elastyczność
- ▶ Bezpośrednie chłodzenie celem wydłużenia okresu eksploatacji
- ▶ Ochrona przed przeciążeniem
- ▶ Kontrola „kickback”

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



Informacje o akcesoriach	Tabele informacyjne na temat produktu	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych	Informacje o produkcie				Czynniki wpływające na jakość wykonania		Przewodnik po zastosowaniach	Gdzie jest to stosowane?	O narzędziu	
				Szlifierka mimośrodowa	Pasy ściernie	Szlifierka stacjonarna	Satyniarka	Szlifierka taśmowa pilniczkowa				
Szlifierka kątowa												
Zastosowania		Zaawansowane technologie 3M										

Szlifierka kąтова



Gdzie jest stosowana?

- ▶ Cięcie
- ▶ Gratowanie
- ▶ Fazowanie
- ▶ Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału
- ▶ Ujednolicanie
- ▶ Przygotowywanie powierzchni
- ▶ Czyszczenie farby/rdzy/zgorzeliny

W jakim segmencie jest używana?

- ▶ Obróbka
- ▶ Produkcja urządzeń przemysłowych
- ▶ Produkcja środków transportu
- ▶ Maszyny i urządzenia
- ▶ Ogólna obróbka metali

Która linia produktowa jest najbardziej odpowiednia dla Twojego klienta?

Wybierz materiały ściernie 3M™ Cubitron™ II ze względu na ich niezrównaną szybkość i długą żywotność, lub dyski i tarcze z linii Advanced, aby uzyskać wydajność w przystępnej cenie. Materiały ściernie Scotch-Brite™ zapewniają jednolite, powtarzalne rezultaty, ułatwiając uzyskanie wykończenia wysokiej jakości.

Co jest najważniejsze?

Wybierz gamę materiałów ściernych 3M

Szybkość i żywotność – w celu poprawy wydajności i obniżenia ogólnych kosztów produkcji

Linia Premium – 3M™ Cubitron™ II materiały ściernie

Wydajność w przystępnej cenie – ograniczenie wydatków na materiały ściernie przy utrzymaniu wysokiej wydajności pracy

Linia Advanced – materiały ściernie 3M™

Który produkt dedykowany na szlifierkę kątową jest najbardziej odpowiedni dla Twojego klienta?

Przedstawione wytyczne są wstępną wskazówką przy doborze odpowiedniego produktu. Dobór produktów do konkretnych zastosowań został przedstawiony w pozostałej części przewodnika sprzedażowego.

Co jest najważniejsze?

Wybierz ten rodzaj materiału ściernego

Szybkość

Dyski fibrowe

Żywotność

Tarcze do szlifowania

Łatwość użytkowania

Dyski lamelkowe

Czy wiesz, że...? Chociaż tarcze szlifierskie mają dłuższą żywotność, dyski fibrowe usuwają materiał w szybszym tempie i usuną więcej materiału w czasie ich eksploatacji.



Szlifierka kątowa



Przewodnik po zastosowaniach Premium – najwyższa wydajność

Zastosowanie	Metal	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3
Cięcie	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II Tarcza do cięcia	3M™ Silver Tarcza do cięcia	3M™ Cubitron™ II Tarcza typu Cut & Grind
	Stal nierdzewna			
Zaokrąglanie/nadawanie promienia na krawędziach	Stal miękka/węglowa	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	Scotch-Brite™ Strong Edge do wykańczania powierzchni SE-DH (wytrzymałość krawędzi)	Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Gratowanie	Stal miękka/węglowa	Dysk do delikatnego szlifowania i ujednolicania Scotch-Brite™ GB-DH	Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO Unitized Disc DP-UD	Szczotka „Bristle” Scotch-Brite™
	Stal nierdzewna	Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO DP-UD	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	
	Metale nieżelazne			
Szlifowanie/przygotowanie spoin	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982CX PRO 36+	3M™ Cubitron™ II tarcza szlifierska z obniżonym środkiem	3M™ Cubitron™ II Elastyczna tarcza szlifierska
	Stal nierdzewna	3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 987C 36+	3M™ Cubitron™ II dysk lamelkowy 969F 40+	
	Metale nieżelazne		3M™ Cubitron™ II Dysk lamelkowy 969F 40+	
Nacinanie/żłobienie	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II Tarcza typu Cut & Grind	3M™ Silver tarcza typu Cut&Grind	
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982CX PRO 36+, 982C 60+	Tarcza szlifierska z obniżonym środkiem 3M™ Cubitron™ II	3M™ Cubitron™ II Dysk lamelkowy 969F 40+
	Stal nierdzewna	3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 987C 36+ lub 60+	Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH	
	Metale nieżelazne	3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 987C 36+ lub 60+	Tarcza szlifierska z obniżonym środkiem 3M™ Cubitron™ II	
Czyszczenie	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Dysk typu Clean and Strip XT PRO XO-RD	Scotch-Brite™ szczotka typu “Bristle”	Dysk Scotch-Brite™ Clean and Strip XT PRO Extra Cut
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			

Ciąg dalszy...

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Szlifierka kąтова



Przewodnik po zastosowaniach Premium – najwyższa wydajność (Ciąg dalszy)

Zastosowanie	Metal	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3
Obniżenie chropowatości	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982C 60+ lub 80+	Dysk do delikatnego szlifowania i ujednolicania Scotch-Brite™ GB-DH	3M™ Cubitron™ II Dysk lamelkowy 969F 60+ 80+ 120+ 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 947A 120+
	Stal nierdzewna	3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 987C 60+ lub 80+	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	
	Metale nieżelazne			
Ujednolicanie	Stal miękka/węglowa	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	Dysk do delikatnego szlifowania i ujednolicania Scotch-Brite™ GB-DH	Dysk lamelkowy 3M™ Cubitron™ II 967A
	Stal nierdzewna			
	Metale miękkie			
Przygotowywanie powierzchni	Stal miękka/węglowa	Dysk do delikatnego szlifowania i ujednolicania Scotch-Brite™ GB-DH	Dysk Scotch-Brite™ Clean and Strip XT PRO	Dysk lamelkowy 3M™ Cubitron™ II 967A
	Stal nierdzewna	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH		
	Metale nieżelazne	Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH		
Precyzyjne wykończenie	Stal miękka/węglowa	Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO DP-UD	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Szlifierka kąтова



Seria Advanced – wydajność w cenie

Zastosowanie	Metal	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3
Cięcie	Stal miękka/węglowa	Tarcza do cięcia 3M™ Silver	3M™ Tarcza do cięcia i szlifowania	
	Stal nierdzewna			
Zaokrąglanie/nadawanie promienia na krawędziach	Stal miękka/węglowa	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	Scotch-Brite™ Strong Edge do wykańczania powierzchni SE-DH (wytrzymałość krawędzi)	Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Gratowanie	Stal miękka/węglowa	Dysk Scotch-Brite™ do delikatnego szlifowania i ujednolicania GB-DH	Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO DP-UD	Dysk lamelkowy 3M™ 769F Scotch-Brite™ Szczotka „Bristle”
	Stal nierdzewna	Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO DP-UD	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	
	Metale nieżelazne			
Szlifowanie/przygotowanie spoin	Stal miękka/węglowa	Dysk fibrowy 3M™ 782C 36+	3M™ Tarcza szlifierska Silver 3M™ z obniżonym środkiem, Dysk lamelkowy 769F 40+ Dysk lamelkowy 3M™ 769F 40+	3M™ Cubitron™ II Elastyczna tarcza szlifierska
	Stal nierdzewna	Dysk fibrowy 3M™ 787C 36+		
	Metale nieżelazne			
Nacinanie/żłobienie	Stal miękka/węglowa	3M™ Tarcza do cięcia i szlifowania		
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału	Stal miękka/węglowa	Dysk fibrowy 3M™ 782C 36+, 60+	3M™ Silver tarcza szlifierska z obniżonym środkiem	Dysk lamelkowy 3M™ 769F
	Stal nierdzewna	Dysk fibrowy 3M™ 787C 36+ lub 60+	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	
	Metale nieżelazne		3M™ Silver tarcza szlifierska z obniżonym środkiem	
Czyszczenie	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Dysk typu Clean and Strip XT PRO XO-RD	Scotch-Brite™ szczotka typu “Bristle”	Dysk Scotch-Brite™ Clean and Strip XT PRO Extra Cut
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			

Ciąg dalszy...

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Szlifierka kąтова



Seria Advanced – wydajność w cenie (Ciąg dalszy)

Zastosowanie	Metal	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3
Obniżenie chropowatości	Stal miękka/węglowa	Dysk fibrowy 3M™ 782C 60+ lub 80+	Dysk do delikatnego szlifowania i ujednolicania Scotch-Brite™ GB-DH	Dysk lamelkowy 3M™ 769F
	Stal nierdzewna	Dysk fibrowy 3M™ 787C 60+, 80+ lub 120+	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	
	Metale miękkie			
Ujednolicanie	Stal miękka/węglowa	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	Dysk do delikatnego szlifowania i ujednolicania Scotch-Brite™ GB-DH	Dysk lamelkowy 3M™ 769F
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Przygotowywanie powierzchni	Stal miękka/węglowa	Dysk do delikatnego szlifowania i ujednolicania Scotch-Brite™ GB-DH	Dysk Scotch-Brite™ Clean and Strip XT PRO	Dysk lamelkowy 3M™ 769F
	Stal nierdzewna	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH		
	Metale nieżelazne	Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH		
Precyzyjne wykończenie	Stal miękka/węglowa	Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO DP-UD	Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH	Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Czynniki wpływające na jakość wykończenia

Biorąc pod uwagę stale rosnącą liczbę narzędzi i materiałów eksploatacyjnych na rynku oraz ilość zadań, które są w stanie wykonać, proces wyboru odpowiedniego rozwiązania nie jest prosty i wymaga uwzględnienia wielu kryteriów.

Rola sprzętu

Być może największym problemem mającym wpływ na materiały eksploatacyjne jest rodzaj i wydajność sprzętu, z którym będą używane. Nawet najlepszej jakości materiały ścierne, jeśli nie są używane we właściwy sposób na właściwych typach maszyn, prawdopodobnie nie przyniosą wymaganych rezultatów.

Jeśli chodzi o moc, to prawie w każdym przypadku więcej znaczy lepiej.

Nie tylko każdy element będzie szybciej obrabiany, ale większa prędkość oznacza mniejszą ilość generowanego ciepła i mniejszą możliwość uszkodzenia.

Należy również wziąć pod uwagę siłę wywieraną przez maszynę:

- ▶ Zbyt miękka podkładka nie zapewni maksymalnej wydajności materiału ściernego.
- ▶ Żebrowana podkładka o wysokiej wydajności zapewni wymaganą siłę docisku, aby zmaksymalizować wydajność materiału ściernego bez zwiększania wibracji, ale pozostawi gruboziarniste wykończenie.

Osiągnięcie właściwego wykończenia

Wykończenie wyrobów metalowych zazwyczaj wymaga albo estetycznego albo mierzalnego wykończenia. W zastosowaniach estetycznych generalnie wystarczy, aby produkt końcowy miał dobry wygląd, chyba że mają nastąpić dalsze procesy, takie jak malowanie, malowanie proszkowe lub lakierowanie, w którym to przypadku materiał ścierny musi zapewnić powierzchnię, która jest wystarczająco podatna na te powłoki.

Mierzalne wykończenie będzie wymagało umiejętności wykazania, że gotowy przedmiot mieści się we wcześniej uzgodnionej tolerancji.

Te zastosowania wymagają z reguły najdrobniejszych materiałów ściernych na końcu procesu i z tego powodu, przy określaniu specyfikacji, często łatwiej jest „zacząć od wykończenia”.



Tabele informacyjne na temat produktu	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych	Szlifierka mimośrodowa	Pasy ścierne	Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Przewodnik po zastosowaniach	Szlifierka kątowna	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	Zastosowania	O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M

O nariadeniu

**najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania**

**Szlifierka
kątowa**

Gdzie jest to stosowane?

Przewodnik po zastosowaniach

**Szlifierka
taśmowa
pilniczkowa**

Czynniki wpływające na jakość wykończenia

Szlifierka
stacjonarna

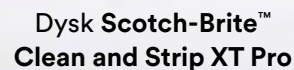
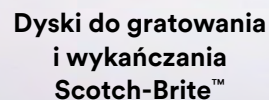
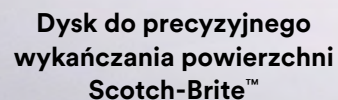
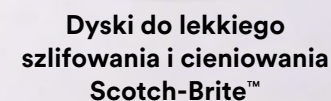
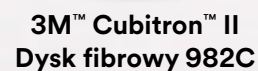
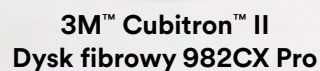
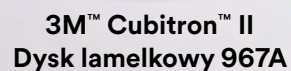
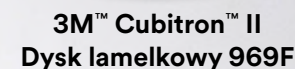
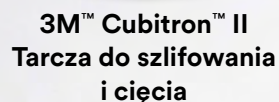
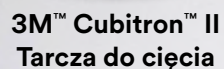
Informacje o produkcie

Pasy ścierne

Informacje o akcesoriach

Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściennych

**Tabele
informacyjne
na temat
produktu**



Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



Informacje o produkcie

Materiały ścierne „Advanced”



Tarcza do cięcia 3M™ Silver



3M™ Silver tarcza do szlifowania



Dysk lamelkowy 3M™ 769F



3M™ Tarcza do cięcia i szlifowania



Dysk fibrowy 3M™ 782C



Dysk fibrowy 3M™ 787C



Dysk Scotch-Brite™
do wykańczania powierzchni

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



Informacje o akcesoriach	Informacje o produkcie	Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Przewodnik po zastosowaniach	Gdzie jest to stosowane?	O narzędziu
Tabele informacyjne na temat produktu	Szlifierka mimośrodowa	Pasy ścierne	Szlifierka stacjonarna	Satyniarka	Szlifierka kątowa
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych	Szlifierka taśmowa	Szlifierka taśmowa	Szlifierka taśmowa	Szlifierka taśmowa	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
					Zastosowania
					Zaawansowane technologie 3M

3M™ Cubitron™ II Tarcza do cięcia

– seria Premium



○ Cięcie



Tarcze do cięcia 3M™ Cubitron™ II zostały zaprojektowane z myślą o zapewnieniu szybkim cięciu na wszystkich rodzajach metali żelaznych, stali nierdzewnej, stali stopowej i odlewach staliwnych. Zapewniają długą żywotność pomagając obniżyć koszty. Ponadto generowanie niewielkiej ilości ciepła oraz wysoka prędkość cięcia ułatwiają pracę!

- ▶ Zaprojektowane, by szlifowały szybciej i wystarczały na dłużej niż konkurencyjne produkty ceramiczne
- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M samo się ostrzy, działa w niskiej temperaturze i optymalizuje rozkład minerałów, zapewniając wyjątkowo długą żywotność
- ▶ Sztywna, wzmocniona żywicą tarcza przecina prawie wszystkie materiały
- ▶ Tarcza musi mieć maksymalną prędkość roboczą większą lub równą maksymalnej prędkości używanego elektronarzędzia

Zwiększ bezpieczeństwo pracowników dzięki materiałom ściernym 3M™ Cubitron™ II

**SAFETY
BUILT IN**

Korzystanie z 3M™ Cubitron™ II Tarcz Cut-Off Wheels może pomóc w:

- ▶ Ograniczenie wibracji – krótszy czas pracy z narzędziem dzięki szybko tnącemu ziarnu ściernemu
- ▶ Zmniejszenie ilości cząstek unoszących się w powietrzu – dłuższe, większe wióry pozostają w powietrzu przez krótszy czas
- ▶ Redukcja narażenia na hałas poprzez wykonanie zadania szybciej

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Tarcza do cięcia Silver

– seria Advanced



○ Cięcie



Tarcze do cięcia 3M™ Silver to nowy rodzaj tarcz zapewniających wyższą wydajność, zaprojektowanych w przystępnej cenie do codziennego użytku. Technologia precyzyjnie kształtowanego ziarna 3M pozwala pracować szybciej, a ściernice tną gładko wszystkie typy metali żelaznych, stali nierdzewnej i stali stopowych.

- ▶ Tnie czysto co generuje minimalny grat
- ▶ Szybko tnie metalowe rury, płaskie arkusze i inne
- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M tnie wyjątkowo szybko, zwiększając wydajność pracy
- ▶ Trwała tarcza zapewnia doskonałą wydajność

TOP TIPS



Uzyskanie najlepszej wydajności tarczy możliwe jest przy optymalnych obrotach określonych przez producenta, dlatego ważne jest zapewnienie odpowiedniej szlifierki o określonej mocy obrotowej. **OSTRZEŻENIE:** Nie należy przekraczać określonych maksymalnych obr./min.

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu

Gdzie jest stosowane?

Przewodnik po zastosowaniu

Czynnik wpływający na jakość wykończenia

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach

Zaawansowane technologie 3M
Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Szlifierka kątowa
Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Satyniarka
Szlifierka stacjonarna
Pasy ściernie
Szlifierka młotowa
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
Tabele informacyjne na temat produktu



3M™ Cubitron™ II Tarcza Cut & Grind do szlifowania i cięcia

– seria Premium



Cięcie i żłobienie



Przeznaczona do żłobienia i nacinania, do stosowania zarówno jako tarcza szlifierska z obniżonym środkiem, jak i tarcza do cięcia, co zapewnia wyjątkową wszechstronność zastosowań. Mniej drgań przy żłobieniu wstecznym i szlifowaniu kanałowym.

- ▶ Seria Premium: 3M™ Cubitron™ II Tarcza do szlifowania i cięcia
- ▶ Te wszechstronne tarcze są przeznaczone do użytku zarówno w formie tarczy szlifierskiej z obniżonym środkiem, jak i tarczy do cięcia, co czyni je idealnymi produktami do cięcia, szlifowania, żłobienia itp.
- ▶ Po 10 minutach użytkowania prawie dwukrotnie przekroczył wydajność produktu naszego największego konkurenta, usuwając niemalże dwukrotnie więcej materiału

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Tarcza do cięcia i szlifowania Silver

– seria Advanced



Cięcie i żłobienie



3M™ Tarcze do szlifowania i cięcia zawierają precyzyjnie kształtowane ziarno, które zapewnia szybkie cięcie i długą żywotność. Specjalnie opracowane do stosowania na stali miękkiej i nierdzewnej do wszystkich zastosowań związanych ze żłobieniem, szlifowaniem i nacinaniem.

- ▶ Szybkie cięcie
- ▶ Długa żywotność
- ▶ Cięcie bez przegrzewania
- ▶ Doskonały wybór wartość/cena

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu	Zastosowania	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	Szlifierka kątowa	Szlifierka taśmowa pilniczkowa	Satyniarka	Szlifierka stacjonarna	Pasy ściernie	Szlifierka mimosłobodowa	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych	Tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Cubitron™ II Tarcza szlifierska z obniżonym środkiem

– seria Premium



- Gratowanie
- Przygotowanie krawędzi / fazowanie
- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału



3M™ Cubitron™ II tarcze szlifierskie z obniżonym środkiem z precyzyjnie kształtowanym ziarnem 3M zostały zaprojektowane tak, aby szlifować szybciej niż konkurencyjne produkty ceramiczne, oferując znaczny wzrost wydajności.

- ▶ Ziarno ceramiczne o trójkątnym kształcie zużywa się równomiernie, pracuje przy niższych temperaturach i optymalizuje równomierne zużycie minerałów, zapewniając wyjątkowo długą żywotność
- ▶ Sztywne, wzmocnione żywicą tarcze szlifują prawie wszystkie materiały, w tym stal nierdzewną, stal miękką i stopy lotnicze
- ▶ Tarcza musi mieć maksymalną prędkość roboczą większą lub równą maksymalnej prędkości używanego elektronarzędzia

Zwiększ bezpieczeństwo pracowników dzięki materiałom ściernym 3M™ Cubitron™ II

**SAFETY
BUILT IN**

Tarcze do szlifowania 3M™ Cubitron™ Cubitron™ II umożliwiają:

- ▶ Zredukowanie drgań przekazywanych na kończyny górne nawet o 64%
- ▶ Ograniczenie liczby cząstek unoszących się w powietrzu w miejscu pracy nawet o 40%*
- ▶ Zmniejszenie poziomu hałasu nawet o 3 dB*

* W porównaniu do konwencjonalnej tarczy ścierniej – według niezależnych testów VITO i Instytutu Fraunhofera

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Tarcza szlifierska Silver z obniżonym środkiem

– seria Advanced



- Gratowanie
- Przygotowanie krawędzi / fazowanie
- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału



- ▶ Nadaje się do zgrubnego szlifowania, fazowania i usuwania spawów
- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M szlifuje wyjątkowo szybko, zwiększając wydajność pracy
- ▶ Trwała tarcza zapewnia doskonałą wydajność
- ▶ Można stosować na różnych podłożach, takich jak stal węglowa i stal nierdzewna

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu

Gdzie jest to stosowane?

Przewodnik po zastosowaniach

Czynnik wpływający na jakość wykończenia

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach

Zaawansowane technologie 3M
Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Szlifierka kątowa
Szlifierka taśmowa
Satyniarka
Szlifierka stacjonarna
Pasy ściernie
Szlifierka mimosrodowa
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
Tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Cubitron™ II Elastyczna tarcza szlifierska

– seria Premium



- Gratowanie
- Przygotowanie krawędzi / fazowanie
- Szlifowanie
- Kształtowanie i szlifowanie



3M™ Cubitron™ II Elastyczna tarcza szlifierska została zaprojektowana tak, aby ułatwić szlifowanie i kształtowanie tak szybko, jak to możliwe, różnych materiałów metalowych. Wykorzystuje precyzyjnie kształtowane ziarno 3M, które szlifuje szybko i chłodno, a jednocześnie oferuje większą elastyczność.

3M™ Cubitron™ II Elastyczne tarcze szlifierskie szlifują szybciej i zużywają się dwa razy wolniej w porównaniu z naszą drugą co do zaawansowania elastyczną tarczą szlifierską. Pierwsza na świecie elastyczna tarcza szlifierska z rewolucyjnym precyzyjnie kształtowanym ziarnem 3M – zaawansowana konstrukcja ścierna z mikroreplikowanymi ostrzami, które przecinają metal, aby szlifować szybciej, dłużej i pracować chłodniej niż konwencjonalne materiały ściernie.

- Zaprojektowany do szlifowania, kształtowania i szlifowania różnych materiałów metalowych
- Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M™ zapewnia doskonałą szybkość szlifowania i zwiększoną elastyczność w porównaniu ze standardowymi tarczami z obniżonym środkiem
- Wiązanie żywiczne pomaga zachować wytrzymałość i wydajność podczas szlifowania
- Dostępne w różnych rozmiarach i gradacjach

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Cubitron™ II Dysk lamelkowy 969F

– seria Premium



- Gratowanie
- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału
- Ujednolicanie
- Przygotowywanie powierzchni
- Wykańczanie powierzchni



Dysk lamelkowy 3M™ Cubitron™ 969F składa się z warstw materiału ściernego. Nasze dyski lamelkowe są wyjątkowe pod względem konstrukcji i posiadają materiał ścierny na lamelkach z wytrzymałej tkaniny poliestrowej zapewniający szybkie szlifowanie. Te dyski są wyposażone w środek wspomagający szlifowanie i półelastyczne podłoże o gramaturze Y nadające każdemu listkowi doskonałą wytrzymałość.

- Konstrukcja listków ściernych zapewnia miękkie i gładkie szlifowanie na zaokrąglonych lub nieregularnych powierzchniach
- Listki zużywają się, odsłaniając świeży minerał ścierny i zapewniając szybkie, jednolite szlifowanie
- 3M™ Cubitron™ II szlifuje wyjątkowo szybko, zwiększając wydajność
- Trwały poliestrowy podkład do zastosowań wymagających dużej siły docisku

Zwiększ bezpieczeństwo pracowników dzięki materiałom ściernym 3M™ Cubitron™ II

SAFETY BUILT IN

Korzystanie z dysków lamelkowych 3M™ Cubitron™ II może pomóc w następujących kwestiach:

- Zmniejszenie wibracji przenoszonych na dłoń nawet o 32%*
- Zmniejszenie ilości cząstek unoszących się w powietrzu – dłuższe, większe wióry pozostają w powietrzu przez krótszy czas
- Redukcja narażenia na hałas – poprzez wykonanie zadania szybciej

* W porównaniu do konwencjonalnym dyskiem lamelkowym według niezależnych testów VITO i Instytutu Fraunhofera

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu

Gdzie jest stosowane?

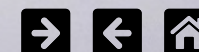
Przewodnik po zastosowaniach

Czynnik wpływający na jakość wykończenia

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach

Zaawansowane technologie 3M
Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Szlifierka kątowa
Szlifierka taśmowa
Satyniarka
Szlifierka stacjonarna
Pasy ściernie
Szlifierka mimośrodowa
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
Tabele informacyjne na temat produktu



3M™ Cubitron™ II Dysk lamelkowy 967A – seria Premium



- Ujednolicanie
- Przygotowywanie powierzchni



3M™ Cubitron™ II Dysk lamelkowy 967A jest idealny do zastosowań z niskim i średnim dociskiem na płaskich powierzchniach lub zewnętrznych krawędziach, szczególnie w przygotowaniach do malowania i produkcji wyrobów ze stali nierdzewnej, gdzie ważne jest ostateczne wykończenie i odporność na żłobienie.

- ▶ 3M Precyzyjnie kształtowane ziarno zachowuje niezwykle ostre wierzchołki, które szlifują wyjątkowo szybko przy mniejszym docisku
- ▶ Zaprojektowane, aby pracować w niższej temperaturze, zmniejszając przebarwienia metalu/utlenianie i prawdopodobieństwo wystąpienia pęknięć naprężeniowych związanych z wysoką temperaturą
- ▶ Listki szlifują i ujednolicają w jednym kroku
- ▶ Trwałe podłoże z tkaniny o gramaturze Y zapewnia kontrolowane, równomierne zużycie przy pełnym wykorzystaniu dysku w zastosowaniach z niskim i średnim dociskiem.

TOP TIPS



3M™ Cubitron™ II często pozwalają uzyskać wykończenie zbliżone do efektów pracy dysku fibrowego o drobniejszym ziarnie ściernym (np. dysk lamelkowy o ziarnistości 60 zwykle pozwala uzyskać podobne wykończenie do tego, jakie zapewnia dysk fibrowy o ziarnistości 80) – oszczędzając czas i ograniczając etapy obróbki wykończeniowej!

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Dysk lamelkowy 769F – Seria Advanced



- Gratowanie
- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału
- Ujednolicanie
- Przygotowywanie powierzchni
- Wykańczanie powierzchni



3M™ Dysk lamelkowy 769F jest naszym żywotnym, wysokowydajnym dyskiem lamelkowym z precyzyjnie kształtowanym ziarnem 3M i trwałym poliestrowym podkładem.

- ▶ Zapewnia długotrwałą wysoką wydajność i wszechstronność
- ▶ W porównaniu do tradycyjnych materiałów ściernych, szlifuje szybciej i starcza na dłużej, dzięki precyzyjnie kształtowanemu ziarnu 3M
- ▶ Udowodniono, że przewyższają jakością tradycyjne dyski lamelkowe z nasypem cyrkonowym
- ▶ Poszczególne lamelki wypracowują się, odstawiając świeży minerał, co zapewnia stałą wydajność szlifowania przez cały okres eksploatacji dysku

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Gdzie jest stosowane?	Zastosowania
Przewodnik po zastosowaniach	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Szlifierka kątowa
Informacje o produkcie	Szlifierka taśmowa
Informacje o akcesoriach	Satyniarka
	Szlifierka stacjonarna
	Pasy ściernie
	Szlifierka mimosrodowa
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982CX Pro – seria Premium



- Intensywne gratowanie
- Przygotowanie krawędzi / fazowanie
- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału



Osiągnij wyższą produktywność z dyskiem fibrowym 982CX Pro 3M™ Cubitron™ II. Przeprojektowane, precyzyjnie kształtowane ziarno 3M dysków fibrowych przenosi legendarną prędkość szlifowania i żywotność materiałów ściernych 3M™ Cubitron™ II na wyższy poziom. Dyski dostępne w gradacji 36+ do zastosowań wymagających średniego i dużego docisku, takich jak szlifowanie spawów, fazowanie i intensywne gratowanie.

- Przeprojektowane precyzyjnie kształtowane ziarno 3M przenosi legendarną prędkość i żywotność na wyższy poziom
- Dysk fibrowy 3M o najdłuższej żywotności pomaga zwiększyć produktywność i zredukować liczbę wymian dysków w zastosowaniach ręcznych i zautomatyzowanych
- Trójkątne ziarno ceramiczne zużywa się równomiernie, nie nagrzewa się podczas pracy i zachowuje ostrość przez cały okres eksploatacji dysku
- Szlifuje przy mniejszym docisku niż tradycyjne dyski fibrowe, co pomaga zmniejszyć zmęczenie operatorów
- Zalecane do stali węglowej

Różnice między dyskami 982CX Pro i 982C:

	982CX Pro	982C
Zastosowania	Oba są przeznaczone do tego samego podłoża i zastosowań.	
Zakres gradacji	Dostępne w ziarnistości 36+	Dostępne w ziarnistościach 36+/60+/80+
Niezawodność	982CX Pro zapewnia lepszą wydajność i ekonomikę procesu	
Cena	Odpowiadające sobie gradacje mają podobną cenę	
Skład	982CX Pro spełnia wymagania stawiane narzędziom do obróbki stali nierdzewnej	

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982C – seria Premium



- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału
- Przygotowanie krawędzi / fazowanie
- Gratowanie
- Ujednolicanie
- Przygotowywanie powierzchni



Dysk fibrowy 3M™ Cubitron™ II 982C z precyzyjnie kształtowanym ziarnem 3M i szlifuje do dwóch razy szybciej oraz jest dwa razy bardziej trwały i żywotny niż inne dyski fibrowe – wszystko przy mniejszym docisku podczas szlifowania. Oznacza to mniejsze zmęczenie operatora, szybszą obróbkę i większą liczbę elementów obrobionych jednym dyskiem podczas szlifowania z dużym dociskiem, np. przy agresywnym usuwaniu nadadków materiału. Dostępny w gradacjach 36+, 60+, 80+.

- Żywotność dysku jest znacznie dłuższa, dzięki czemu można wykonać więcej części za pomocą jednego dysku, co wymaga mniej wymian dysków
- Trójkątne ziarno ceramiczne jest niemal dwukrotnie trwalsze niż inne ceramiczne materiały ściernie – zużywa się równomiernie, chłodzi i optymalizuje zużycie ziarna ściernego
- Sztywny podkład fibrowy i mocne wiązanie żywiczne zapewniają trwałość i wytrzymałość przy wymagających zastosowaniach, takich jak szlifowanie spoin przy wysokim nacisku i fazowanie
- Dostępne opcje Roloc™

Zwiększ bezpieczeństwo pracowników dzięki materiałom ściernym 3M™ Cubitron™ II
Korzystanie z dysku fibrowego 3M™ Cubitron™ II 982C umożliwia:

**SAFETY
BUILT IN**

- Zredukowanie drgań przekazywanych na kończyny górne nawet o 91%
- Ograniczenie liczby cząstek unoszących się w powietrzu w miejscu pracy nawet o 71%*
- Zmniejszenie poziomu hałasu nawet o 6 dB*

* W porównaniu do konwencjonalnej tarczy ścierniej – według niezależnych testów VITO i Instytutu Fraunhofera

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu

Gdzie jest to stosowane?

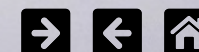
Przewodnik po zastosowaniach

Czynnik wpływający na jakość wykończenia

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach

Zaawansowane technologie 3M
Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Szlifierka kątowa
Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Satyniarka
Szlifierka stacjonarna
Pasy ściernie
Szlifierka mimosrodowa
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
Tabele informacyjne na temat produktu



3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 987C

– seria Premium



- Gratowanie
- Przygotowanie krawędzi / fazowanie
- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału
- Ujednolicanie
- Przygotowywanie powierzchni



Dysk fibrowy 3M™ Cubitron™ II 987C oferuje znaczny wzrost wydajności przy średnich i ciężkich pracach dzięki wyjątkowo wydajnemu, precyzyjnie kształtowanemu ziarnu 3M połączonemu ze sztywnym, fibrowym podkładem. Dysk ten osiąga wyższą szybkość szlifowania, większą trwałość i dłuższą żywotność niż inne dyski fibrowe – wszystko przy mniejszym docisku podczas szlifowania.

- ▶ 3M Precyzyjnie kształtowane ziarno zachowuje niezwykle ostre wierzchołki, które skrawają wyjątkowo szybko przy mniejszym docisku
- ▶ Generują niższą temperaturę, dzięki czemu żywotność dysku jest znacznie dłuższa, a tym samym można wykonać więcej elementów za pomocą jednego dysku i wymagana jest rzadsza wymiana dysków
- ▶ Sztywny podkład fibrowy i mocne wiązanie żywiczne zapewniają trwałość i odporność na rozdarcie przy wymagających zastosowaniach, takich jak szlifowanie spoin przy wysokim docisku lub fazowanie
- ▶ Dodatek ułatwiający szlifowanie na dysku minimalizuje temperaturę szlifowania stopów wrażliwych na ciepło.
- ▶ Zapewnia gresywne i szybkie szlifowanie stali nierdzewnej i stopów o wysokiej zawartości niklu, dostępne opcje Roloc™

TOP TIPS



Podczas ujednolicania dyski fibrowe mogą szlifować szybciej niż inne dyski, ale mogą być trudniejsze do kontrolowania przez niedoświadczonych operatorów.

Użyj gradacji 80+ i półtwardej podkładki 3M do ujednolicania.

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Dysk fibrowy 782C

– seria Advanced



- Gratowanie
- Przygotowanie krawędzi / fazowanie
- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału
- Ujednolicanie
- Przygotowywanie powierzchni



3M™ Dysk fibrowy 782C to dysk z włókna przeznaczony do superszybkiego szlifowania stali węglowej. W dyskach zastosowano zaawansowaną technologię ścierną 3M precyzyjnie kształtowanego ziarna. Sztywny podkład fibrowy i mocne połączenie żywiczne zapewniają trwałość i odporność na rozdarcie.

- ▶ Szybkie szlifowanie stali węglowej
- ▶ Technologia 3M precyzyjnie kształtowanego ziarna zapewnia większą szybkość szlifowania
- ▶ Redukcja kosztów dzięki trwałemu materiałowi ściernemu — pozwala na obróbkę większej liczby części w porównaniu z konwencjonalnymi dyskami
- ▶ Dostępne opcje Roloc™

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu

Gdzie jest stosowane?

Przewodnik po zastosowaniach

Czynnik wpływający na jakość wykończenia

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach

Zaawansowane technologie 3M
Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Szlifierka kątowa
Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Satyniarka
Szlifierka stacjonarna
Pasy ściernie
Szlifierka mimośrodowa
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
Tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Dysk fibrowy 787C

– seria Advanced



3M™ Dysk fibrowy 787C to dysk fibrowy z zaawansowaną technologią ścierną 3M precyzyjnie kształtowanego ziarna. Dyski te mają sztywny podkład z fibry i mocne połączenie żywiczne, co zapewnia trwałość i odporność na rozdarcie. Zawierają środek wspomagający szlifowanie i zostały zaprojektowane z myślą o bardzo szybkim szlifowaniu.

- ▶ Zapewnia gresywne i szybkie szlifowanie metali, takich jak stal nierdzewna i stopy o wysokiej zawartości niklu
- ▶ Technologia 3M precyzyjnie kształtowanego ziarna zapewnia większą szybkość szlifowania
- ▶ Środek wspomagający szlifowanie minimalizuje temperatury szlifowania stopów wrażliwych na ciepło
- ▶ Dostępne opcje Roloc™

TOP TIPS



Podczas ujednolicania dyski fibrowe mogą szlifować szybciej niż inne dyski, ale mogą być trudniejsze do kontrolowania przez niedoświadczonych operatorów. Użyj gradacji 80+ i 120+ z półtwardą podkładką 3M do ujednolicania.

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Scotch-Brite™ Dysk do delikatnego szlifowania i ujednolicania - typ GB

– seria Premium



Dysk Scotch-Brite™ do delikatnego szlifowania i ujednolicania wykorzystuje mieszkankę ceramicznych ziaren ściernych, co pozwala uzyskać wysoką szybkość szlifowania i umożliwia optymalne szlifowanie oraz wyrównywanie spoin na stali miękkiej. W tym przypadku dyski do delikatnego szlifowania i ujednolicania są zaprojektowane w taki sposób, aby skutecznie ujednolicać i wykańczać rysy o gradacji na poziomie 36 lub niższym.

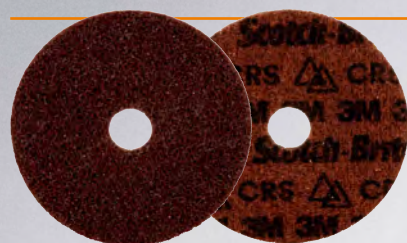
- ▶ Szlifuje i wyrównuje za jednym podejściem
- ▶ Ceramiczne ziarno ściernie 3M™ na bazie tlenku glinu zapewnia szybkie i spójne szlifowanie przez cały okres eksploatacji dysku
- ▶ Trwała konstrukcja jest odporna na zużywanie się krawędzi
- ▶ Materiał Scotch-Brite™ nie topi się na gorących spoinach, umożliwiając ujednolicanie bez czekania
- ▶ Można stosować na podkładkach dysków fibrowych lub na podkładkach 3M™ typu haczyk-pętelka
- ▶ Dostępne opcje Roloc™

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
	Zastosowania
Gdzie jest stosowane?	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
	Szlifierka kątowa
Przewodnik po zastosowaniach	Szlifierka taśmowa pilniczkowa
	Satyniarka
Czynnik wpływający na jakość wykończenia	Szlifierka stacjonarna
	Pasy ściernie
Informacje o produkcie	Szlifierka miłośniczkowa
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
Informacje o akcesoriach	Tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Scotch-Brite™ Dysk do precyzyjnego wykańczania - typ PN – seria Premium



- Zaokrąglanie/promieniowanie krawędzi
- Przygotowywanie powierzchni
- Ujednolicanie
- Szlifowanie przed procesem malowania



Poznaj postępowanie w technologiach uszlachetniania powierzchni: Dyski do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ typ PN. Ten nowy produkt z linii Scotch-Brite™ zapewnia oczekiwaną powtarzalność wyników, a także zwiększoną prędkość szlifowania i dłuższą żywotność materiału ściernego. Połączenie dwóch flagowych technologii 3M – włókniny i ceramicznego precyzyjnie kształtowanego ziarna 3M pozwala na szybsze uzyskanie idealnego wykończenia. Aby pomóc Ci pracować jeszcze wydajniej, dyski są dostępne w jaśniejszych, żywszych kolorach, co ułatwia ich identyfikację. Ponadto zakres gradacji został zwiększony – w ofercie znajdują się dyski fine i extra coarse, co zapewnia szerszą gamę rozwiązań i lepsze dostosowanie materiału ściernego do Twoich potrzeb.

Te wysokiej jakości, uniwersalne dyski zostały zaprojektowane w celu usprawnienia procesów uszlachetniania powierzchni, w tym czyszczenia, ujednolicania, gratowania i wykańczania. Typowe podłoża obejmują aluminium, metale miękkie, stal węglową oraz stal nierdzewną. Zastosowania produktu obejmują różne procesy – od usuwania powłok i śladów korozji po wygładzanie powierzchni, a także obróbkę po odlewaniu.

- Teraz z zastosowaniem technologii precyzyjnie kształtowanego ziarna firmy 3M
- Produkt zaprojektowany z myślą o łatwości użytkowania i uzyskiwania jednolitych efektów wykańczania powierzchni
- Czyści i wykańcza powierzchnie bez żłobienia, podcinania i uszkodzania materiału bazowego
- Produkt odpowiedni do obróbki aluminium i metali miękkich, stali węglowej, stali nierdzewnej, kompozytów, tworzyw sztucznych i innych materiałów
- Dostępne w wersji typu haczyk i pętka i Roloc™

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Scotch-Brite™ Dyski do wykańczania powierzchni - typ SC – seria Advanced



- Delikatne wykończenie
- Przygotowywanie powierzchni



Idealnie nadaje się do ogólnego uszlachetniania powierzchni, w tym do wykańczania, czyszczenia i delikatnego gratowania. Pomaga osiągnąć spójne wykończenie, które nadaje się do malowania, w kilku etapach oraz bez uszkodzania materiału podstawowego. Trwała otwarta konstrukcja włókninowa została zaprojektowana z myślą o odporności na zaszlichanie, znacznie wydłużając żywotność dysku, dzięki czemu nie trzeba go tak często wymieniać. Łatwo mocuje się i zdejmuje z podkładek 3M™ typu haczyk-pętka.

- Materiał włókninowy nie nagrzewa się zbyt mocno i jest odporny na zaszlichanie, co zapewnia dłuższy czas eksploatacji
- Dobre dopasowanie dysków nie powoduje żłobienia, podcinania ani uszkodzenia obrabianej powierzchni
- Nadaje się do metalu, kompozytów, tworzyw sztucznych i innych materiałów
- Dostępne opcje Roloc™

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Gdzie jest stosowane?	Zastosowania
Przewodnik po zastosowaniach	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Szlifierka kątowa
Informacje o produkcie	Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Informacje o akcesoriach	Satyniarka
	Szlifierka stacjonarna
	Pasy ściernie
	Szlifierka mimosrodowa
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Dysk Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro Extra Cut

– seria Premium



Przygotowywanie powierzchni

Usuwanie rdzy, farb i powłok



Dysk Scotch-Brite™ typu Clean and Strip XT Pro jest wykonany z nylonowej, przestrzennej włókniny pokrytej ziarnem ściernym na bazie węgla krzemowego.

To trwały dysk, który nie uszkodzi powierzchni metalu.

- ▶ Zawiera węgiel krzemowy, idealny do czyszczenia
- ▶ Usuwanie rdzy, farby i zendrów hutniczych
- ▶ Utrzymuje kształt obrabianego przedmiotu, usuwa powłoki
- ▶ Nie powoduje nadmiernego iskrzenia
- ▶ Dostępne opcje Roloc™

TOP TIPS



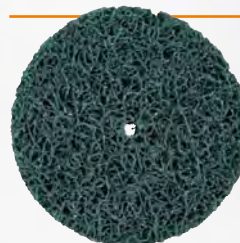
Dlaczego są lepsze od produktów drucianych?

- ▶ Bezpieczniejsze w użyciu – bez luźnych drutów!
- ▶ Bardziej agresywny proces zapewnia szybsze i bardziej skuteczne czyszczenie
- ▶ Gdy jedna warstwa zużyje się, odkrywana jest nowa warstwa materiału ściernego, zapewniając jednolite działanie

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut Disc

– seria Premium



Usuwanie rdzy, farb i powłok



Dysk Scotch-Brite™ typu Clean and Strip XT Pro Extra Cut zawiera wytrzymałe ziarna tlenku glinu rozmieszczone w sieci elastycznych włókien.

Jest to trwały dysk, który szybko szlifuje do czystego metalu.

- ▶ Zawiera tlenek glinu, idealny do czyszczenia, a także wyrównywania i przygotowywania powierzchni
- ▶ Usuwanie dużych ilości rdzy bez pozostawiania naddatków
- ▶ Usuwanie grubych warstw farby i powłok
- ▶ Ujednolica, czyści i szybko usuwa powłoki
- ▶ Dostępne opcje Roloc™

Zwiększ bezpieczeństwo pracowników dzięki
Scotch-Brite™

SAFETY
BUILT IN

Korzystanie z dysku Scotch-Brite™ typu Clean and Strip XT Pro to:

- ▶ Zmniejszenie ryzyka – nie zawierają włókien stalowych, co zwiększa bezpieczeństwo
- ▶ Redukcja wibracji – mniej czasu pracy z narzędziem
- ▶ Zmniejszenie zmęczenia operatora – wymagany mniejszy docisk

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Gdzie jest stosowane?	Zastosowania
Przewodnik po zastosowaniach	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Szlifierka kątowa
Informacje o produkcie	Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Informacje o akcesoriach	Satyniarka
	Szlifierka stacjonarna
	Pasy ściernie
	Szlifierka mimosrodowa
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Dysk Scotch-Brite™ Deburr and Finish Pro Unitised DP-UD

– seria Premium



Gratowanie



Do 30-50% szybszego usuwania gratów i do 3-krotnie dłuższej żywotności dysku przy usuwaniu gratu. Zminimalizowane podcinanie oznacza mniej odrzutów.

- ▶ Wykorzystuje opatentowaną technologię 3M precyzyjnie kształtowanego ziarna, zapewniającą wyższą wydajność szlifowania i trwałość podczas gratowania i ujednolicania
- ▶ Minimalna ilość pyłu i drobin
- ▶ Szybsze gratowanie

TOP TIPS



Dlaczego są lepsze od dysków lamelkowych?

- ▶ Nie wyłobi powierzchni – zapewnia redukcję liczby wymaganych przeróbek i automatyzację pracy
- ▶ Pozostawia lepsze wykończenie – eliminuje potrzebę przeprowadzania dodatkowych etapów, skracając czas produkcji
- ▶ Lepsze dopasowanie – łatwiejsza obsługa i eliminacja wibracji

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Scotch-Brite™ Dysk szczotkowy typu „Bristle” BD-ZB

– seria Premium



Przygotowywanie powierzchni

Usuwanie rdzy, farb i powłok



Dyski szczotkowe Scotch-Brite™ wykonane są z tworzywa sztucznego zawierającego ziarna ściernie 3M™ Cubitron™, uformowane w dysk. Formowany, wypełniony materiałem ściernym wąs szczotki zrywa, gratuje, ujednolica, wykańcza, poleruje, czyści i usuwa powłoki bardziej efektywnie i przy mniejszym nacisku niż szczotki druciane. Elastyczne wąsy szczotki wymagają mniejszego nacisku niż szczotki druciane i dostosowują się do konturów, nawet w przypadku skomplikowanych części.

- ▶ Odstępy między wąsami szczotki są idealne do usuwania powłok i innych substancji, które łatwo zapychają inne narzędzia
- ▶ Nie zawiera włókien stalowych, co zwiększa bezpieczeństwo
- ▶ Dysk szczotkowy Scotch-Brite™ zawiera ceramiczne ziarno ściernie i formowane, elastyczne wąsy szczotki, które zapewniają większy kontakt z powierzchnią niż szczotki druciane i zachowują właściwości ściernie przez cały okres eksploatacji
- ▶ Szybko działający dysk usuwa farby, przebarwienia, kleje, przypalenia spawalnicze, rdzę, grube tlenki i zanieczyszczenia powierzchni na dużych obszarach

Zwiększ bezpieczeństwo pracowników dzięki Scotch-Brite™

Używanie dysków szczotkowych Scotch-Brite™ to:

- ▶ Zmniejszenie zmęczenia operatora – mniejszy docisk
- ▶ Redukcja wibracji – mniej czasu pracy z narzędziem
- ▶ Zmniejszenie ryzyka – nie zawierają włókien drutu, co zwiększa bezpieczeństwo

**SAFETY
BUILT IN**

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Gdzie jest to stosowane?	Zastosowania
Przewodnik po zastosowaniach	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Szlifierka kątowa
Informacje o produkcie	Szlifierka taśmowa
Informacje o akcesoriach	Satyniarka
	Szlifierka stacjonarna
	Pasy ściernie
	Szlifierka mimośrodowa
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Tabele informacyjne na temat produktu

Informacje o akcesoriach



Wydajna, sztywna, żebrowana podkładka do dysków 3M™



- ▶ Unikalny kształt i żebrowanie
- ▶ Czerwona, żebrowana, odporna do temperatury 205°C ISO 75-1/-2
- ▶ Zwiększa szybkość szlifowania i przedłuża żywotność dysków 3M™ Cubitron™ II
- ▶ Zalecane do stosowania z dyskami fibrowymi 36+

Zmaksymalizuj żywotność i szybkość szlifowania dysków 3M™ Cubitron™ II, używając ich z wydajną żebrowaną podkładką do dysków 3M™. W połączeniu z dyskami 3M™ Cubitron™ II, nasze podkładki pomagają zwiększyć wydajność procesów, jednocześnie obniżając koszty.

[Zobacz tabele informacyjne na temat produktu](#)

Wydajna, półelastyczna, płaska podkładka do dysków 3M™



- ▶ Zapewnia równomierne podparcie na całej powierzchni dysku
- ▶ Półelastyczny materiał o dużej wytrzymałości, odpowiedni do większości zastosowań przy obróbce metali
- ▶ Zastosowanie do szlifierek kątowych, pneumatycznych i elektrycznych
- ▶ Zaleca się stosowanie z dyskami fibrowymi 60+, 80+ i 120+

Nasze podkładki do dysków fibrowych 3M™ zapewniają solidną podporę dla dysków fibrowych, co zwiększa moc materiałów ściernych podczas szlifowania, gratowania i wykańczania. Wykonany z twardego tworzywa sztucznego, który zapewnia wsparcie równomierne na powierzchni dysku. Te twarde podkładki są mocne, ale nadal lekko elastyczne, co pozwala na gładkie przyłożenie dysków ściernych do powierzchni metalowych.

[Zobacz tabele informacyjne na temat produktu](#)

Akcesoria



Żebrowana podkładka do dysków fibrowych 3M™



- ▶ Unikalny kształt i żebrowanie
- ▶ Czarna, żebrowana, odporna do temperatury 120°C ISO 75-1/-2
- ▶ Zwiększa prędkość szlifowania i żywotność dysków fibrowych w zastosowaniach związanych z usuwaniem materiału
- ▶ Usprawnienie procesów pracy przy jednoczesnym obniżeniu kosztów

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Podkładka do dysków z centralnym trzpieniem



- ▶ Ułatwia mocowanie i centrowanie dysków
- ▶ Nie koliduje z powierzchnią roboczą
- ▶ Umożliwia używanie dysku pod zwykłym kątem

Podkładki do dysków z centralnym trzpieniem Scotch-Brite™ są używane w połączeniu z dyskami Scotch-Brite™ do uszlachetniania powierzchni.

Szybkie i łatwe mocowanie dysków z otworem Scotch-Brite™ do uszlachetniania powierzchni z podkładkami z centralnym trzpieniem 3M™. Nasze podkładki zapewniają lepsze wykończenie i umożliwiają używanie dysków pod zwykłym kątem.

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Akcesoria

Płaska, elastyczna podkładka do dysków fibrowych 3M™



- ▶ Zapewnia równomierne podparcie na całej powierzchni dysku
- ▶ Podkładka o średniej sztywności, odpowiedni do większości zastosowań przy obróbce metali
- ▶ Zalecany przy pracy na zakrzywionych powierzchniach
- ▶ Zastosowanie do szlifierek kątowych, pneumatycznych i elektrycznych
- ▶ Zalecany do stosowania z dyskami fibrowymi 60+, 80+ i 120+
- ▶ Czarna, płaska, odporność temperaturowa 80°C ISO 75-1/-2
- ▶ Dyski fibrowe drobnoziarniste do wykańczania materiału

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	Zastosowania
Gdzie jest stosowane?	Szlifierka kątowa
Przewodnik po zastosowaniach	Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Satyniarka
Informacje o produkcie	Szlifierka stacjonarna
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych	Pasy ściernie
Tabele informacyjne na temat produktu	Szlifierka mimosrodowa

Szlifierka taśmowa pilniczkowa

Tabele
informacyjne
na temat
produktu

Bezpieczeństwo
narzędzi
i materiałów
ściernych

Szlifierka
mimośrodowa

Pasy ścierne

Szlifierka
stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka
taśmowa
pilniczkowa

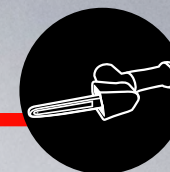
Szlifierka
kątowa

Najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania

Zastosowania

Zaawansowane
technologie 3M

Szlifierka taśmowa pilniczkowa



Szlifierka taśmowa pilniczkowa jest idealna do różnych zastosowań w obróbce metali, takich jak usuwanie gratów, czyszczenie, ujednolicanie i wykańczanie, w ciasnych lub trudno dostępnych miejscach.

- ▶ Dobrze wyważona i pokryta antypoślizgowym materiałem 3M™, co poprawia ergonomię i zmniejsza obciążenie nadgarstka
- ▶ Obudowa i uchwyt obracane o 360° zapewniają maksymalną wszechstronność
- ▶ Wygodna, uchylna osłona zapewnia komfort podczas wymiany paska
- ▶ Zoptymalizowana prędkość dla pasów ściernych 3M™ i Scotch-Brite™
- ▶ Regulowane pozycje uchwytu, głowicy i ramienia szlifierki umożliwiają dotarcie do małych i skomplikowanych miejsc
- ▶ Solidna konstrukcja zapewniająca długą żywotność produktu
- ▶ Łatwa obsługa i kontrola

TOP TIPS



Jest to idealne narzędzie do usuwania spoin pachwinowych.

Gdzie zastosować?

Przeznaczone do różnych zastosowań w obróbce metali, takich jak – szlifowanie, ujednolicanie i wykańczanie trudno dostępnych miejsc.

W jakim segmencie jest używane?

- ▶ Optymalny system do obróbki stali nierdzewnej
- ▶ Produkcja wyrobów z metalu*
- * Optymalny system do obróbki stali nierdzewnej
- ▶ Urządzenia przemysłowe
- ▶ Transport
- ▶ Maszyny i urządzenia
- ▶ Ogólna obróbka metali



Informacje o szlifierce

- ▶ Szlifierka o napędzie pneumatycznym
- ▶ Ciśnienie robocze 6 barów
- ▶ Silnik KM (W): 0.60 (450)
- ▶ Maks. liczba obr./min: 22 000
- ▶ Zapotrzebowanie na powietrze: 764 L/MIN
- ▶ Dołączone stalowe koło napędowe
- ▶ Zawiera standardowe ramię mocujące i gumowe koło napędowe
- ▶ Pasy 24" wymagają przedłużki ramienia szlifierki pilniczkowej 3M™ (PN28376)

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

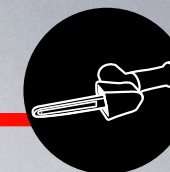
O narzędziu

Zaawansowane technologie 3M
Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Szlifierka kątowa
Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Satyniarka
Szlifierka stacjonarna
Pasy ściernie
Szlifierka mimośrodowa
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
Tabele informacyjne na temat produktu

Przewodnik po zastosowaniach

Produkty

Szlifierka taśmowa pilniczkowa



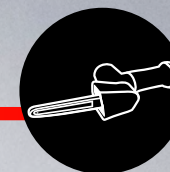
Przewodnik po zastosowaniach

Zastosowanie	Metal	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3
Gratowanie	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ pas DF-BL 3M™ Cubitron™ II pas 784F	Scotch-Brite™ pas SC-BL A CRS 3M™ Cubitron™ II pas 984F	3M™ pas 384F
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Szlifowanie/przygotowanie spoin	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II Pas 784F	3M™ Cubitron™ II Pas 984F	3M™ pas 384F
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne	3M™ Cubitron™ II Pas 981F		
Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II Pas 784F	3M™ Cubitron™ II Pas 984F	3M™ pas 384F
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne		3M™ Cubitron™ II Pas 947A	
Usuwanie zardzy, rdzy i farby	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II Pas 784F	3M™ Cubitron™ II Pas 947A	3M™ pas 384F
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Czyszczenie spoiny	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Pas SC-BL AMED/AFIN	Scotch-Brite™ pas DF-BL AMED/AFIN	
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Obniżenie chropowatości	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Pas SC-BL ACRS	Scotch-Brite™ pas DF-BL AMED/AFIN	Pas 3M™ Trizact™ 237AA A65, A45, A30
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Ujednolicanie	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Pas DF-BL ACRS/AMED	Scotch-Brite™ Pas SC-BL ACRS/AMED	
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Przygotowywanie powierzchni	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Pas SC-BL	Scotch-Brite™ Pas DF-BL	
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Precyzyjne wykończenie	Stal nierdzewna	Scotch-Brite™ pas SC-BL 3M™ Trizact™ pas 237AA	3M™ Trizact™ Pas 337DC	
	Metale nieżelazne			

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Więcej informacji na temat produktów oraz informacje dotyczące zamawiania produktów można znaleźć w sekcji **Wybór pasów ściernych**.

Produkty



Kluczowe produkty



Wytrzymały, elastyczny pas do szlifierki taśmowej pilniczkowej Scotch-Brite™ DF-BL



3M™ Cubitron™ II Pas 784F



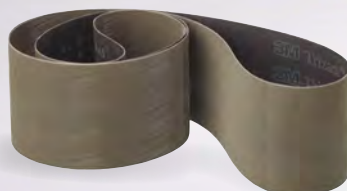
3M™ Cubitron™ II Pas na podkładzie z płótna 984F



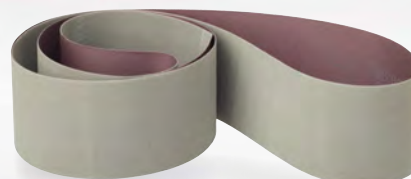
3M™ Cubitron™ II Pas 947A



Scotch-Brite™ Pas SC-BS



3M™ Trizact™ Pas 237AA



3M™ Trizact™ Pas 217EA



3M™ Trizact™ Pas 337DC

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Więcej informacji na temat produktów oraz informacje dotyczące zamawiania produktów można znaleźć w sekcji **Wybór pasów ściernych**.

Produkty	Tabele informacyjne na temat i materiałów ściernych
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Szlifierka mimosrodowa
	Pasy ściernie
Przewodnik po zastosowaniach	Szlifierka stacjonarna
	Satyniarka
	Szlifierka taśmowa pilniczkowa
	Szlifierka kątowa
O narzędziu	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
	Zastosowania
	Zaawansowane technologie 3M

Satyniarka



Tabele
informacyjne
na temat
produktu

Bezpieczeństwo
narzędzi
i materiałów
ściernych

Szlifierka
mimośrodowa

Pasy ściernie

Szlifierka
stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka
taśmowa
pilniczkowa

Szlifierka
kątowa

Najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania

Zastosowania

Zaawansowane
technologie 3M

Satyniarka



Satyniarka jest jednonarzędziowym systemem do nadawania rysy, ujednolicania, łagodzenia chropowatości i wykańczania, szczególnie dla wyrobów ze stali nierdzewnej. Często określana jako satyniarka.

Do czego jest to używane?

Narzędzia te są używane do tworzenia wykończenia liniowego na stali nierdzewnej i innych metalach.

- ▶ Optymalny system do obróbki stali nierdzewnej ze względu na wygodę, elastyczność i poręczność
- ▶ Idealny do ujednolicania i dopasowywania wykończenia na częściach metalowych
- ▶ Idealny do płaskich, dostępnych miejsc
- ▶ Zmienna prędkość umożliwia stosowanie wysokiej prędkości do łagodzenia chropowatości i niższej prędkości do wykańczania
- ▶ Idealny do różnego rodzaju ujednolicania i dopasowywania wykończenia na częściach metalowych
- ▶ Efektywny sposób generowania lub przywracania wykończenia linii prostej
- ▶ Łatwa kontrola i uproszczenie dopasowania wykończenia

W jakim segmencie jest używane?

- ▶ Optymalny system do produkcji stali nierdzewnej
- ▶ Obróbka metalu
- ▶ Architektura i budownictwo
- ▶ Urządzenia przemysłowe
- ▶ Farmacja / zbiorniki i cysterny



Informacje o narzędziu

- ▶ Elektryczne lub pneumatyczne
- ▶ Trzpień standardowy – 19 mm z wpustem
- ▶ Wałki i szczotki mają odpowiednią średnicę, otwór mocujący 19 mm i pasujące rowki wpustowe
- ▶ Zakresy obr./min: 900–3800
- ▶ Zakresy mocy w watach: 1200–17500

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Satyniarka



Przewodnik po zastosowaniach

Zastosowanie	Metal	Opcja 1	Opcja 2
Przygotowywanie powierzchni	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Pas SC-BL ACRS	Scotch-Brite™ pas DF-BL AMED/AFIN
	Stal nierdzewna		
	Metale nieżelazne		
Satynowe wykańczanie / ujednolicanie	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Pas DF-BL ACRS/AMED	Scotch-Brite™ Pas SC-BL ACRS/ AMED
	Stal nierdzewna		
	Metale nieżelazne		
Precyzyjne wykończenie	Stal nierdzewna	Scotch-Brite™ pas SC-BL 3M™ Trizact™ pas 237AA	3M™ Trizact™ Pas 307EA
	Metale nieżelazne	3M™ Trizact™ Pas 217EA	

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Więcej informacji na temat produktów oraz informacje dotyczące zamawiania produktów można znaleźć w sekcji **Pasy ściernie**.

Produkty



Kluczowe produkty



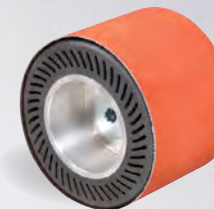
3M™ Trizact™ Pas 237AA



3M™ Trizact™ Pas 337DC



Scotch-Brite™ Szczotka
włókninowa do satynowego
wykończenia SF-FB



3M™ Cubitron™ II Pas 947A



Scotch-Brite™ Pas SC-BF A CRS



Scotch-Brite™ Pas SC-BF A MED



Scotch-Brite™ Pas SC-BF A VFN

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Więcej informacji na temat produktów oraz informacje dotyczące zamawiania produktów można znaleźć w sekcji **Pasy ściernie**.

Produkty			Przewodnik po zastosowaniach							O narzędziu		
Tabele informacyjne na temat produktu	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych	Szlifierka mimosrodowa	Pasy ściernie	Szlifierka stacjonarna	Satyniarka	Szlifierka taśmowa pilniczkowa	Szlifierka kątowna	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	Zastosowania	Zaawansowane technologie 3M		
O narzędziu												

3M™ Pas Scotch-Brite™ do uszlachetniania powierzchni na podłożu typu „film backed” SC-BF



Pas do uszlachetniania powierzchni Scotch-Brite™ na podłożu laminowanym to gładki, wytrzymały i odporny na rozciąganie pas z włókniny na wzmocnionym podłożu z nylonu. Nasze pasy zostały zaprojektowane pod kątem wydajnego czyszczenia, wykańczania, ujednolicania i usuwania defektów. Dobrze sprawdzają się na szlifierkach z wolną stopą lub gdy wymagane jest mniejsze tarcie spodniej strony pasa.

- ▶ Pas włókninowy stosowany do czyszczenia, wykańczania, ujednolicania i usuwania gratów. Gładkie, wytrzymałe, odporne na rozciąganie podłoża laminowane folią nylonową sprawdza się w przypadku stopy dociskowej lub gdy wymagane jest zmniejszenie tarcia spodniej strony pasa
- ▶ Zmniejszone tarcie dzięki laminowanemu podkładowi
- ▶ Dobry punkt wyjścia do zastosowań wykończeniowych
- ▶ Odporność na zaszlichanie
- ▶ Jednolite wykończenie
- ▶ Łatwe w użyciu
- ▶ Gradacja: A CRS / A MED / A VFN
- ▶ Dostępne w różnych rozmiarach i gatunkach, szczegóły na życzenie

Te pasy to idealny sposób na nadanie dobrego wykończenia lub usunięcie gratów bez żłobienia lub podcinania obrabianego przedmiotu.

Zalecane zastosowania

- ▶ Służy do czyszczenia, wykańczania, ujednolicania i gratowania
- ▶ Pasy dobrze współpracują z płaskimi dociskami np. ze szlifierkami z „wolną stopą”, lub gdy wymagane jest mniejsze tarcie, np. na wałkach rozprężnych lub tzw. oponkach
- ▶ Użyj do rozpoczęcia procesu wykańczania



◦ Satynowe wykańczanie / ujednolicanie

Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Podkład: Folia nylonowa

Typ wiązania: Żywica

Kolor: Brązowy/bordowy/niebieski

TOP TIPS



Scotch-Brite™ SC-BF ACRS to świetna opcja, aby dopasować istniejące wykończenie typu 3B po etapie renowacji.

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Scotch-Brite™ Szczotki włókninowe do satynowego wykończenia SF-FB



Scotch-Brite™ Satynowe szczotki włókninowe są impregnowane minerałem ściernym z tlenku glinu i są osadzone na sztywnym rdzeniu.

Scotch-Brite™ satynowe szczotki włókninowe zawierają przestrzenną włókninę, która zapewnia spójne rezultaty bez uszkodzania obrabianego przedmiotu. Elastyczna konstrukcja listki jest miękka i elastyczna, co zapewnia jednolite wykończenie powierzchni bez „prążków”.

- ▶ Jednolite, powtarzalne wyniki
- ▶ Jednolite wykończenie powierzchni
- ▶ Odporny na nagrzewanie się metali wrażliwych na ciepło, takich jak stal nierdzewna
- ▶ Odporne na ścieranie listki zapewniają długą żywotność produktu

Zalecane zastosowania

- ▶ Użyj, aby nadać jednolite szlifowanie i wykończenie na stali nierdzewnej po kroku wyrównującym



- Gratowanie
- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału
- Przygotowywanie powierzchni

Formy produktów: Szczotka

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Typ montażu: otwór z rowkami pod wpust

Kolor: Jasnobrązowa

Gradacja: Coarse

Maksymalne obr./min: 4000

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Szlifierka stacjonarna

Tabele
informacyjne
na temat
produktu

Bezpieczeństwo
narzędzi
i materiałów
ściernych

Szlifierka
mimośrodowa

Pasy ściernie

Szlifierka
stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka
taśmowa
pilniczkowa

Szlifierka
kątowa

Najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania

Zastosowania

Zaawansowane
technologie 3M

Szlifierka stacjonarna

Do czego są używane?

Szlifierki stacjonarne są używane do szlifowania i wykańczania większości małych produkowanych części i są idealne do większych ilości i złożonych części, gdzie występuje większa kontrola w stosunku do wyrobów i pasów ściernych.

Mogą one również zwiększyć możliwości osiągnięcia pożądanego wykończenia poprzez wybór różnych konstrukcji kół kontaktowych.

W jakich segmentach są używane?

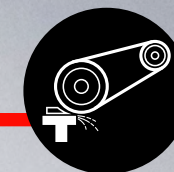
- ▶ Obróbka metalu
- ▶ Urządzenia przemysłowe
- ▶ Transport
- ▶ Maszyny i urządzenia
- ▶ Ogólna obróbka metali
- ▶ Implanty medyczne



Gdzie jest to stosowane?

Produkty	Tabele informacyjne na temat produktu	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych	Szlifierka mimośrodowa	Pasy ścierne	Szlifierka stacjonarna	Satyniarka	Szlifierka taśmowa pilniczkowa	Szlifierka kątowa	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	Zastosowania	Zaawansowane technologie 3M

Szlifierka stacjonarna



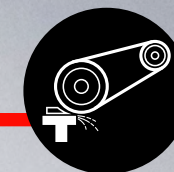
Przewodnik po zastosowaniach

Zastosowanie	Metal	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3
Gratowanie	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ pas DF-BL 3M™ Cubitron™ II pas 784F	Scotch-Brite™ pas SC-BL A CRS 3M™ Cubitron™ II pas 984F	3M™ pas 384F
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Szlifowanie/przygotowanie spoin	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II pas 784F	3M™ Cubitron™ II Pas 984F	3M™ Cubitron™ II pas 947A 3M™ pas 384F
	Stal nierdzewna	3M™ Cubitron™ II pas 784F		
	Metale nieżelazne	3M™ Cubitron™ II Pas 981F		
Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II Pas 784F	3M™ Cubitron™ II pas 984F 3M™ Cubitron™ II pas 947A	3M™ pas 384F
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Usuwanie zendry, rdzy i farby	Stal miękka/węglowa	3M™ Cubitron™ II Pas 784F	3M™ Cubitron™ II Pas 947A	3M™ pas 384F
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Czyszczenie spoiny	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Pas SC-BL AMED/AFIN		
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Obniżenie chropowatości	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Pas SC-BL ACRS	Scotch-Brite™ Pas DF-BL A CRS	Pas 3M™ Trizact™ 237AA A65, A45, A30
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Ujednolicanie	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Pas DF-BL ACRS/AMED	Scotch-Brite™ Pas SC-BL, A CRS/ A MED	
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Więcej informacji na temat produktów oraz informacje dotyczące zamawiania produktów można znaleźć w sekcji **Pasy ściernie**.

Szlifierka stacjonarna



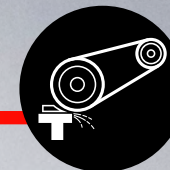
Przewodnik po zastosowaniach (ciąg dalszy)

Zastosowanie	Metal	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3
Przygotowywanie powierzchni	Stal miękka/węglowa	Scotch-Brite™ Pas SC-BL	Scotch-Brite™ Pas DF-BL	
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Precyzyjne wykończenie	Stal nierdzewna	Scotch-Brite™ pas SC-BL 3M™ Trizact™ pas 237AA	3M™ Trizact™ Pas 307EA	3M™ Cubitron™ II Pas 784F
	Metale nieżelazne	3M™ Trizact™ Pas 217EA		

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Więcej informacji na temat produktów oraz informacje dotyczące zamawiania produktów można znaleźć w sekcji **Pasy ściernie**.

Produkty



Kluczowe produkty



3M™ Cubitron™ II Pas 784F



3M™ Cubitron™ II Pas na podkładzie z płótna 984F



Wytrzymały pas elastyczny Scotch-Brite™ DF-BL



Scotch-Brite™ Pas SC-BL



3M™ Trizact Pas 237AA



3M™ Trizact™ Pas 337DC

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Więcej informacji na temat produktów oraz informacje dotyczące zamawiania produktów można znaleźć w sekcji **Wybór pasów ściernych**.

Pasy ścierne

Tabele
informacyjne
na temat
produktu

Bezpieczeństwo
narzędzi
i materiałów
ściernych

Szlifierka
mimośrodowa

Pasy ścierne

Szlifierka
stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka
taśmowa
płniczkowa

Szlifierka
kątowa

Najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania

Zastosowania

Zaawansowane
technologie 3M

Czynniki wpływające na wydajność i wykończenie



Dwa kluczowe elementy zapewniające optymalną wydajność materiału ściernego to **wybór właściwego produktu i praca z nim przy odpowiednim docisku**.

- ▶ Połączenie właściwego pasa z właściwym dociskiem jest niezbędne do osiągnięcia optymalnego efektu samoostrzenia ziarna ściernego, co maksymalizuje zarówno prędkość szlifowania, jak i żywotność produktu
- ▶ Nieprawidłowa zmienna w każdym z tych pól może prowadzić do niekorzystnych wyników widocznych na obrabianym przedmiocie i używanego pasa



1. Operator

- ▶ Preferencje operatora
- ▶ Priorytety operatora i podejmowanie decyzji
- ▶ Relacje z operatorami
- ▶ Polityka w zakładzie
- ▶ Umiejętności operatora
 - Poziom doświadczenia
 - Zmienność w czasie
 - Zmienność na 1. i 2. zmianie

2. Prędkość produktu

- ▶ Prędkość materiału ściernego
- ▶ Obr./min (obroty na minutę)
- ▶ Metrów na sekundę
- ▶ Zalecana prędkość robocza według zastosowania

3. Koło kontaktowe

- ▶ Twardość koła kontaktowego
- ▶ Ryflowane koło kontaktowe
- ▶ Gładkie koło kontaktowe

4. Rodzaj materiału ściernego

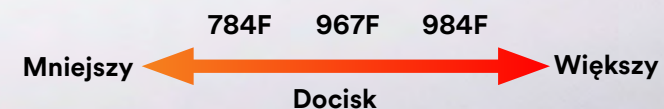
- ▶ Nasyp owarty lub zamknięty
- ▶ Rodzaj nasypu ściernego
- ▶ Elastyczność
- ▶ Rodzaj i trwałość łączenia

5. Docisk roboczy i docisk podczas stosowania

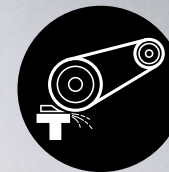
- ▶ Zadawany ręką operatora lub wspomagany mechanicznie
- ▶ Nacisk automatyczny zadawany przez maszynę
- ▶ Aplikacja zrobotyzowana
- ▶ Stosujemy przeliczenie ciśnienia nominalnego (siła/powierzchnia)
- ▶ Ważny jest nacisk jakościowy (niskie, średnie, wysokie) i względny
- ▶ Użyte pasy są źródłem nr 1 do określania siły docisku

Mierzenie wydajności

- ▶ Informacje o aplikacji: typ używanych pasów
- ▶ Kalkulacja łącząca defekty prążkowe z łączeniem pasa
- ▶ Wzór kalkulatora prędkości



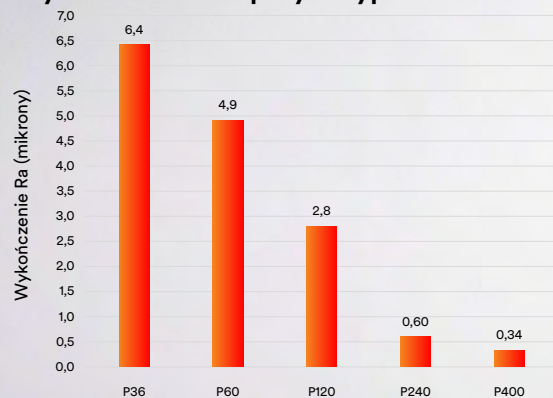
Czynniki wpływające na wydajność i wykończenie



Wpływ gradacji na wykończenie

Szlifowanie „z ręki” prętów ze stali nierdzewnej na szlifierce z gładkim kołem kontaktowym o twardości „45 Shore”.

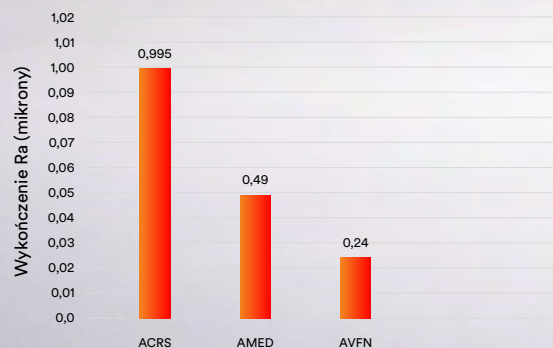
Wykończenie Ra – pasy nasypowe



Efekt wzrostu	Żywotność	Tempo szlifowania	Wykończenie	Ciepło
Gradacja	↑	↑	↑	↓
Zużycie	↔	↓	↓	↑
Twardość metalu	↓	↓	↓	↑
Siła	↑	↑	↑	↓ *
Docisk	↑	↑	↑	↓ *
Twardość koła kontaktowego	↑	↑	↑	↓ *
Ryflowanie koła kontaktowego	↑	↑	↑	↓ *
Szybkość	↑	↑	↓	↓ *
Moc	↑	↑	↔	↓ *
Przepływ/ciśnienie powietrza	↑	↑	↔	↓ *

* Dla tej samej ilości usuwanej masy, ciepło jest mniejsze ze względu na skrócenie czasu kontaktu.

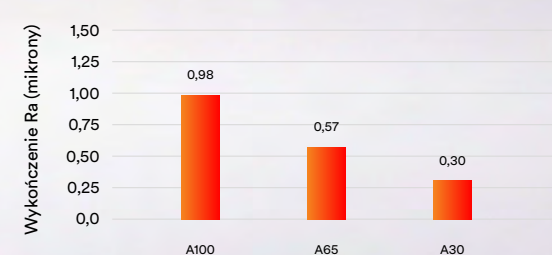
Wykończenie Ra – pasy Scotch-Brite™



Wykończenie Ra – pasy Trizact™



Wykończenie Ra – pasy Trizact™ CF



Materiały ściernie 3M do procesów zrobotyzowanych

Zoptymalizuj swoją automatyzację dzięki materiałom ściernym 3M

Automatyzacja części procesu produkcyjnego może być trudnym zadaniem. Nasi doświadczeni eksperci ds. robotyzacji odpowiedzą na Twoje pytania, niezależnie od tego, czy udoskonalas istniejącą aplikację zrobotyzowaną, czy dopiero zaczynasz.

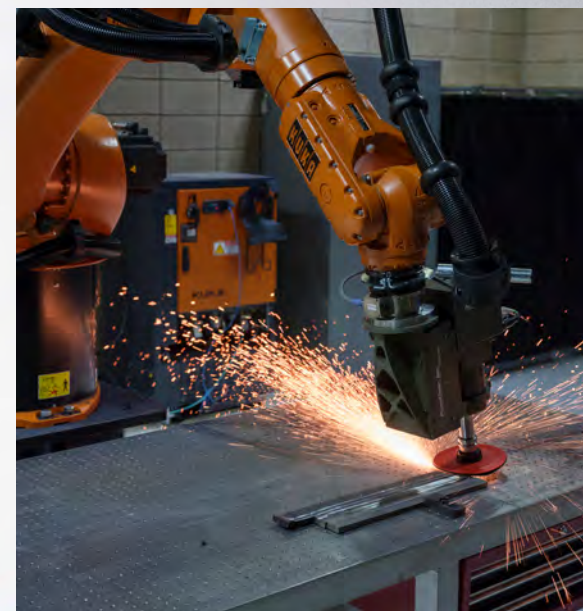
Pasy, tarcze i koła ściernie 3M idealnie nadają się do zastosowań w robotyzacji i mogą pomóc w zwiększeniu wydajności, spójności i oszczędności kosztów.

Zastosowania obejmują:

- ▶ Usuwanie nadlewków / usuwanie nierówności
- ▶ Szlifowanie spoin spawalniczych
- ▶ Gratowanie
- ▶ Polerowanie i wykańczanie karoserii

Pracowaliśmy w wielu branżach – od odlewni po zakłady obróbki metali – nad różnymi wyrobami klientów, takimi jak łopatki turbin i implanty ortopedyczne.

- ▶ Firma 3M posiada doświadczonych inżynierów ds. aplikacji z dostępem do globalnej sieci integratorów systemów, którzy pomogą Ci w wyborze robota, sprawdzeniu koncepcji, szkoleniu i wielu innych czynnościach
- ▶ Posiadamy dziesięć zrobotyzowanych laboratoriów w ośmiu krajach, wyposażonych w roboty, narzędzia typu „end-of-arm” i narzędzia pomiarowe, które są dostępne dla rozwoju i testowania procesów



Powody wyboru robotyzacji

Firmy decydują się na automatyzację z wielu powodów:

- ▶ Mniej siły roboczej
- ▶ Skuteczność
- ▶ Jednolitość
- ▶ Wydajność
- ▶ Długoterminowe oszczędności kosztów

Firma 3M posiada wiedzę, kontakty i produkty, które pomogą Ci odnieść sukces.

Zacznij już dziś – skontaktuj się ze specjalistą ds. Sprzedaży 3M lub z jednym z naszych inżynierów ds. aplikacji pod adresem [3M.co.uk/robotics](https://3m.co.uk/robotics)

Czynniki wpływające na wydajność i wykończenie	Zaawansowane technologie 3M
	Zastosowania
	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
	Szlifierka kątowa
Informacje o produkcie	Szlifierka taśmowa płaszczyznowa
	Satyniarka
	Szlifierka stacjonarna
	Pasy ściernie
Informacje o akcesoriach do pasów ściernych	Szlifierka mimośrodowa
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Tabele informacyjne na temat produktu

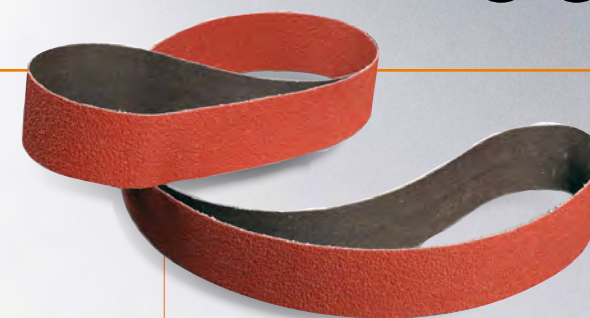
3M™ Cubitron™ II pas na podkładzie z płótna 984F



Pasy na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 984F oferują rewolucyjną wydajność dzięki technologii 3M precyzyjnie kształtowanego ziarna, która precyzyjnie skrawa metal. Nasze pasy 984F zawierają środek wspomagający szlifowanie, dzięki czemu są idealne do zastosowań przy średnich i wysokich dociskach.

- ▶ Zastosowanie technologii precyzyjnie kształtowanego ziarna 3M wpływa na wymaganą siłę docisku podczas szlifowania, co poprawia komfort pracy operatora
- ▶ Niska temperatura pracy zmniejsza ryzyko przebarwień i pęknięć naprężeniowych na skutek ciepła
- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M podczas szlifowania nieustannie tworzy nowe, ostre krawędzie, dzięki czemu skrawa z wyjątkową szybkością, zwiększając wydajność pracy
- ▶ Wydłużony czas eksploatacji oznacza szlifowanie większej liczby części i rzadszą wymianę pasa
- ▶ Gradacja 36+, 50+, 60+, 80+, 120+
- ▶ Dostępne w różnych rozmiarach, szczegóły na życzenie

3M™ Przewodnik dotyczący typów podłoży pasów ściernych



- Przygotowanie krawędzi / fazowanie
- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału

Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: 3M Precyzyjnie kształtowane ziarno

Podkład: Tkanina poliestrowa, waga YF

Kolor: Czerwony

Typ wiązania: Żywica

Rodzaj elastyczności: Pojedynczy flex

Zalecane zastosowania

- ▶ Używane do arkuszy i zwojów blachy lub nadawania wzoru wykończenia na stali nierdzewnej
- ▶ Nadaje wzór rysy na stali szlachetnej, usuwa naddatki i spoiny

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

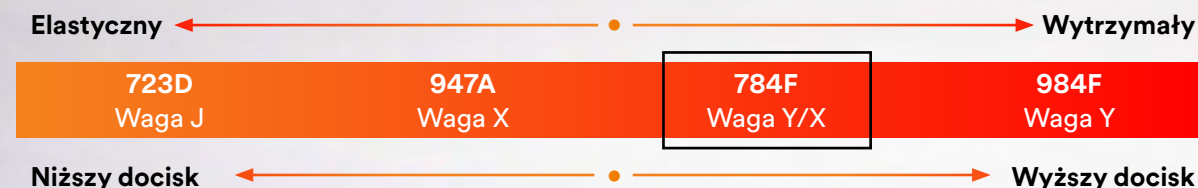
3M™ Cubitron™ II Pas na podkładzie z płótna 784F



Pas nasypowy 3M™ Cubitron™ II 784F zawiera precyzyjnie kształtowane ziarna 3M. Nasze pasy nasypowe na podkładzie z płótna to precyzyjne połączenie ceramiki kształtowej i najwyższej jakości tlenku glinu. Pasy mają wodoodporny podkład oraz dodatek wspomagający szlifowanie.

- ▶ Spójne rezultaty w krótszym czasie przy pracy ze średnim dociskiem
- ▶ Można używać do szlifowania i ujednolicania powierzchni prostych i konturowych
- ▶ Środek chłodzący zmniejsza temperaturę podczas szlifowania stopów wrażliwych na ciepło
- ▶ Nadaje się do stosowania na mokro i sucho, do wszystkich metali
- ▶ Wiązanie podwójne żywiczne jest odporne na uszkodzenia pod wpływem ciepła, co przedłuża żywotność materiału ściernego
- ▶ Gradacja 36+, 50+, 60+, 80+, 120+, 150+, 180+
- ▶ W celu zapewnienia optymalnej trwałości i wartości cenowej dla gradacji 36+ do 80+ stosuje się podłoże poliestrowe o gramaturze YF, natomiast w gradacjach 120+ do 180+ stosuje się lżejsze podłoże poliestrowe o gramaturze XF
- ▶ Dostępne w różnych rozmiarach, szczegóły na życzenie

3M™ Przewodnik dotyczący typów podłoży pasów ściernych



- Gratowanie
- Przygotowanie krawędzi / fazowanie
- Przygotowanie spoiny i usuwanie materiału
- Przygotowywanie powierzchni

Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: 3M precyzyjnie kształtowane ziarno i tlenek glinu

Materiał podkładu: Tkanina poliestrowa

Podkład: Waga XF, waga YF

Kolor: Czerwony

Rodzaj elastyczności: Pojedynczy flex

Rodzaj łączenia: Fabri-Lok, Film-Lok

Zalecane zastosowania

- ▶ Do zastosowań przemysłowych ze średnim dociskiem

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Cubitron™ II Pas na podkładzie z płótna 947A



Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 947A zawiera precyzyjnie kształtowane ziarna 3M na podłożu z poliestru i bawełny o wadze X. Nasze pasy 947A są spajane żywicą w celu zwiększenia odporności na ciepło; zaleca się ich stosowanie na sucho. Używaj pasa na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron II 947A, aby uzyskać znakomite wyniki przy różnych zastosowaniach, przy wysokiej sile docisku w szlifowaniu zautomatyzowanym, jak i do obróbki „z ręki” przy niskim i średnim docisku, na szlifierkach stacjonarnych, pasowych, pilniczkowych i szlifowania na szlifierkach z „wolną stopą”.

- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M szlifuje wyjątkowo szybko, zwiększając wydajność pracy
- ▶ Wymaga mniejszego docisku, co powoduje mniejsze zmęczenie operatora
- ▶ Odpowiedni do suchych zastosowań
- ▶ Podkład bawełniano-poliestrowy o wadze X oferuje elastyczność i trwałość w wielu zastosowaniach
- ▶ Zaprojektowany, aby wytwarzać mniej ciepła — chroni wrażliwe na ciepło stopy przed pęknięciami naprężeniowymi i przebarwieniami
- ▶ Jest nawet do 4 razy trwalszy niż konwencjonalne pasy ceramiczne
- ▶ Połączone żywicą dla lepszej odporności na ciepło
- ▶ Materiał ścierny zapewnia jednolite wykończenie przez cały okres użytkowania i pomaga wyeliminować przypalanie podczas szlifowania w poprzek włókien.
- ▶ Gradacja 40+, 60+, 80+, 120+
- ▶ Dostępne w różnych rozmiarach, szczegóły na życzenie

3M™ Przewodnik dotyczący typów podłoży pasów ściernych



Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



- Usuwanie defektów
- Dokładne wykończenie / wstępne polerowanie
- Przygotowywanie powierzchni

Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: 3M Precyzyjnie kształtowane ziarno

Podkład: Płótno o poziomie sztywności X

Typ wiązania: Żywica

Rodzaj elastyczności: Pojedynczy flex

Rodzaj łączenia: Fabri-Lok, Film-Lok

Zalecane zastosowania

- ▶ Zoptymalizowane do obróbki z niskim/średnim dociskiem na stali nierdzewnej, stali miękkiej i aluminium



Czynniki wpływające na wydajność i wykończenie

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach do pasów ściernych

Zaawansowane technologie 3M
Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Szlifierka kątowa
Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Satyniarka
Szlifierka stacjonarna
Pasy ściernie
Szlifierka mimośrodowa
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
Tabele informacyjne na temat produktu



3M™ Trizact™ pas na podkładzie z płótna 337DC



3M™ Trizact™ pas ścierny na podkładzie o wadze X stosowany do obróbki metalu pod średnim dociskiem: usuwanie linii frezowania, pośrednia obróbka zarysowań, jednolite wymiarowanie i powtarzalna obróbka wykańczająca.

- ▶ Doskonała powtarzalność wykończenia
- ▶ Dobrze sprawdza się w warunkach średnich docisków
- ▶ Strukturalny replikowany materiał ścierny
- ▶ Użycie na sucho
- ▶ Trizact™ materiały ścierne mogą wytrzymać do pięciu razy dłużej niż konwencjonalne materiały ścierne

Użyj 3M™ Trizact™ pasa na podłożu z płótna 337DC do spójnego wykańczania w zastosowaniach obróbki metali pod średnim dociskiem, takich jak wygładzanie zarysowań i wymiarowanie. Nasze pasy wykorzystują makroreplikację materiału ściernego na elastycznym podłożu o wadze X, zawierają wydajne ziarno korundowe oraz środek wspomagający szlifowanie. Są przeznaczone wyłącznie do użytku na sucho.

Pas 337DC należy stosować przy obróbce metali pod średnim dociskiem – np. przy usuwaniu linii frezowania, pośredniej obróbce zarysowań, stałym wymiarowaniu i stałym wykańczaniu.

Zalecane zastosowania

- ▶ Stosować w celu uzyskania jednolitego i dokładnego wykończenia przy obróbce metali pod średnim dociskiem, np. w celu uszlachetnienia rys i lekkiego wymiarowania

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Podkład: Płótno o poziomie sztywności X

Rodzaj elastyczności: Pełna elastyczność

Rodzaj połączenia: Film-Lok



Czynniki wpływające na wydajność i wykończenie

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach do pasów ściernych

Tabele informacyjne na temat produktu

Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych

Szlifierka mimośrodowa

Pasy ścierne

Szlifierka stacjonarna

Satyniarka

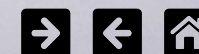
Szlifierka taśmowa płaszczyznowa

Szlifierka kątowa

Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania

Zastosowania

Zaawansowane technologie 3M



3M™ Trizact™ Pas 237AA



Pas na podkładzie z płótna 237AA 3M™ Trizact™ wykorzystuje naszą zastrzeżoną technologię mikroreplikacji, w której cząstki tlenku glinu o mikronowej gradacji są formowane w maleńkie piramidy ściernego minerału, a następnie nakładane na podłożu ze sztucznego jedwabiu o wadze X. W miarę zużywania się struktury piramid, świeży, ostry minerał jest nieustannie odsłaniany, aby uzyskać spójne szlifowanie i przewidywalne, delikatne wykończenie.

- ▶ Samoostrzące się piramidy nie tępią się i nagrzewają się mniej, niż konwencjonalne materiały ściernie
- ▶ Elastyczne podłoże zapewnia spójne wykończenie ponad konturami
- ▶ Idealny do wykańczania pośredniego i polerowania dokładnego przed powlekaniami galwanicznym lub polerowaniem
- ▶ Zapewnia delikatniejsze wykończenie niż konwencjonalne materiały ściernie z nasypem elektrostatycznym
- ▶ Gradacja od A160 do A6

Pas na podłożu z płótna 3M™ Trizact™ 237AA z ostrym, szybkoszlifującym korundem, do równomiernego wykańczania twardych metali, takich jak stal węglowa i nierdzewna. Trwałe podłoże pasów na podkładzie z płótna 237AA zapewnia kontrolę, dopasowanie i efektywne szlifowanie przy średnim docisku. Materiał ścierny łączony żywicą zapewnia większą odporność na wysokie temperatury i pomaga zapobiegać delaminacji. W pasach zastosowano łączenie z taśmy poliestrowej – mocne, bezpieczne połączenie, które łączy końce pasa, wykonane z cienkiej folii łączącej, która minimalizuje ślady uderzeń. Dzięki temu pas pracuje płynnie i oferuje spójne wyniki wykańczania.

Zalecane zastosowania

- ▶ Do szlifowania międzyoperacyjnego i końcowego na powierzchniach metalowych, kompozytowych i typu “solid”, jak również powierzchni lakierowanych i elementów z tworzyw sztucznych



Dokładne wykończenie / wstępne polerowanie

Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Podkład: Płótno o poziomie sztywności X

Typ wiązania: Żywica

Rodzaj elastyczności: Pełna elastyczność

Rodzaj połączenia: Film-Lok

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Pas Trizact™ Cloth Belt 307EA



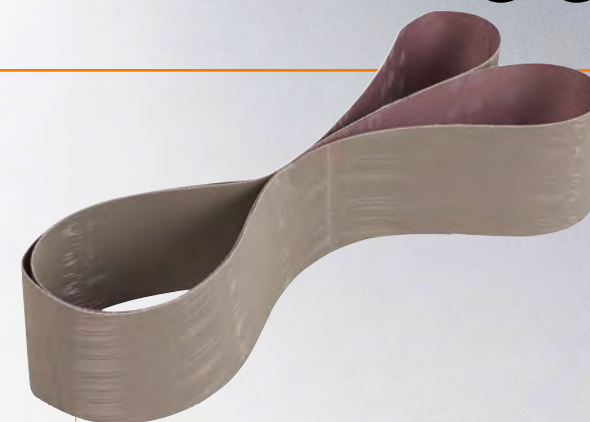
Pas na podkładzie z płótna 3M™ Trizact™ 307EA to produkt ścierny 3M™ Trizact™ z tlenku glinu stworzony na elastycznym podłożu z tkaniny z rayonu o gramaturze JE. Łączone żywicą, aby zapewnić odporność na wysokie temperatury. Zawiera dodatek chłodzący, zmniejszający nagrzewanie podczas szlifowania.

- ▶ Materiały ściernie 3M™ Trizact™ mogą wytrzymać do pięciu razy dłużej niż konwencjonalne materiały ściernie
- ▶ Elastyczny podkład o gramaturze JE umożliwia ścierniwu dopasowywanie się do konturów powierzchni
- ▶ Dobre do pośredniego wykańczania i dokładnego polerowania przed galwanizacją
- ▶ Pomoc w szlifowaniu obniża temperaturę pracy, zmniejszając ryzyko odbarwienia detali
- ▶ Idealny do wykańczania pośredniego i polerowania dokładnego przed powlekaniami lub polerowaniem

Od implantów medycznych i narzędzi chirurgicznych do elementów przekładni samochodowych, materiały ściernie 3M™ Trizact™ są dedykowane do projektów o wysokich wymaganiach technicznych – zapewniając spójne wykończenie wszystkich wyrobów.

Zalecane zastosowania

- ▶ Idealne do stali węglowej, tytanu, chromu kobaltowego, stali nierdzewnej i innych stopów wysokoniklowych



- Wykańczanie pośrednie
- Szlifowanie wykańczające przed platerowaniem lub polerowaniem

Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Podkład: Tkanina, gramatura JE

Typ wiązania: Żywica

Rodzaj elastyczności: Pełna elastyczność

Rodzaj połączenia: Film-Lok

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Trizact™ Pas 217EA

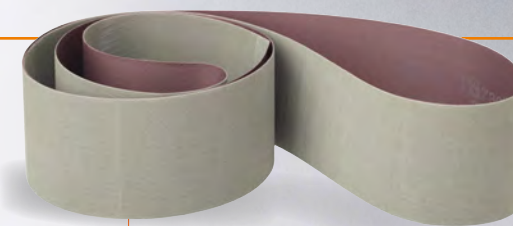


3M™ Trizact™ pas na podłożu z płótna 217EA wykorzystuje naszą zastrzeżoną technologię mikrореplikacji, w której cząstki tlenku glinu o mikronowej gradacji są formowane w maleńkie piramidy ściernego minerału, a następnie nakładane na podłoże ze sztucznego jedwabiu o wadze J. W miarę zużycia się tych piramid, świeży, ostry minerał jest nieustannie odsłaniany, aby uzyskać spójne szlifowanie i przewidywalne, delikatne wykończenie.

- ▶ Elastyczny podkład o wadze J układa się na profilowanych powierzchniach w celu uzyskania jednolitego wykończenia
- ▶ Zapewnia delikatniejsze wykończenie niż konwencjonalne materiały ściernie powlekane elektrostatycznie
- ▶ Idealny produkt do obróbki pod niewielkim dociskiem — umożliwia kontrolowane usuwanie materiału oraz uzyskanie jednolitych wykończeń
- ▶ Zapewnia delikatniejsze wykończenie niż konwencjonalne materiały ściernie powlekane elektrostatycznie

Zalecane zastosowania

- ▶ Idealny do wykańczania pośredniego i polerowania dokładnego przed powlekaniem lub polerowaniem
- ▶ Idealny do zastosowań pod lekkim dociskiem
- ▶ Korzystaj z pasa na podkładzie z płótna 3M™ Trizact™ 217EA, aby zapewnić jednolite wykończenie twardych metali, takich jak stal węglowa i stal nierdzewna.



Dokładne wykończenie /
wstępne polerowanie

Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Podkład: Tkanina, J Waga

Typ wiązania: Żywica

Rodzaj elastyczności: Pełna elastyczność

[Zobacz tabele informacyjne na temat produktu](#)



Czynniki wpływające na wydajność i wykończenie

Tabele
informacyjne
na temat
produktu

Bezpieczeństwo
narzędzi
i materiałów
ściernych

Szlifierka
mimośrodowa

Pasy ściernie

Szlifierka
stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka
taśmowa
pilniczkowa

Szlifierka
kątowna

Najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania

Zastosowania

Zaawansowane
technologie 3M

3M™ Wytrzymały, elastyczny pas do szlifierki pilniczkowej Scotch-Brite™ DF-BL AMED



Wytrzymały pas Scotch-Brite™ do ciężkich prac wykończeniowych, np. do gratowania, ujednolicania i wykańczania różnych powierzchni metalowych. Wzmacniany, mało rozciągliwy podkład i doskonała wytrzymałość krawędzi pomagają w zapewnieniu agresywnych właściwości szlifierskich.

- ▶ Wytrzymały, włókninowy pas jest skuteczny do usuwania gratów, ujednolicania i czyszczenia oraz jest odporny na obciążenia
- ▶ Wyższa elastyczność zapewnia odporność na rozrywanie i dobrą wydajność na szlifierkach taśmowych z małymi kołami kontaktowymi
- ▶ Nisko rozciągliwy podkład zapewnia agresywną zdolność wykańczania
- ▶ Zapewnia kontrolowane szlifowanie w celu wyeliminowania żłobienia i pozostawia wykończenie bez gratów
- ▶ Oferuje najlepszą elastyczność w Scotch-Brite™ rodzinie pasów do uszlachetniania powierzchni
- ▶ Gradacje: A CRS/A MED/A FN
- ▶ Dostępne w różnych rozmiarach i gradacjach, szczegóły na życzenie

Zalecane zastosowania

- ▶ Do czyszczenia, wykańczania, wygładzania i usuwania gratów, szczególnie na szlifierkach taśmowych
- ▶ Do szerokiego zakresu zastosowań i materiałów
- ▶ Odpowiednie do stosowania na stali węglowej, stali nierdzewnej, tytanie i stopach niklu



- Gratowanie
- Satynowe wykańczanie / ujednolicanie
- Czyszczenie

Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Podkład: Nisko rozciągliwy

Typ wiązania: Żywica

Kolor: Brązowy/bordowy/zielony

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Pas do uszlachetniania powierzchni Scotch-Brite™ SC-BL o niskiej rozciągliwości



Pas włókninowy stosowany do czyszczenia, wykańczania, ujednolicania i usuwania gratów. Mocne, odporne na rozciąganie podłoże nadaje się do wysokich obciążeń pasów.

Scotch-Brite™ pasy o niskiej rozciągliwości do ujednolicania powierzchni są wykonane z tlenku glinu i minerałów z węgla krzemu. Nasze drobniejsze gradacje „fine” zapewniają delikatniejsze wykończenie, natomiast gradacje medium i coarse zapewniają bardziej agresywne wykończenie. Nasze pasy są przeznaczone do zastosowań o niskiej rozciągliwości, gdy standardowe pasy wzmacniane siatką rozciągają się na maszynie lub gdy pożądana jest mniejsza podatność na kształtowanie. Są one odporne na zużycie i ostre krawędzie i są przydatne w wielu gałęziach przemysłu, od transportu po ogólną obróbkę metali.

- ▶ Zapewnia estetyczne i spójne wykończenie
- ▶ Długa żywotność
- ▶ Odporność na zaszlichanie
- ▶ Duża elastyczność
- ▶ Nisko rozciągliwy, wzmocniony podkład utrzymuje ścierniwo i zapewnia wyjątkową trwałość podczas szlifowania powierzchni
- ▶ Odporny na rozciąganie podkład
- ▶ Gradacje: A CRS / A MED / A VFN / S SFN

Zalecane zastosowania

- ▶ Do czyszczenia, obróbki wykańczającej, ujednolicania i usuwania gratów
- ▶ Do szerokiego zakresu zastosowań i materiałów
- ▶ Stosować do stali, stali nierdzewnej, tytanu i stopów niklu
- ▶ Nadaje się do stosowania na aluminium, miedzi, mosiądzu i miękkich metalach nieżelaznych



- Gratowanie
- Satynowe wykańczanie / ujednolicanie
- Czyszczenie

Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: Tlenek glinu, węgiel krzemu

Podkład: Nisko rozciągliwy

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Czynniki wpływające na wydajność i wykończenie

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach do pasów ściernych

Tabele informacyjne na temat produktu

Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych

Szlifierka mimośrodowa

Pasy ściernie

Szlifierka stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka taśmowa pilniczkowa

Szlifierka kątowa

Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania

Zastosowania

Zaawansowane technologie 3M



3M™ Pas Scotch-Brite™ do uszlachetniania powierzchni na podłożu "Scrim Back" SC-BS



Pas Scotch-Brite™ do wykańczania powierzchni SC jest trwały i zaprojektowany do wykonywania precyzyjnych prac, takich jak ujednolicanie powierzchni, zaokrąglanie narożników, czyszczenie, wykańczanie konturów, gratowanie, gratowanie krawędzi, precyzyjne i płaskie wykończenia, wykańczanie stali nierdzewnej i do uzyskiwania jednolitych szczotkowanych wykończeń na różnych metalach.

- ▶ Włókninowe pasy do uszlachetniania powierzchni czyszczą, ujednolicają, gratują i wykańczają
- ▶ Redukcja zaszlichcania i nagrzewania umożliwia dłuższą pracę i większą spójność wykańczanych powierzchni
- ▶ Podłoże z siatki i włókninowy, otwarty materiał ścierny zapewnia doskonałą elastyczność przy pracy nad detalami, konturami i krawędziami
- ▶ Usuwa niedoskonałości powierzchni, linie szlifierskie, ślady frezowania i inne defekty
- ▶ Gradacje: AMED / ACRS / AVFN / SSFN / SVFN / TYPT
- ▶ Dostępne w różnych rozmiarach i gradacjach, szczegóły na życzenie

Zalecane zastosowania

- ▶ Do czyszczenia, obróbki wykańczającej, ujednolicania i usuwania gratów, szczególnie na stanowiskach szlifierskich
- ▶ Do szerokiego zakresu zastosowań i materiałów
- ▶ Stosować do stali, stali nierdzewnej, tytanu i stopów niklu
- ▶ Nadaje się do stosowania na aluminium, miedzi, mosiądzu i miękkich metalach nieżelaznych



- Satynowe wykańczanie / ujednolicanie
- Czyszczenie

Formy produktów: Pas

Rodzaj minerału: Tlenek glinu, węgiel krzemu, talk

Podkład: typu „Scrim”

TOP TIPS



Dlaczego są lepsze od nasypowych pasów ściernych?

- ▶ Zapewnia bardziej jednolite rezultaty, redukując różnice między wykończonymi częściami
- ▶ Nie podcina powierzchni, co może zmniejszyć ilość odrzuconych wyrobów i ułatwić pracę
- ▶ Zapewnia lepsze wykończenie powierzchni, co poprawia wygląd części

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Czynniki wpływające na wydajność i wykończenie

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach do pasów ściernych

Tabele informacyjne na temat produktu

Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych

Szlifierka mimośrodowa

Pasy ścierne

Szlifierka stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka taśmowa pilniczkowa

Szlifierka kątowa

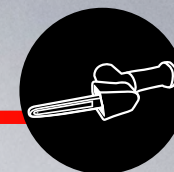
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania

Zastosowania

Zaawansowane technologie 3M



Informacje o akcesoriach do szlifierki pilniczkowej



3M™ Ramię standardowe — 13 mm × 457 mm

3M™ Ramię szlifierki taśmowej do narożników, dostępne w 3 rozmiarach: 3/6/13 mm × 457 mm

- ▶ 3M™ Szlifierkę taśmową pilniczkową można zoptymalizować, dodając ramiona o różnych kształtach i szerokościach oraz przedłużki
- ▶ Solidna konstrukcja zapewniająca długą żywotność produktu
- ▶ Różne konfiguracje do pracy na prawie wszystkich rodzajach małych powierzchni
- ▶ Optymalizacja szlifierki pilniczkowej 3M dzięki dostępnym, wymiennym ramionom o różnych kształtach. Nasze ramiona mocujące, przedłużki i zestawy narzędziowe wzbogacą Twój produkt dzięki ich solidnej konstrukcji. Różne konfiguracje sprawdzają się na prawie wszystkich rodzajach małych powierzchni

Zalecane zastosowania

- ▶ Używaj z 3M™ szlifierką taśmową pilniczkową do pracy na prawie wszystkich małych powierzchniach



Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Więcej informacji na temat produktów oraz informacje dotyczące zamawiania produktów można znaleźć w sekcji **Pasy ściernie**.

Szlifierka mimośrodowa

Tabele
informacyjne
na temat
produktu

Bezpieczeństwo
narzędzi
i materiałów
ściernych

Szlifierka
mimośrodowa

Pasy ściernie

Szlifierka
stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka
taśmowa
pilniczkowa

Szlifierka
kątowna

Najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania

Zastosowania

Zaawansowane
technologie 3M



Szlifierka mimośrodowa

- ▶ Zaprojektowane do pracy w połączeniu z materiałami ściernymi i akcesoriami 3M™, szlifierki mimośrodowe 3M™ zapewniają moc i wydajność, aby wykonać pracę z jeszcze lepszym rezultatem
- ▶ Szlifierki 3M™ zapewniają profesjonalną wydajność, a w połączeniu z materiałami ściernymi 3M umożliwiają bezpyłową pracę i eliminację rys sprężynkowych w profesjonalnych środowiskach przemysłowych, gdzie stosowane jest odsysanie pyłu.
- ▶ Precyzyjnie wyważone stalowe elementy robocze i mocne silniki napędzane powietrzem pracują płynnie z mniejszymi wibracjami
- ▶ Ulepszona trwałość, ergonomia i poziom hałasu maksymalizują komfort i kontrolę przy długotrwałym użytkowaniu
- ▶ Aluminiowy korpus i trwała osłona kompozytowa zapobiegają pękaniu obudowy i niwelują przestoje

Informacje o szlifierce

- ▶ Zasilane sprężonym powietrzem
- ▶ Dostępne z odsysem centralnym oraz własnym
- ▶ Dostępne orbity: 2,5 mm do szlifowania dokładnego, 5 mm do szlifowania ogólnego i 8 mm do szlifowania agresywnego

	Centralny odsys	Odsys własny
Obr./min	12 000	12 000
Silnik KM	0,28	0,28



Nowa uproszczona konstrukcja dźwigni:
Identyfikacja skoku jest oznaczona cyfrowo



O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Gdzie jest to stosowane?	Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania
Cechy narzędzia	Szlifierka kątowa
Przewodnik po zastosowaniach	Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Czynniki wpływające na jakość wykonania	Satyniarka
Informacje o produkcie	Szlifierka stacjonarna
Informacje o akcesoriach	Pasy ściernie
	Szlifierka mimośrodowa
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Tabele informacyjne na temat produktu

Szlifierka mimośrodowa

Do czego jest to używane?

- ▶ Satynowe wykańczanie/ujednolicanie
- ▶ Przygotowywanie powierzchni
- ▶ Dokładne wykończenie / wstępne polerowanie
- ▶ Usuwanie defektów lakierniczych
- ▶ Przygotowywanie powierzchni

W jakim segmencie jest używane?

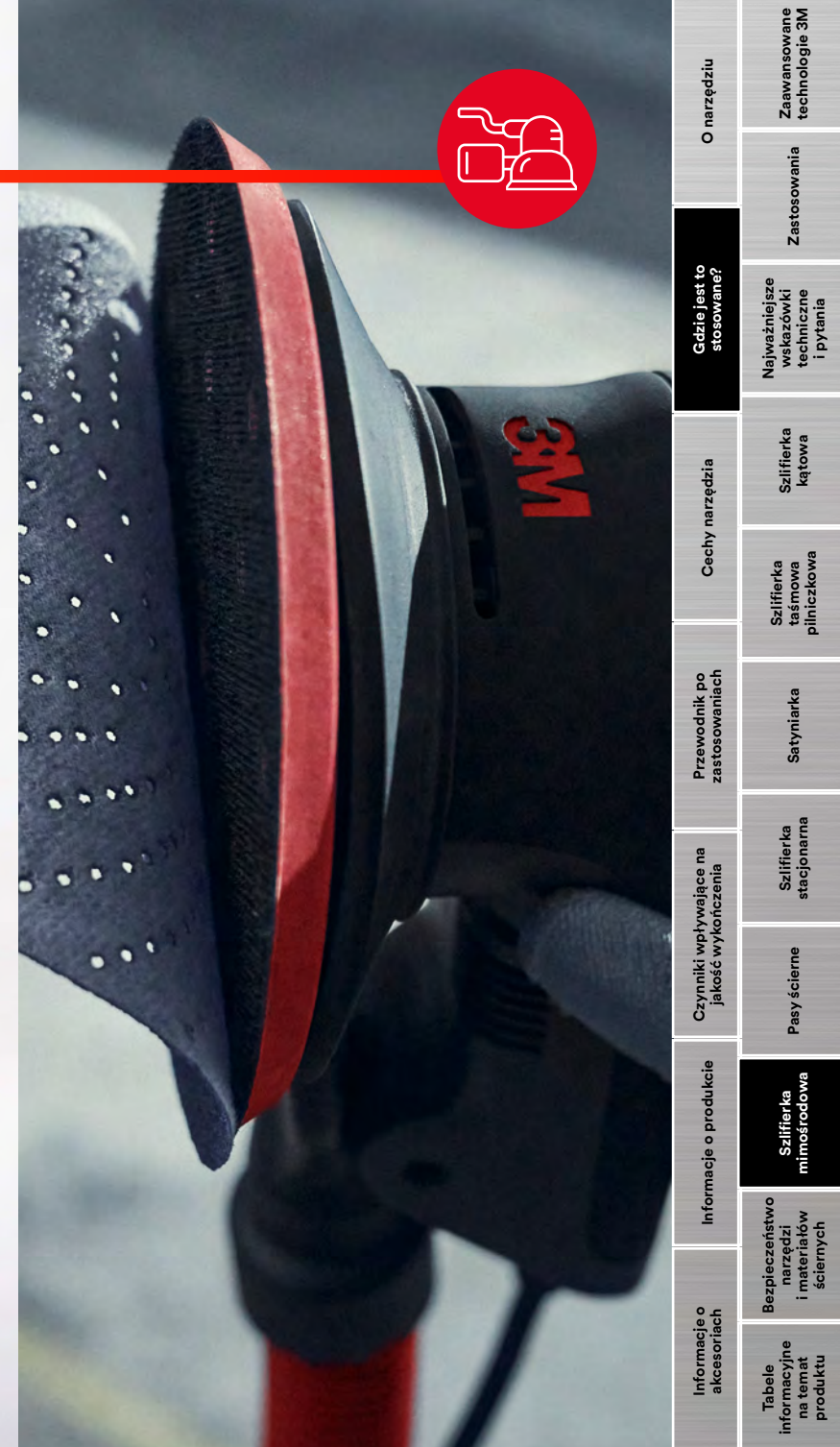
- ▶ Transport
- ▶ Obróbka metalu
- ▶ Obróbka drewna
- ▶ DIY / przygotowanie do malowania
- ▶ Montaż i naprawy wyposażenia sklepów i kuchni, punkty sprzedaży detalicznej

Dobre praktyki szlifowania ROS

1. Uruchomienie narzędzia na powierzchni, zatrzymanie narzędzia poza powierzchnią
2. Prowadzenie narzędzia płasko na obrabianym przedmiocie (bez przechylania na krawędź)
3. Lekki docisk dłoni operatora (niech narzędzie wykona pracę)
4. Wzór szlifowania północ, południe, wschód, zachód dla jednolitego, wysokiej jakości wykończenia

Lista kontrolna rozwiązywania problemów

- ▶ Sprawdź poprawność ciśnienia zasilającego PSI i obr./min
- ▶ Sprawdź długość przewodu powietrza, szczelność, zamocowanie i średnicę wewnętrzną
- ▶ Sprawdź harmonogram smarowania narzędzia
- ▶ Poszukaj zużytych łożysk
- ▶ Poszukaj uszkodzonej podkładki dysku
- ▶ Czy średnica narzędzia i dysku jest taka sama?
- ▶ Czy dźwignia jest uszkodzona lub dysza zatkana?
- ▶ Czy regulator prędkości jest poprawnie ustawiony?



O narzędziu

Gdzie jest to stosowane?

Cechy narzędzia

Przewodnik po zastosowaniu

Czynniki wpływające na jakość wykończenia

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach

Zaawansowane technologie 3M

Zastosowania

Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania

Szlifierka kątowna

Szlifierka taśmowa pilniczkowa

Satyniarka

Szlifierka stacjonarna

Pasy ściernie

Szlifierka mimośrodowa

Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych

Tabele informacyjne na temat produktu



Cechy narzędzia



3M Xtract™ Pneumatyczna szlifierka mimośrodowa



- 1 Aluminiowa obudowa zwiększa trwałość i zmniejsza wibracje; trwała kompozytowa osłona zapobiega pęknięciom obudowy
- 2 Wpuszczana dźwignia eliminuje zakleszczenia
- 3 Poszerzona obudowa z materiałem antypoślizgowym 3M™ umożliwia lepszą kontrolę przy mniejszym wysiłku, izoluje od zimna i redukuje wibracje
- 4 Obudowane pokrętko zamontowanego regulatora prędkości redukuje niezamierzone zmiany prędkości
- 5 Szerszy port dla wydajniejszego wychwytywania pyłu
- 6 Tłumik wewnętrzny jest mniej narażony na uszkodzenia, SGV jest o 6 dB cichszy
- 7 Zintegrowane wsparcie nadgarstka dla komfortu i lepszego chwytu
- 8 Prześwit na duży króciec wlotowy
- 9 Przyłącze odsysa montowany centralnie daje więcej przestrzeni na palce, lepszy przepływ powietrza do przechwytywania pyłu
- 10 Ulepszony odsys własny zapewnia wydajniejsze odprowadzanie pyłu – zaprojektowany do pracy z dyskami 3M Xtract™

3M Xtract™ Elektryczna szlifierka mimośrodowa, odsys centralny



- 1 Aluminiowa obudowa zwiększa trwałość i zmniejsza wibracje; trwała kompozytowa osłona zapobiega pęknięciom obudowy
- 2 Wpuszczana dźwignia eliminuje zakleszczenia
- 3 Poszerzona obudowa z materiałem antypoślizgowym 3M™ umożliwia lepszą kontrolę przy mniejszym wysiłku, izoluje od zimna i redukuje wibracje
- 4 Wskaźnik LED zapewnia wizualne potwierdzenie ustawień mocy i prędkości
- 5 Szerszy port dla wydajniejszego wychwytywania pyłu
- 6 Zintegrowane przełączniki mniej podatne na uszkodzenia
- 7 Zintegrowane wsparcie nadgarstka dla komfortu i lepszego chwytu
- 8 Silnik bezszczotkowy ze zintegrowanym wewnętrznym chłodzeniem zapewnia wydajniejszą pracę, długą żywotność, mniej konserwacji, lepsze rozpraszanie ciepła, lepszą kontrolę prędkości
- 9 Przyłącze odsysa montowany centralnie daje więcej przestrzeni na palce, lepszy przepływ powietrza do przechwytywania pyłu
- 10 Zoptymalizowany do użytku z materiałami ściernymi zawierającymi precyzyjnie kształtowane ziarno 3M, co zwiększa wydajność
- 11 Długość przewodu 4,7 m (15,4 stopy), dopasowana do długości przewodu odsysa przenośnego odkurzacza 3M Xtract™

O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Gdzie jest to stosowane?	Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	
Cechy narzędzia	Szlifierka kątowa
	Szlifierka taśmowa
	Szlifierka pilniczkowa
Przewodnik po zastosowaniach	Satyniarka
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Szlifierka stacjonarna
	Pasy ściernie
Informacje o produkcie	Szlifierka mimośrodowa
Informacje o akcesoriach	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Tabele informacyjne na temat produktu

Szlifierka mimośrodowa



Przewodnik po zastosowaniach

Zastosowanie	Podłoże	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3
Przygotowywanie powierzchni	Stal miękka/węglowa	3M Xtract™ Cubitron™ II dysk na foliowym podłożu 775L 80+ lub 120+	Dysk 3M™ Cubitron™ II 950U 60+ lub 80+ lub 120+ na podłożu papierowym	3M™ Cubitron™ II Dysk na podłożu z płótna 947A 60+ lub 80+ lub 120+
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne	Dysk na foliowym podłożu 3M Xtract™ 775L 150+ lub 180+	Dysk 3M™ Cubitron™ II 950U na podłożu papierowym 150+ lub 180+	Dysk 3M™ Cubitron™ II 947A na podkładzie z płótna 80+ lub 120+
Satynowe wykańczanie / ujednolicanie	Stal miękka/węglowa	Dysk Scotch-Brite™ Cut and Polish Hookit™ CP-HA AMED	Dysk Scotch-Brite™ Production Hookit™ Disc PR-HA AVFN	3M Xtract™ Cubitron II™ Net dysk ścierny na podłożu siatkowym 710W 240+ lub 320+
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne			
Dokładne wykończenie / wstępne polerowanie	Stal miękka/węglowa	3M Xtract™ Cubitron II™ Net dysk ścierny na podłożu siatkowym 710W 180+ lub 240+	3M Xtract™ Cubitron™ II dysk na foliowym podłożu 775L 240+ lub 320+	3M™ Dysk na podkładzie foliowym 360L P600, P800, P1000, P1200, P1500
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne	3M Xtract™ Cubitron II™ Net dysk ścierny na podłożu siatkowym 710W 240+ lub 320+	3M Xtract™ Cubitron™ II dysk na foliowym podłożu 775L 320+ lub 400+	
Obniżanie chropowatości	Stal miękka/węglowa	3M Xtract™ Cubitron™ II dysk na foliowym podłożu 775L 80+ lub 120+	Dysk 3M™ Cubitron™ II 950U 60+ 80+ 120+ na podłożu papierowym	Dysk Scotch-Brite™ Cut and Polish Hookit™ CP-HA AMED
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne	3M Xtract™ Cubitron™ II dysk na foliowym podłożu 775L 120+ lub 240+		
Usuwanie farby	Stal miękka/węglowa	3M Xtract™ Cubitron II™ Net dysk ścierny na podłożu siatkowym 710W 80+ lub 120+	3M Xtract™ Cubitron™ II dysk na foliowym podłożu 775L 80+ lub 120+	3M™ Cubitron™ II Dysk na podłożu papierowym 950U 80+ lub 120+
	Stal nierdzewna			
	Metale nieżelazne	3M Xtract™ Cubitron II™ Net dysk ścierny na podłożu siatkowym 710W 120+ lub 150+	3M Xtract™ Cubitron™ II dysk na foliowym podłożu 775L 120+ lub 150+	3M™ Cubitron™ II Dysk na podłożu papierowym 950U 120+ lub 150+

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Czynniki wpływające na jakość wykończenia



Wytyczne dla zasilania pneumatycznego

Aby zoptymalizować wydajność i dostarczanie sprężonego powietrza:

- ▶ 90 psi w trakcie pracy – użyj miernika ciśnienia w pobliżu narzędzia
- ▶ Minimalna średnica wewnętrzna przewodu powietrznego 10 mm
- ▶ Użyj minimalnej niezbędnej długości przewodu powietrza; nie więcej niż 8 m
- ▶ Złączki do wysokiego przepływu powietrza:
 - niezalecany 3/16"
 - lepiej 7/32"
 - najlepiej 9/32"
- ▶ Obserwuj zapotrzebowanie na sprężone powietrze w całym zakładzie
- ▶ Maksymalne robocze ciśnienie powietrza: 6,2 bara (90 psi)

Zalecenia dotyczące środków smarnych dla narzędzi pneumatycznych

- ▶ Firma 3M zaleca regularne smarowanie narzędzia, należy wlać 2 do 3 kropli odpowiedniego oleju do smarowania silników pneumatycznych na końcówkę przewodu (wlot) narzędzia. Ponownie podłączyć narzędzie do źródła powietrza i powoli uruchomić narzędzie na kilka sekund, aby umożliwić cyrkulację powietrza w oleju. Jeśli narzędzie jest często używane, należy smarować je codziennie lub smarować, gdy narzędzie zaczyna zwalniać lub tracić moc

Zalecenia techniczne dla 3M™ narzędzi pneumatycznych

- ▶ Należy używać czystego, suchego i naoliwionego powietrza, które zapewnia ciśnienie powietrza mierzone przy narzędziu wynoszące 6,2 bara (90 psi), gdy narzędzie pracuje z całkowicie wciśniętą dźwignią
UWAGA: Narzędzia mogą być uruchamiane przy niższych ciśnieniach, **ale nigdy nie powinny być uruchamiane przy ciśnieniu powyżej 6,2 bara (90 psi).** W przypadku pracy przy niższym ciśnieniu wydajność narzędzia jest zmniejszona
- ▶ Użyj zatwierdzonego przewodu powietrza 10 mm × 8 m (3/8" × 25 ft.) lub 13 mm × 8 m (1/2" × 25 ft.) nie przekraczającego długości zalecanej
- ▶ Podłączyć narzędzie do źródła sprężonego powietrza o odpowiedniej wydajności
- ▶ Zdecydowanie zaleca się stosowanie filtra powietrza, regulatora i smarownicy (FRL), aby dostarczać do narzędzia czyste, nasmarowane powietrze pod odpowiednim ciśnieniem. Jeśli takie wyposażenie nie jest używane, narzędzie należy smarować ręcznie.

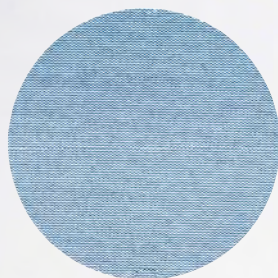
O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Gdzie jest to stosowane?	Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	
Cechy narzędzia	Szlifierka kątowa
Przewodnik po zastosowaniach	Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Szlifierka stacjonarna
Informacje o produkcie	Pasy ściernie
Informacje o akcesoriach	Szlifierka mimośrodowa
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych	
Tabele informacyjne na temat produktu	

Informacje o produkcie

Kluczowe produkty



3M Xtract™ Cubitron™ II
dysk ścierny na podłożu
siatkowym 710W



3M Xtract™
dysk ścierny na podłożu
siatkowym 310W



3M Xtract™ Cubitron™ II
Dysk na foliowym podłożu 775L



3M™ Cubitron™ II Hookit™
Dysk na podłożu
papierowym 950U



3M™ Cubitron™ II Hookit™
Dysk na podłożu z płótna 947A



Scotch-Brite™ Hookit™
dysk Cut and Polish CP-HA



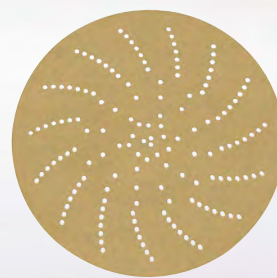
Scotch-Brite™ Hookit™
dysk Production PR-HA



**Dysk 3M™ 375L na podkładzie
foliowym**



**3M Xtract™ Dysk na podłożu
foliowym 360L**



**3M Xtract™ Dysk na podłożu
papierowym 236U**

[Zobacz tabele informacyjne na temat produktu](#)



O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Gdzie jest to stosowane?	Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	
Cechy narzędzia	Szlifierka kątowa
Przewodnik po zastosowaniach	Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Czynniki wpływające na jakość wykonania	Szlifierka stacjonarna
Informacje o produkcie	Pasy ściernie
Informacje o akcesoriach	Szlifierka mimośrodowa
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Tabele informacyjne na temat produktu





Dysk ścierny 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W



Odprowadzanie pyłu oraz wiodąca w branży wydajność szlifowania połączone w dysku ściernym 3M™ Xtract Cubitron™ II 710W. Wysokiej jakości dysk ma unikatowy wzór ścierny na podkładzie z siatki, który umożliwia praktycznie bezpyłowe szlifowanie dzięki unikalnej technologii precyzyjnie kształtowanego ziarna 3M. Umożliwia wykończenie większej liczby części za pomocą jednego dysku przy mniejszej ilości generowanego pyłu, zwiększając produktywność bez narażania zdrowia pracowników.

- ▶ Dysk ścierny Premium umożliwia praktycznie bezpyłowe szlifowanie
- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M ułożone w unikatowy wzór zapewnia wiodącą w branży szybkość szlifowania i długą żywotność
- ▶ Część linii 3M Xtract™, która ma najwyższy poziom usuwania pyłu i wydajności
- ▶ Zapewnia czystsze środowisko pracy w porównaniu do tradycyjnych dysków z otworami do odprowadzania pyłu
- ▶ Mocowanie typu haczyk-pętla "Hookit" zapewnia szybką i łatwą wymianę dysków
- ▶ Idealne do szerokiej gamy podłoży i zastosowań, w tym do usuwania materiału i wykańczania
- ▶ Dostępne w różnych gradacjach od 80+ do 320+

Zalecane zastosowania

- ▶ Idealne do różnorodnych zastosowań, przede wszystkim do usuwania większych ilości materiału. Skutecznie działają na szerokiej gamie materiałów – metalach, kompozytach, żelkocie i drewnie

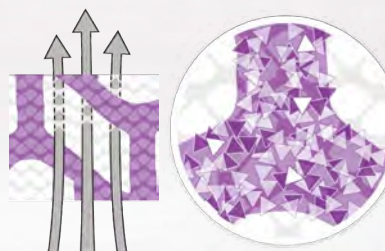
Formy produktów: Dysk

Rodzaj minerału: 3M Precyzyjnie kształtowane ziarno

Podkład: Siatka

Kolor: Fioletowy

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



Obniżanie chropowatości

Usuwanie materiału

Dokładne wykończenie /
wstępne polerowanie

Przygotowywanie powierzchni

Usuwanie wtrąceń

Zwiększ bezpieczeństwo pracowników dzięki materiałom ściernym 3M™ Cubitron™ II

Korzystanie z dysku ściernego na podłożu siatkowym 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W pozwala:

- ▶ Szybsze usuwanie materiału, co umożliwi wykonanie pracy szybciej a tym samym zmniejsza narażenie operatora na drgania przenoszone na dłoń
- ▶ Zmniejszyć ilość unoszących się w powietrzu cząstek uwalnianych do otoczenia w miejscu pracy
- ▶ Redukować narażenie na hałas poprzez wykonanie zadania szybciej

**SAFETY
BUILT IN**



Dysk ścierny 3M Xtract™ na podłożu siatkowym 310W



3M Xtract™ dysk ścierny na podłożu siatkowym 310W zapewnia niezrównane połączenie jakości i ceny. Dzięki innowacyjnym technologiom 3M i wiedzy technicznej, dyski 310W pomagają zachować konkurencyjność w branży.

- ▶ Dysk ścierny z linii Advanced zapewnia praktycznie bezpyłowe szlifowanie w korzystnej cenie
- ▶ Zawiera dodatek precyzyjnie kształtowanego ziarna 3M zmieszany z wysokiej jakości materiałem ściernym: tlenkiem glinu, zapewniając szybkie szlifowanie i długą żywotność
- ▶ Mocowanie typu haczyk-pętka zapewnia szybką i łatwą wymianę dysków
- ▶ Idealne do szerokiej gamy podłoży i zastosowań, w tym do usuwania materiału i wykańczania
- ▶ Dostępne w różnych gradacjach od 80+ do 320+

Zalecane zastosowania

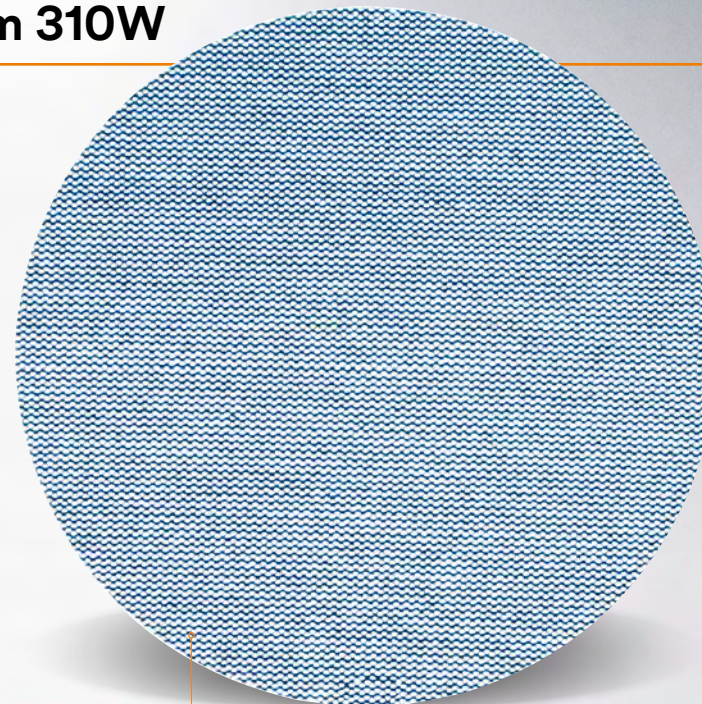
- ▶ Idealne do różnorodnych zastosowań, przede wszystkim do usuwania większej ilości i skutecznie działają na szerokiej gamie materiałów – metalach, kompozytach, żelkocie i drewnie

Formy produktów: Dysk

Rodzaj minerału: 3M Precyzyjnie kształtowane ziarno

Podkład: Siatka

Kolor: Niebieski



Obniżanie chropowatości

Usuwanie materiału

Dokładne wykończenie /
wstępne polerowanie

Przygotowywanie powierzchni

Usuwanie wtrąceń

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



Informacje o akcesoriach

Informacje o produkcie

Czynniki wpływające na jakość wykończenia

Przewodnik po zastosowaniach

Cechy narzędzia

Gdzie jest to stosowane?

O narzędziu

Tabele informacyjne na temat produktu

Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych

Szlifierka mimośrodowa

Pasy ściernie
Szlifierka stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka taśmowa
pilniczkowa

Szlifierka kątowa

Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania

Zastosowania

Zaawansowane technologie 3M



Dysk 3M Xtract™ Cubitron™ II na podłożu foliowym 775L



- ▶ 3M Xtract™ Cubitron™ II Dysk na podłożu foliowym 775L zawiera precyzyjnie kształtowane ziarna 3M — rewolucyjne rozwiązanie w technologii materiałów szlifierskich. Nasze dyski na podłożu foliowym mogą szlifować do dwóch razy szybciej i są do 6 razy trwalsze w porównaniu z tradycyjnymi materiałami ściernymi
- ▶ Podkład z folii zapewnia większą odporność na rozdarcie i ułatwia zachowanie krawędzi
- ▶ Dostępny w gradacjach: 80+ 120+ 150+ 180+ 220+ 240+ 320+ 400+
- ▶ Idealny do różnych zastosowań dzięki mocowaniu na rzep, które umożliwia szybką i łatwą wymianę dysków

Zalecane zastosowania

- ▶ Idealne do różnorodnych zastosowań, przede wszystkim do usuwania większej ilości; działają skutecznie na szerokiej gamie materiałów – metalach, kompozytach, żelkocie i drewnie

Zwiększ bezpieczeństwo pracowników dzięki materiałom ściernym 3M™ Cubitron™ II

SAFETY
BUILT IN

Korzystanie z dysku na podkładzie foliowym 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L może pomóc w:

- ▶ Szybszym usuwaniu materiału, co umożliwia wykonanie pracy szybciej a tym samym zmniejsza narażenie operatora na drgania przenoszone na dłonie
- ▶ Zmniejszeniu ilości unoszących się w powietrzu cząsteczek uwalnianych do otoczenia w miejscu pracy
- ▶ Zredukowaniu narażenia na hałas poprzez wykonanie zadania szybciej

Formy produktów: Dysk

Rodzaj minerału: 3M Precyzyjnie kształtowane ziarno

Podkład: Folia

Kolor: Fioletowy



- Wygładzanie powierzchni
- Dokładne wykończenie / wstępne polerowanie
- Przygotowywanie powierzchni
- Usuwanie wtrąceń

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Gdzie jest to stosowane?	Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	
Cechy narzędzia	Szlifierka kątowa
Przewodnik po zastosowaniach	Szlifierka taśmowa pilniczkowa
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Szlifierka stacjonarna
Informacje o produkcie	Pasy ściernie
Informacje o akcesoriach	Szlifierka mimośrodowa
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Dysk na podkładzie papierowym 950U



- Przygotowywanie powierzchni
- Wygładzanie powierzchni
- Usuwanie farby
- Usuwanie wtrąceń



- ▶ Dostępny w gradacjach 60+, 80+, 120+, 150+, 180+
- ▶ Dyski 950U o otwartym nasypie są przeznaczone do stosowania na płaskich powierzchniach, co redukuje ryzyko zapychania – bez użycia stearynianów, które niosą ryzyko uszkodzenia powierzchni
- ▶ Zastosowanie technologii Precyzyjnie Kształtowanego Ziarna 3M zapewnia szybkość skrawania i wydłużone działanie – w porównaniu do dysków opartych na tradycyjnym ziarnie ściernym
- ▶ Mocowanie w postaci haczyk-pętla "hookit" zapewnia szybką i łatwą wymianę dysków

Zalecane zastosowania

Dyski na podkładzie papierowym 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 950U są idealnym rozwiązaniem do usuwania farby, powłok i zendry ze stali ocynkowanej, aluminium, kompozytów GFRP i innych podłoży, które mogą powodować zapychanie się dysku.

Rodzaj minerału: 3M Precyzyjnie kształtowane ziarno

Podkład: Podkład o poziomie sztywności E

Powłoka: Nasyp otwarty, nie zawiera stearynianów

Wiązanie: Żywiczne

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Dysk na podkładzie z płótna 947A



- Przygotowywanie powierzchni
- Wygładzanie powierzchni
- Usuwanie farby
- Wyrównywanie



- ▶ Dostępny w gradacjach: 40+ 60+ 80+ 120+
- ▶ Podkład bawełniano-poliestrowy w wadze X w modelu 947A zapewnia wyjątkową odporność na rozdarcia, elastyczność oraz spójne, jednolite wykończenie
- ▶ Wygodne dyski Hookit™ są idealne do wysokoseryjnej produkcji, gdzie szybka wymiana dysku jest atutem

Zalecane zastosowania

Gradacje 40+ i 60+ mogą być stosowane do wielu specjalistycznych zastosowań przy produkcji wyrobów metalowych, jak np. kształtowanie i wymiarowanie elementów architektonicznych z kompozytów.

Gradacje 80+ i 120+ są idealne do wyrównywania i ujednolicania powierzchni metalowych, szczególnie w przemyśle motoryzacyjnym, np. na nadwoziach samochodowych.

Rodzaj minerału: 3M Precyzyjnie kształtowane ziarno

Podkład: Płótno o poziomie sztywności X

Kolor: Brązowy

TOP TIPS

Stosuje się do ciężkich odprysków spawalniczych, krawędzi ciętych laserowo lub z ostrym gratem.

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu	Zaawansowane technologie 3M
Gdzie jest to stosowane?	Zastosowania
Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	
Cechy narzędzia	Szlifierka kątowa
Przewodnik po zastosowaniach	Szlifierka taśmowa
Czynniki wpływające na jakość wykończenia	Satyniarka
Informacje o produkcie	Szlifierka stacjonarna
Informacje o akcesoriach	Pasy ściernie
	Szlifierka mimośrodowa
	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych
	Tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Scotch-Brite™ Hookit™ Dysk typu Cut and Polish CP-HA A MED



- Satynowe wykańczanie / ujednolicanie
- Przygotowywanie powierzchni



- Świetnie się nadaje do wydajnego cieniowania i wykańczania
- System szybkiego montażu 3M™ Hookit™ umożliwia szybką wymianę dysku podczas wieloetapowych procesów wykańczania
- Idealny do wydajnego ujednolicania i wykańczania
- Średniej klasy jasnobrązowy dysk wykonany jest z tlenku glinu
- Odporność na wysokie temperatury i zaszlichanie pozwala na dłuższą pracę i jednolite szlifowanie przez cały okres użytkowania dysku
- Dyski Scotch-Brite™ Hookit™ Cut & Polish są zbudowane z wytrzymałej i gęstej włókniny, co zapewnia długą żywotność i trwałość. Świetnie się nadaje do wydajnego cieniowania i wykańczania

Zalecane zastosowania

Ze względu na dużą szybkość szlifowania, twardość i wytrzymałość, jest szeroko stosowany w ujednolicaniu, szlifowaniu i zastosowaniach wykończeniowych. Tlenek glinu nadaje się do stosowania na wielu różnych podłożach, zarówno przy obróbce drewna, jak i metali, w tym stopów żelaza.

Formy produktów: Dysk

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

System mocowania: Hookit™

Kolor: Jasnobrązowy

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Scotch-Brite™ Hookit™ Dysk Production PR-HA A VFN



- Satynowe wykańczanie / ujednolicanie



- Szybkie tempo szlifowania zapewnia gładkie wykończenie, ujednolicanie, polerowanie, przygotowanie przed nakładaniem farby i matowanie wielu różnych powierzchni
- System szybkiego montażu 3M™ Hookit™ umożliwia szybką wymianę dysku podczas wieloetapowych procesów wykańczania
- Zapewnia odpowiednie wykończenie podkładu lakierniczego, metalu i powierzchni kompozytowych i typu "solid"
- Trójwymiarowa struktura włókniny zapewnia trwałość produktu i jednolite wykończenie

Zalecane zastosowania

Dysk Scotch-Brite™ Hookit™ Production Clean and Finish zapewnia szybkie szlifowanie, długą żywotność, doskonałe wykończenie i jest skuteczny w obróbce aluminium, stali nierdzewnej, tworzyw sztucznych, drewna i włókna szklanego. Dysk przeznaczony jest do precyzyjnego wykańczania, przygotowywania powierzchni do malowania i usuwania rys. Dobrze dopasowuje się na nieregularnych powierzchniach, zapewniając czyste, spójne wykończenie bez podcinania lub uszkodzania materiału bazowego.

Formy produktów: Dysk

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Podkład: Hookit™

Kolor: Bordowy

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



O narzędziu

Gdzie jest to stosowane?

Cechy narzędzia

Przewodnik po zastosowaniach

Czynniki wpływające na jakość wykończenia

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach

Zaawansowane technologie 3M

Zastosowania

Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania

Szlifierka kątowa

Szlifierka taśmowa

Satyniarka

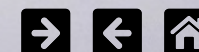
Szlifierka stacjonarna

Pasy ściernie

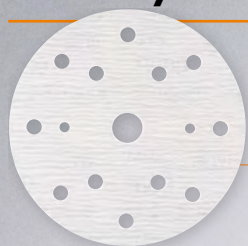
Szlifierka mimośrodowa

Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych

Tabele informacyjne na temat produktu



3M™ Dysk ścierny na podkładzie foliowym 375L



◦ Dokładne wykończenie /
wstępne polerowanie



- ▶ W tym dysku zastosowano wysokowydajny tlenek glinu, który w połączeniu z trwałym podkładem foliowym i odporną na zapychanie powłoką sprawia, że jest to doskonały, uniwersalny dysk szlifierski

Zalecane zastosowania

Ma zastosowanie do szerokiej gamy materiałów, zarówno w obróbce drewna, jak i metalu, w tym stopów żelaza.

Używaj z szlifierką mimośrodową i 3M™ Hookit™ podkładka (sprzedawana oddzielnie).

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Podkład: Folia

Kolor: Brązowo-biały

[Zobacz tabele informacyjne na temat produktu](#)

3M Xtract™ Dysk na podłożu foliowym 360L



◦ Szlifowanie / wykańczanie



3M Xtract™ Dysk na podłożu foliowym 360L zawiera ziarno ściernie z tlenku glinu na podłożu foliowym, które umożliwia dokładne szlifowanie tworzyw sztucznych, żelkotów i twardych lakierów poliuretanowych. Wytrzymały podkład foliowy zapewnia trwałość niezbędną w środowisku o wysokiej produkcji, a doskonała odporność na rozdarcia krawędzi zapewnia dłuższą żywotność w porównaniu z dyskami ze standardowym podkładem papierowym o gramaturze A.

Zalecane zastosowania

Tlenek glinu nadaje się do szerokiej gamy materiałów, zarówno do obróbki drewna, jak i metali, w tym stopów żelaza. Podkład z folii zapewnia dokładne i jednolite wykończenie, dzięki czemu jest polecany do zastosowań, takich jak naprawy punktowe, szlifowanie części z tworzyw sztucznych lub szlifowanie podkładu lakierniczego.

Używaj z szlifierką mimośrodową i 3M™ Hookit™ podkładka (sprzedawana oddzielnie).

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Podkład: Folia

Kolor: Fioletowy

[Zobacz tabele informacyjne na temat produktu](#)



O narzędziu

Gdzie jest to stosowane?

Cechy narzędzia

Przewodnik po zastosowaniach

Czynniki wpływające na jakość wykończenia

Informacje o produkcie

Informacje o akcesoriach

Zaawansowane technologie 3M

Zastosowania

Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania

Szlifierka kątowa

Szlifierka taśmowa

Satyniarka

Szlifierka stacjonarna

Pasy ściernie

Szlifierka mimośrodowa

Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych

Tabele informacyjne na temat produktu



Dysk na podkładzie papierowym 3M Xtract™ 236U



○ Szlifowanie / wykańczanie



3M Xtract™ Dysk na podkładzie papierowym 236U oferuje wydajną pracę i długą żywotność dzięki wysokiej jakości tlenkowi glinu i wytrzymałej krawędzi. Mocne podłoże papierowe o gramaturze C jest elastyczne i odporne na rozdzielanie. Spoiwo żywiczne zapewnia odporność na ciepło, co dodatkowo wydłuża żywotność i zwiększa jakość szlifowania.

Zalecane zastosowania

Tlenek glinu nadaje się do szerokiej gamy materiałów zarówno do obróbki drewna, jak i metali. Dysk może być używany do takich zastosowań, jak wykańczanie i wygładzanie powierzchni, przygotowanie powłoki wstępnej, podkład wstępny, żelkot, szlifowanie drewna oraz wysokiej jakości wykończenie kompozytów (np. Corian).

Używaj z szlifierką mimośrodową i 3M™ Hookit™ podkładka (sprzedawana oddzielnie).

Rodzaj minerału: Tlenek glinu

Podkład: Papier

Kolor: Brązowy

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu



Informacje o akcesoriach		Informacje o produkcie		Czynniki wpływające na jakość wykończenia		Przewodnik po zastosowaniach		Cechy narzędzia		Gdzie jest to stosowane?		O narzędziu	
Tabele informacyjne na temat produktu	Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych	Szlifierka mimośrodowa	Pas ścierny	Szlifierka stacjonarna	Satyniarka	Szlifierka taśmowa pilniczkowa	Szlifierka kątowa	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	Zastosowania	Zaawansowane technologie 3M			

Informacje o akcesoriach



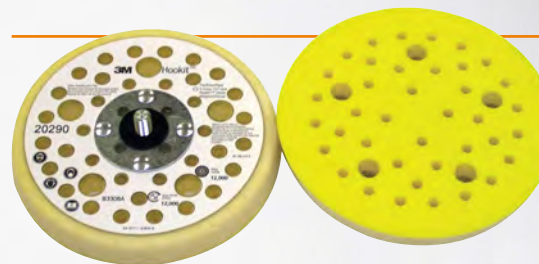
Podkładka do dysków 3M™ Hookit™ o niskim profilu typu Clean Sending



- ▶ Do użytku z dyskami Hookit™ typu Clean Sanding
- ▶ Idealny do efektywnego szlifowania na płasko i szczególnie agresywnych operacji – gdy konieczne jest dobre wyrównanie powierzchni, należy stosować podkładki o większej twardości
- ▶ Nasze wszechstronne podkładki do dysków są wytrzymałe, a zarazem elastyczne, wykonane z pianki o dużej gęstości z 35° ściętym stożkowym brzegiem, co daje im dodatkową trwałość
- ▶ Zaprojektowane, aby wyeliminować potrzebę wyrównywania otworów, podkładki są wyposażone w nasz wzór z wieloma otworami, który za pomocą podciśnienia pozwala usunąć pył z dysku, obrabianego przedmiotu i powietrza w otoczeniu

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

3M™ Hookit™ Podkładka o niskim profilu



- ▶ Niskoprofilowa żółta podkładka o miękkiej gęstości zapewnia elastyczność w celu zmniejszenia obciążenia
- ▶ Krawędź stożkowa 15 stopni jest idealna do końcowego wykańczania powierzchni płaskich i profilowanych
- ▶ 3M™ Hookit™ nasadka zapewnia doskonałe podparcie i łatwe ponowne użycie, optymalizując żywotność dysku
- ▶ Stosować w aplikacjach wykorzystujących drobnoziarniste materiały ściernie (gradacja 220 i drobniejsze). Stosowanie z gruboziarnistymi materiałami ściernymi może spowodować przedwczesne uszkodzenie pianki

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Informacje o akcesoriach



3M™ Hookit™ Podkładka do dysków D/F



- ▶ Haczyki „J” bezpiecznie trzymają dysk 3M™ Hookit™ lub pad polerski 3M™ Finesse-It™
- ▶ Można używać ze szlifierką mimośrodową, obrotową lub kątową
- ▶ System 3M™ Hookit™ zapewnia łatwy demontaż i ponowne użycie
- ▶ Krawędź załamana pod kątem 45 stopni zapewnia pewną elastyczność podczas wygładzania krawędzi i ujednolicania
- ▶ 82659, 5 cali × 3/4 cala; 5 zewnętrznych otworów 5/16-24

Zobacz tabele informacyjne na temat produktu

Informacje o akcesoriach	Informacje o produkcie	Czynniki wpływające na jakość wykonania	Przewodnik po zastosowaniach	Cechy narzędzia	Gdzie jest to stosowane?	O narzędziu
Tabele informacyjne na temat produktu	Szlifierka mimośrodowa	Pasy ściernie	Satyniarka	Szlifierka taśmowa pilniczkowa	Najważniejsze wskazówki techniczne i pytania	Zastosowania
Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych				Szlifierka kątowa		Zaawansowane technologie 3M

Bezpieczeństwo narzędzi i materiałów ściernych

Tabele
informacyjne
na temat
produktu

Bezpieczeństwo
narzędzi i
materiałów
ściernych

Szlifierka
mimośrodowa

Pasy ściernie

Szlifierka
stacjonarna

Satyniarka

Szlifierka
taśmowa
pilniczkowa

Szlifierka
kątowna

Najważniejsze
wskazówki
techniczne
i pytania

Zastosowania

Zaawansowane
technologie 3M



Zagrożenia związane z materiałami ściernymi

SAFETY
BUILT IN

Wybór odpowiednich materiałów ściernych

Ważnym czynnikiem, który jest często pomijany przy ocenie środków technicznych i administracyjnych, jest dobór produktów ściernych z uwzględnieniem najbardziej odpowiedniego produktu ściernego i minerału ściernego w celu zmniejszenia ryzyka związanego z drganiami na ramię pracownika, cząstkami unoszącymi się w powietrzu i hałasem.

Chociaż te środki kontroli nie wyeliminują konieczności stosowania odpowiedniego ŚOI, odgrywają one istotną rolę w ograniczaniu ryzyka i utrzymaniu bezpieczeństwa w miejscu pracy.



Drgania na ramię pracownika

Ryzyko urazów związanych z wibracjami jest związane z zadaniami, które wymagają nadmiernego zginania nadgarstków lub spędzania czasu na trzymaniu ręcznych maszyn.

Sugestie pomagające kontrolować ryzyko:

- ▶ Redukcja wibracji przenoszonych na dłoń
- ▶ Redukcja czasu spędzonego na pracy z elektronarzędziem emitującym drgania
- ▶ Wybór właściwych narzędzi i materiałów ściernych do danego zastosowania



Cząstki unoszące się w powietrzu

Pył zawieszony w powietrzu, generowany przez działania, takie jak cięcie, szlifowanie, piaskowanie materii organicznej i nieorganicznej, takiej jak minerały, metal, farby itp.

Sugestie pomagające kontrolować ryzyko:

- ▶ Usunąć lub zmniejszyć ekspozycję
- ▶ Stosować urządzenia odpylające
- ▶ Wybierz odpowiedni materiał ścierny do danego zastosowania
- ▶ Noś odpowiednie ŚOI



Hałas

Hałas jest zwykle definiowany jako niepożądany dźwięk i stanowi jedno z najczęściej występujących zagrożeń dla zdrowia.

Sugestie pomagające kontrolować ryzyko:

- ▶ Czas, przez jaki słuchasz danego dźwięku, wpływa na to, jak duże szkody on spowoduje
- ▶ Im cichszy dźwięk, tym dłużej można go bezpiecznie słuchać
- ▶ Wybór właściwych narzędzi i materiałów ściernych do danego zastosowania
- ▶ Odpowiedni sprzęt ochrony osobistej musi być noszony w przypadku narażenia na hałas o poziomie 85 dB i wyższym



Skaleczenia i inne urazy

Obrażenia mogą być spowodowane bezpośrednim kontaktem ciała z obracającymi się powierzchniami, co prowadzi do skaleczeń i oparzeń operatora i pracowników w bezpośrednim otoczeniu.

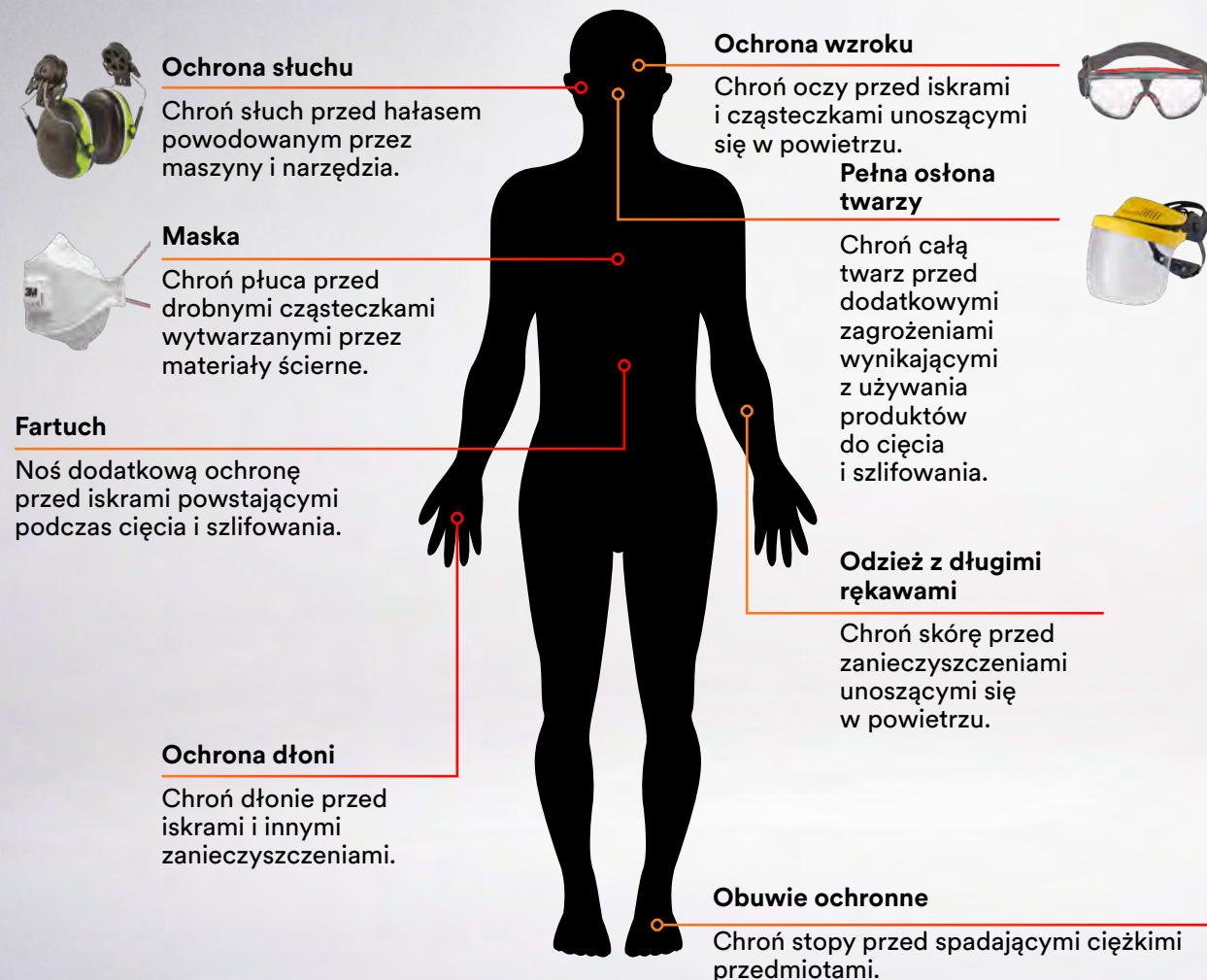
Sugestie pomagające kontrolować ryzyko:

- ▶ Zapewnienie, że każde narzędzie i materiał eksploatacyjny są bezpieczne i odpowiednie do celu
- ▶ Wybór właściwych narzędzi i materiałów ściernych do danego zastosowania
- ▶ Noś odpowiednie ŚOI

Więcej informacji znajdziesz na stronie www.3M.com.pl/safetybuiltin

Bezpieczne stosowanie materiałów ściernych

Przewodnik po ŚOI



Więcej informacji znajdziesz na stronie www.3M.com.pl/safetybuiltin

Zapewnij bezpieczeństwo pracy dzięki Środkom Ochrony Indywidualnej 3M™ *

3M™ Nagłowie G500

Zestaw nagłowny 3M™ G500 to wygodne rozwiązanie dla osób wymagających ochrony zarówno twarzy, jak i słuchu.

3M™ PELTOR™ X4 Ochronniki słuchu mocowane do hełmu

Nauszniki 3M™ PELTOR™ X4 zostały zaprojektowane tak, aby zapewniać ochronę przed wysokim poziomem hałasu, zachowując jednocześnie elegancki i estetyczny wygląd.

Gogle ochronne 3M™ GoggleGear™ serii 500

Gogle ochronne 3M™ GoggleGear™ serii 500 o niskim profilu wyposażone są w regulowany pasek oraz pośrednią wentylację. Soczewki z nieparującą powłoką 3M™ Scotchgard™ Anti-Fog doskonale chronią gogle przed zaparowaniem i zarysowaniem, zapewniając dobrą widoczność nawet w zaparowanym i wilgotnym otoczeniu.

3M™ Aura™ 9332+ maska z zaworem

Trójpanelowa, składana konstrukcja umożliwia pracownikom swobodne oddychanie i mówienie oraz zapewnia skuteczną filtrację niebezpiecznych cząstek.

Wkładki przeciwhałasowe 3M™ E-A-R™ UltraFit™

Elastyczna konstrukcja TRI-FLANGE pasuje do większości kanałów słuchowych. Miękki i wytrzymały materiał zwiększa komfort i trwałość. Nie ma potrzeby chwytania końcówki wkładki przeciwhałasowej, dzięki czemu stosowanie jest bardziej higieniczne.

*Przeczytaj i przestrzegaj wszystkich instrukcji firmy 3M dotyczących prawidłowego użytkowania.

Używanie materiałów ściernych.

Narzędzie

- ▶ Sprawdź kabel zasilający lub przewód powietrza
- ▶ Sprawdź poprawne działanie włącznika
- ▶ Czy działa poprawnie i czy nie słychać nietypowego dźwięku?
- ▶ Czy uchwyt jest dobrze zamocowany?

Ośłona

- ▶ Sprawdź, czy jest obecna
- ▶ Sprawdź, czy jest we właściwej pozycji
- ▶ Sprawdź, czy jest zablokowana
- ▶ Sprawdź, jeśli są zanieczyszczenia, usuń je

Metoda S-C-A-R-T

- ▶ **Iskry:** Sprawdź, czy w najbliższym otoczeniu nie ma obiektów łatwopalnych
- ▶ **Komunikacja:** Poinformuj osoby w pobliżu, że rozpoczynasz szlifowanie
- ▶ **Dobór materiału ściernego:** Używaj materiałów ściernych przeznaczonych do danego zadania
- ▶ **Kierunek obrotów:** Unikaj niekomfortowych pozycji i zminimalizuj narażenie na wibracje
- ▶ **Kąt nachylenia narzędzia:** Upewnij się, że kąt nachylenia narzędzia podczas użytkowania jest prawidłowy

Materiał ścierny

- ▶ Czy masz odpowiednie przeszkolenie?
 - ▶ Sprawdź pod kątem wad i uszkodzeń
 - ▶ Sprawdź datę przydatności (po prawej)
 - ▶ Sprawdź zgodność z obrabianym materiałem
- Upewnij się, że ściernica posiada oznakowanie EN i sprawdź jej datę ważności:**



Kod produktu	Kwartał
V 01	styczeń–marzec
V 02	kwiecień–czerwiec
V 03	lipiec–wrzesień
V 04	październik–grudzień

Więcej informacji znajdziesz na stronie www.3M.co.uk/safetybuiltin

Używanie materiałów ściernych.

Deklaracja zgodności EN 12413

Co oznaczają symbole na dysku?

EN

Nadaje się do użytku na stali zwykłej i węglowej

Nadaje się do stosowania na stali nierdzewnej

Stosuj odpowiednią ochronę dróg oddechowych

Stosuj przyłbicę zamiast okularów ochronnych

Nie używaj, jeśli są uszkodzenia

Dysk nie nadaje się do szlifowania boczną stroną

Stosuj odpowiednią ochronę słuchu

Stosuj fartuch przeznaczony do ochrony przed iskrami

Stosuj odpowiednie okulary ochronne

Noś rękawice chroniące przed iskrami

Używaj tylko flansze o takich samych rozmiarach

Nie używaj wody z produktem – nie nadaje się do szlifowania na mokro

Spojone i nasypowe materiały ściernie 3M posiadają certyfikat oSa. Uzyskanie certyfikatu oSa oznacza najwyższy poziom przetestowanego bezpieczeństwa materiałów ściernych z zachowaniem zgodności z normami EN.

Używanie materiałów ściernych.

Bezpieczeństwo na pierwszym miejscu



Przed przystąpieniem do montażu lub użytkowania produktu należy przeczytać ulotkę bezpieczeństwa

Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej

Zawsze używaj odpowiedniego sprzętu ochrony indywidualnej, zgodnie z oceną ryzyka, aby pomóc w ochronie przed pyłem, iskrami i odłamkami, hałasem i fragmentami ściernic.



- ▶ Pełna osłona twarzy
- ▶ Okulary ochronne odporne na uderzenia oznaczone jako zgodne z normą ANSI Z87.1



- ▶ Ochrona słuchu
- ▶ Maska zatwierdzona przez NIOSH

Bezpieczne procedury operacyjne



Zagrożenie uszkodzoną ściernicą

Postępuj zgodnie z tymi środkami ostrożności, aby zmniejszyć ryzyko obrażeń lub śmierci z powodu uszkodzonej ściernicy.



Wybór narzędzia:

1. Używaj tylko na narzędziach przeznaczonych do ściernic.
2. Sprawdź ocenę obrotów/min narzędzia. Nigdy nie używaj narzędzia z większą prędkością niż maksymalna. Przekroczenie maksymalnych obrotów ściernicy może spowodować jej pęknięcie.
3. Używaj tylko z odpowiednią osłoną. Osłona pomaga skierować fragmenty z dala od Ciebie, jeśli ściernica się zepsuje.
4. Używaj tylko z podkładkami kołnierзовymi, które są czyste, pasują i mają wielkość co najmniej 1/3 średnicy ściernicy.



Mocowanie:

1. Sprawdź ściernicę. Nigdy nie używaj uszkodzonych ściernic. Wymień, jeśli jest uszkodzona (np. pęknięcia lub wióry).
2. Postępuj zgodnie z instrukcjami montażu producenta narzędzia.
3. Nigdy nie wciskaj ściernicy na wrzeciono narzędzia ani nie zmieniaj rozmiaru otworu w środku ściernicy. Nie zmieniaj ściernicy w żaden sposób.
4. Użyj prawidłowego systemu mocowania. Dokręć nakrętkę tylko tyle, aby mocno przytrzymać ściernicę. Zapewnij pełne załapanie gwintu co najmniej na 3 zwoje.

Przestrzegaj dobrych praktyk szlifowania:

- ▶ Zabezpiecz obrabiany przedmiot
- ▶ Trzymaj wszystkie części ciała i przedmioty z dala od ścieżki szlifowania
- ▶ Szlifuj tylko krawędzią ściernicy
- ▶ Rozpocznij szlifowanie, stopniowo dociskając ściernicę do przedmiotu obrabianego
- ▶ Nigdy nie uderzaj ani nie naciskaj ściernicy, aby silnik narzędzia spowolnił lub się zatrzymał
- ▶ Wykonuj tylko proste szlify. Nigdy nie przekręcaj ani nie zginać ściernicy
- ▶ Kieruj iskry z dala od twarzy i ciała

Pełne informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w normie ANSI B7.1 lub EN 12413.

Więcej informacji znajdziesz na stronie www.3M.com.pl/safetybuiltin

Łączy do dalszych materiałów:

Health and Safety Executive

www.hse.gov.uk

British Abrasives Federation (BAF)

www.thebaf.org.uk

Federation of European Producers of Abrasives (FEPA)

www.fepa-abrasives.com

Organizacja Bezpieczeństwa Materiałów Ściernych

www.osa-abrasives.org/

Institute of Local Exhaust Ventilation Engineers (ILEVE)

www.cibse.org/Institute-of-Local-Exhaust-Ventilation-Engineers-I

Industrial Noise Control:

www.industrialnoisecontrol.com/inc-library/noise-control-faqs

Hierarchy of Controls – National Institute
for Occupational Safety and Health

www.cdc.gov/NIOSH

W celu uzyskania dalszych informacji na temat danych z niezależnych testów przeprowadzonych przez Instytut Fraunhofera i Flamandzki Instytut Badań Technologicznych (VITO), zapraszamy do kontaktu: abrasives.uk@mmm.com

Kod wyrobu – szlifierka kątowna

3M™ Cubitron™ II Tarcza do cięcia

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Grubość	Otwór środkowy	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100032406	75 mm	1 mm	9,5 mm	Nie dotyczy	Nie dotyczy	6
7100032583	75 mm	1,6 mm	9,5 mm	Nie dotyczy	Nie dotyczy	6
7100101771	100 mm	1 mm	9,5 mm	Nie dotyczy	Nie dotyczy	6
7100032407	115 mm	1 mm	22,2 mm	Nie dotyczy	Nie dotyczy	6
7100094853	75 mm	1 mm	6,4 mm	T41	50	50
7100094903	75 mm	1 mm	8 mm	T41	50	50
7100094854	75 mm	1 mm	9,5 mm	T41	50	50
7100228587	100 mm	2 mm	16 mm	T41	50	50
7100015141	100 mm	2 mm	15,9 mm	T41	50	50
7100094902	115 mm	1 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100231330	115 mm	1,6 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100094901	125 mm	1 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100231356	125 mm	1,26 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100231343	125 mm	2 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100136995	180 mm	2 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100136990	230 mm	2 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100136991	230 mm	2,5 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100136992	230 mm	3 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100228947	115 mm	2,5 mm	22,2 mm	T42	50	50
7100228958	125 mm	2,5 mm	22,2 mm	T42	50	50
7100136993	180 mm	2,5 mm	22,2 mm	T42	50	50
7100136994	230 mm	2,5 mm	22,2 mm	T42	50	50

Kod wyrobu – szlifierka kątowa

Tarcza do cięcia 3M™ Silver

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Grubość	Otwór środkowy	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100139207	75 mm	0,9 mm	6 mm	T41	50	50
7100139209	75 mm	0,9 mm	10 mm	T41	50	50
7100139211	75 mm	1,6 mm	10 mm	T41	50	50
7100139213	100 mm	0,9 mm	6 mm	T41	50	50
7100139216	100 mm	1 mm	10 mm	T41	50	50
7100139217	100 mm	1 mm	16 mm	T41	50	50
7100139218	100 mm	1,3 mm	16 mm	T41	50	50
7100139219	105 mm	1 mm	10 mm	T41	50	50
7100139220	105 mm	1 mm	16 mm	T41	50	50
7100139225	105 mm	2 mm	16 mm	T41	50	50
7100139227	115 mm	1 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100139229	115 mm	1,6 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100139232	125 mm	1 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100139234	125 mm	1,6 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100139235	150 mm	1,6 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100139238	125 mm	2 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100139239	180 mm	1,6 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100139240	180 mm	2 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100141045	180 mm	3 mm	22,2 mm	T41	50	50
7100141056	115 mm	2,5 mm	22,2 mm	T42	50	50
7100141067	180 mm	2,5 mm	22,2 mm	T42	50	50
7100141068	230 mm	2 mm	22,2 mm	T41	50	50

3M™ Cubitron™ II Tarcza do szlifowania i cięcia

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Grubość	Otwór środkowy	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100017401	100 mm	4,2 mm	15,9 mm	T27	20	20
7100017404	115 mm	4,2 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100017402	125 mm	4,2 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100017403	150 mm	4,2 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100017411	180 mm	4,2 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100017410	230 mm	4,2 mm	22,2 mm	T27	20	20

Kod wyrobu – szlifierka kąтова

3M™ Tarcza do cięcia i szlifowania

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Grubość	Otwór środkowy	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100214038	115 mm	4,2 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100214085	127 mm	4,2 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100214087	150 mm	4,2 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100214088	180 mm	4,2 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100214089	230 mm	4,2 mm	22,2 mm	T27	20	20

3M™ Cubitron™ II Elastyczne tarcze szlifierskie

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Grubość	Otwór środkowy	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100140055	100 mm	3 mm	22,2 mm	T27	200	200
7100140056	115 mm	3 mm	22,2 mm	T27	200	200
7100140059	115 mm	3 mm	22,2 mm	T27	200	200
7100140057	125 mm	3 mm	22,2 mm	T27	200	200
7100140060	125 mm	3 mm	22,2 mm	T27	200	200
7100140058	180 mm	4 mm	22,2 mm	T27	100	100

3M™ Cubitron™ II Tarcza szlifierska z obniżonym środkiem

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Grubość	Otwór środkowy	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000118427	101,6 mm	6,4 mm	15,9 mm	T27	20	20
7100074406	115 mm	7 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100074405	125 mm	7 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100074524	150 mm	7 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100074407	180 mm	7 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100074408	230 mm	7 mm	22,2 mm	T27	20	20

Kod wyrobu – szlifierka kątowa

Tarcza szlifierska Silver 3M™ z obniżonym środkiem

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Grubość	Otwór środkowy	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100141123	100 mm	7 mm	16 mm	T27	20	20
7100141083	115 mm	7 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100141086	125 mm	7 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100141089	150 mm	7 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100141096	180 mm	7 mm	22,2 mm	T27	20	20
7100141099	230 mm	7 mm	22,2 mm	T27	20	20

3M™ Cubitron™ II Dysk lamelkowy 969F

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100105847	115 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	10	10
7100105848	115 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	10	10
7100105849	115 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	10	10
7100105850	125 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	10	10
7100105851	125 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	10	10
7100105852	125 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	10	10
7100105853	150 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	15	15
7100105854	150 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	15	15
7100105855	150 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	15	15
7100105856	180 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	10	10
7100105857	180 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	10	10
7100105858	180 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	10	10
7100105859	115 mm	22,2 mm	40+	Płaski	10	10
7100105860	115 mm	22,2 mm	60+	Płaski	10	10
7100105861	115 mm	22,2 mm	80+	Płaski	10	10
7100105862	125 mm	22,2 mm	40+	Płaski	10	10
7100105863	125 mm	22,2 mm	60+	Płaski	10	10
7100105864	125 mm	22,2 mm	80+	Płaski	10	10
7100105865	180 mm	22,2 mm	40+	Płaski	10	10
7100105866	180 mm	22,2 mm	60+	Płaski	10	10
7100105867	180 mm	22,2 mm	80+	Płaski	10	10

Kod wyrobu – szlifierka kątowna

3M™ Cubitron™ II Dysk lamelkowy 967A

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000104359	115 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	10	10
7000104360	115 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	10	10
7000104361	115 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	10	10
7100011310	125 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	10	10
7100011144	125 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	10	10
7100011569	125 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	10	10
7100026188	150 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	15	15
7000104365	180 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	10	10
7000104366	180 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	10	10
7000104367	180 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	10	10
7000104371	115 mm	22,2 mm	40+	Płaski	10	10
7000104372	115 mm	22,2 mm	60+	Płaski	10	10
7000104373	115 mm	22,2 mm	80+	Płaski	10	10
7000104374	125 mm	22,2 mm	40+	Płaski	10	10
7000104375	125 mm	22,2 mm	60+	Płaski	10	10
7000104376	125 mm	22,2 mm	80+	Płaski	10	10
7000104377	180 mm	22,2 mm	40+	Płaski	10	10
7000104378	180 mm	22,2 mm	60+	Płaski	10	10
7000104379	180 mm	22,2 mm	80+	Płaski	10	10

Kod wyrobu – szlifierka kątowa

Dysk lamelkowy 3M™ 769F

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100196818	115 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	100	10
7100196816	115 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	100	10
7100196789	115 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	100	10
7100196539	115 mm	22,2 mm	120+	Stożkowy	100	10
7100196812	125 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	100	10
7100196797	125 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	100	10
7100196791	125 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	100	10
7100196815	125 mm	22,2 mm	120+	Stożkowy	100	10
7100239219	150 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	20	20
7100239223	150 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	20	20
7100240279	150 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	20	20
7100239224	150 mm	22,2 mm	120+	Stożkowy	20	20
7100197061	180 mm	22,2 mm	40+	Stożkowy	20	5
7100196798	180 mm	22,2 mm	60+	Stożkowy	20	5
7100196794	180 mm	22,2 mm	80+	Stożkowy	20	5
7100196793	180 mm	22,2 mm	120+	Stożkowy	20	5
7100196540	115 mm	22,2 mm	40+	Płaski	100	10
7100196817	115 mm	22,2 mm	60+	Płaski	100	10
7100196820	115 mm	22,2 mm	80+	Płaski	100	10
7100196819	115 mm	22,2 mm	120+	Płaski	100	10
7100196813	125 mm	22,2 mm	40+	Płaski	100	10
7100196799	125 mm	22,2 mm	60+	Płaski	100	10
7100196790	125 mm	22,2 mm	80+	Płaski	100	10
7100196821	125 mm	22,2 mm	120+	Płaski	100	10
7100196538	180 mm	22,2 mm	40+	Płaski	20	5
7100196800	180 mm	22,2 mm	60+	Płaski	20	5
7100197431	180 mm	22,2 mm	80+	Płaski	20	5
7100196792	180 mm	22,2 mm	120+	Płaski	20	5

Kod wyrobu – szlifierka kąтова

3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982CX Pro

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100242886	100 mm	16 mm	36+	100	100
7100242885	115 mm	22,2 mm	36+	100	100
7100246096	125 mm	22,2 mm	36+	100	100
7100242966	150 mm	22,2 mm	36+	100	100
7100242965	180 mm	22,2 mm	36+	100	100
7100242967	180 mm	22,2 mm	36+	100	100

3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982C

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000000402	100 mm	16 mm	36+	100	100
7000000403	100 mm	16 mm	60+	100	100
7000000404	100 mm	16 mm	80+	100	100
7000028192	114,3 mm	22,2 mm	36+	100	100
7000028194	115 mm	22,2 mm	60+	100	100
7000028196	115 mm	22,2 mm	80+	100	100
7000028191	127 mm	22,2 mm	36+	100	100
7000028195	125 mm	22,2 mm	60+	100	100
7000028197	125 mm	22,2 mm	80+	100	100
7000045230	150 mm	22,2 mm	36+	100	100
7000000393	177,8 mm	22,2 mm	36+	100	100
7000028201	180 mm	22,2 mm	36+	100	100
7000028203	180 mm	22,2 mm	60+	100	100
7000028204	180 mm	22,2 mm	80+	100	100
7000144562	230 mm	22,2 mm	36+	100	100

Kod wyrobu – szlifierka kąтова

3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 987C

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000000405	100 mm	16 mm	36+	100	100
7000000406	100 mm	16 mm	60+	100	100
7000000407	100 mm	16 mm	80+	100	100
7000045159	115 mm	22,2 mm	36+	100	100
7000045160	115 mm	22,2 mm	60+	100	100
7000045161	115 mm	22,2 mm	80+	100	100
7000028193	125 mm	22,2 mm	36+	100	100
7000028199	125 mm	22,2 mm	60+	100	100
7000028200	125 mm	22,2 mm	80+	100	100
7000045188	180 mm	22,2 mm	36+	100	100
7000045186	180 mm	22,2 mm	60+	100	100
7000045187	180 mm	22,2 mm	80+	100	100
7000062842	115 mm	22,2 mm	36+	50	50
7000062843	115 mm	22,2 mm	60+	50	50
7000062845	115 mm	22,2 mm	80+	50	50
7000062841	125 mm	22,2 mm	36+	50	50
7000062844	125 mm	22,2 mm	60+	50	50
7000062846	125 mm	22,2 mm	80+	50	50

Kod wyrobu – szlifierka kątowa

Dysk fibrowy 3M™ 787C

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100099238	100 mm	16 mm	36+	100	100
7100099258	100 mm	16 mm	60+	100	100
7100099252	100 mm	16 mm	80+	100	100
7100099241	100 mm	16 mm	120+	100	100
7100099787	115 mm	22,2 mm	36+	100	100
7100099260	115 mm	22,2 mm	60+	100	100
7100099254	115 mm	22,2 mm	80+	100	100
7100099791	115 mm	22,2 mm	120+	100	100
7100099788	125 mm	22,2 mm	36+	100	100
7100099245	125 mm	22,2 mm	60+	100	100
7100099256	125 mm	22,2 mm	80+	100	100
7100099546	125 mm	22,2 mm	120+	100	100
7100099257	180 mm	22,2 mm	36+	100	100
7100099247	180 mm	22,2 mm	60+	100	100
7100099240	180 mm	22,2 mm	80+	100	100
7100099243	180 mm	22,2 mm	120+	100	100

Dysk fibrowy 3M™ 782C

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100099264	100 mm	16 mm	36+	100	100
7100099249	100 mm	16 mm	60+	100	100
7100099092	100 mm	16 mm	80+	100	100
7100099545	115 mm	22,2 mm	36+	100	100
7100099250	115 mm	22,2 mm	60+	100	100
7100099093	115 mm	22,2 mm	80+	100	100
7100099576	125 mm	22,2 mm	36+	100	100
7100099094	125 mm	22,2 mm	60+	100	100
7100099095	125 mm	22,2 mm	80+	100	100
7100099284	180 mm	22,2 mm	36+	100	100
7100099091	180 mm	22,2 mm	60+	100	100
7100099237	180 mm	22,2 mm	80+	100	100

Kod wyrobu – szlifierka kątowa

Dysk Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending GB-DH

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Kolor	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000046244	114,3 mm	22,2 mm	Heavy duty	Fioletowy	50	50
7000046263	115 mm	22,2 mm	Heavy duty	Fioletowy	50	50
7000046264	115 mm	22,2 mm	Super Duty	Niebieski	50	50
7000046245	127 mm	22,2 mm	Heavy duty	Fioletowy	50	50
7000046247	127 mm	22,2 mm	Super Duty	Niebieski	50	50
7000046248	177,8 mm	22,2 mm	Heavy duty	Fioletowy	25	25
7000046249	177,8 mm	22,2 mm	Heavy duty	Fioletowy	25	25

Dysk do precyzyjnego kondycjonowania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100274706	100 mm	Brak otworu	Extra Coarse	100	100
7100274705	100 mm	Brak otworu	Coarse	100	100
7100274669	100 mm	Brak otworu	Medium	100	100
7100274670	100 mm	Brak otworu	Fine	100	100
7100274671	100 mm	Brak otworu	Very fine	100	100
7100274270	115 mm	Brak otworu	Extra Coarse	100	100
7100274273	115 mm	Brak otworu	Coarse	100	100
7100274223	115 mm	Brak otworu	Medium	100	100
7100274222	115 mm	Brak otworu	Fine	100	100
7100274224	115 mm	Brak otworu	Very fine	100	100
7100274272	125 mm	Brak otworu	Extra Coarse	100	100
7100274275	125 mm	Brak otworu	Coarse	100	100
7100274271	125 mm	Brak otworu	Medium	100	100
7100274274	125 mm	Brak otworu	Fine	100	100
7100274277	125 mm	Brak otworu	Very fine	100	100
7100274661	150 mm	Brak otworu	Extra Coarse	100	100
7100274660	150 mm	Brak otworu	Coarse	100	100
7100274662	150 mm	Brak otworu	Medium	100	100

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – szlifierka kąтова

Dysk do precyzyjnego kondycjonowania powierzchni Scotch-Brite™, PN-DH (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100274663	150 mm	Brak otworu	Fine	100	100
7100274704	150 mm	Brak otworu	Very fine	100	100
7100275256	178 mm	Brak otworu	Extra Coarse	100	100
7100275259	178 mm	Brak otworu	Coarse	100	100
7100275258	178 mm	Brak otworu	Medium	100	100
7100275255	178 mm	Brak otworu	Fine	100	100
7100275253	178 mm	Brak otworu	Very fine	100	100
7100275260	100 mm	16 mm	Extra Coarse	100	100
7100275261	100 mm	16 mm	Coarse	100	100
7100275899	100 mm	16 mm	Medium	100	100
7100275837	100 mm	16 mm	Fine	100	100
7100275838	100 mm	16 mm	Very fine	100	100
7100274225	115 mm	22,2 mm	Extra Coarse	100	100
7100274279	115 mm	22,2 mm	Coarse	100	100
7100275844	115 mm	22,2 mm	Medium	100	100
7100275836	115 mm	22,2 mm	Fine	100	100
7100275845	115 mm	22,2 mm	Very fine	100	100
7100274226	125 mm	22,2 mm	Extra Coarse	100	100
7100274227	125 mm	22,2 mm	Coarse	100	100
7100274229	125 mm	22,2 mm	Medium	100	100
7100276268	125 mm	22,2 mm	Fine	100	100
7100274228	125 mm	22,2 mm	Very fine	100	100
7100274664	178 mm	22,2 mm	Extra Coarse	100	100
7100274665	178 mm	22,2 mm	Coarse	100	100
7100274666	178 mm	22,2 mm	Medium	100	100
7100274667	178 mm	22,2 mm	Fine	100	100
7100274668	178 mm	22,2 mm	Very fine	100	100

Kod wyrobu – szlifierka kątowna

Dysk do kondycjonowania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100233605	100 mm	16 mm	A Coarse	20	20
7100233780	100 mm	16 mm	A medium	20	20
7100233781	100 mm	16 mm	A very fine	20	20
7100233608	115 mm	22,2 mm	A Coarse	20	20
7100233812	115 mm	22,2 mm	A medium	20	20
7100233795	115 mm	22,2 mm	A very fine	20	20
7100233609	125 mm	22,2 mm	A Coarse	20	20
7100233803	125 mm	22,2 mm	A medium	20	20
7100234045	125 mm	22,2 mm	A very fine	20	20
7100233794	178 mm	22,2 mm	A Coarse	20	20
7100233775	178 mm	22,2 mm	A medium	20	20
7100233809	178 mm	22,2 mm	A very fine	20	20

Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO DP-UD

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7010412238	114,3 mm	22,2 mm	2S FIN	5	5
7100081369	114,3 mm	22,2 mm	MED	5	5
7100109111	114,3 mm	22,2 mm	8C CRS+	5	5

Kod wyrobu – szlifierka kątowa

Dysk Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Kolor	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100192707	75 mm	13 mm	S XCRS	Fioletowy	10	10
7100192708	75 mm	6 mm	S XCRS	Fioletowy	10	10
7100192709	100 mm	13 mm	S XCRS	Fioletowy	10	10
7100176374	100 mm	13 mm	S XCRS	Fioletowy	30	30
7100192711	100 mm	6 mm	S XCRS	Fioletowy	10	10
7100192330	115 mm	22,2 mm	S XCRS	Fioletowy	10	10
7100192333	115 mm	22,2 mm	S XCRS	Fioletowy	10	10
7100192331	125 mm	22,2 mm	S XCRS	Fioletowy	10	10
7100192335	125 mm	0 NP	S XCRS	Fioletowy	10	10
7100192710	150 mm	13 mm	S XCRS	Fioletowy	6	6
7100176347	150 mm	13 mm	S XCRS	Fioletowy	20	20
7100192332	177,8 mm	22,2 mm	S XCRS	Fioletowy	10	10
7100192334	177,8 mm	22,2 mm	S XCRS	Fioletowy	10	10
7100176348	200 mm	13 mm	S XCRS	Fioletowy	12	12

Dysk Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Kolor	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100192735	75 mm	6 mm	A XCRS	Zielony	10	10
7100192736	75 mm	6 mm	A XCRS	Zielony	10	10
7100192737	100 mm	6 mm	A XCRS	Zielony	10	10
7100175138	100 mm	13 mm	A XCRS	Zielony	30	30
7100192739	100 mm	6 mm	A XCRS	Zielony	10	10
7100192336	115 mm	22,2 mm	A XCRS	Zielony	10	10
7100192339	115 mm	22,2 mm	A XCRS	Zielony	10	1
7100192337	125 mm	22,2 mm	A XCRS	Zielony	10	10
7100192341	125 mm	0 NP	A XCRS	Zielony	10	10
7100192738	150 mm	8 mm	A XCRS	Zielony	6	6
7100175139	150 mm	13 mm	A XCRS	Zielony	20	20
7100191877	150 mm	22,2 mm	A XCRS	Zielony	20	20
7100192338	177,8 mm	22,2 mm	A XCRS	Zielony	10	10
7100192340	177,8 mm	22,2 mm	A XCRS	Zielony	10	10

Kod wyrobu – szlifierka kątowna

Scotch-Brite™ Dysk szczotkowy typu „Bristle” RD-ZB

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Otwór środkowy	Gradacja	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100002321	14,2875 mm	1,524 mm	P220	Typ C	192	192
7000046125	14,2875 mm	1,524 mm	P400	Typ C	192	192
7000046127	14,2875 mm	1,524 mm	Pol 1	Typ C	192	192
7000000764	14,2875 mm	1,524 mm	P120	Typ C	192	192
7000000766	19,05 mm	1,524 mm	1 mikrometr	Typ C	192	192
7000000765	19,05 mm	1,524 mm	6 mikrometrów	Typ C	192	192
7100138342	19,05 mm	1,524 mm	P120	Typ C	192	192
7000000758	19,05 mm	1,524 mm	P220	Typ C	192	192
7000000759	19,05 mm	1,524 mm	P400	Typ C	192	192
7000000757	19,05 mm	1,524 mm	P80	Typ C	192	192
7000000760	19,05 mm	1,524 mm	Pumeks	Typ C	192	192
7000000763	25,4 mm	3,048 mm	P120	Typ C	96	96
7100138326	25,4 mm	3,048 mm	P36	Typ C	96	96
7000000761	25,4 mm	3,048 mm	P50	Typ C	96	96
7000000762	25,4 mm	3,048 mm	P80	Typ C	96	96
7000046159	50,8 mm	9,398 mm	6 mikrometrów	Typ C	80	80
7100138294	50,8 mm	9,398 mm	P120	Typ C	80	80
7100138295	50,8 mm	9,398 mm	P220	Typ C	80	80
7000028529	50,8 mm	9,398 mm	P400	Typ C	80	80
7100138293	50,8 mm	9,398 mm	P80	Typ C	80	80
7000046158	50,8 mm	9,398 mm	Typ C	Typ C	80	80
7000046161	76,2 mm	9,398 mm	Typ C	Typ C	80	80
7100138297	76,2 mm	9,398 mm	P220	Typ C	80	80
7000028532	76,2 mm	9,398 mm	P400	Typ C	80	80
7100138323	76,2 mm	9,398 mm	P50	Typ C	40	40
7100138324	76,2 mm	9,398 mm	P80	Typ A	40	40
7000000771	76,2 mm	9,398 mm	P80	Typ C	80	80
7100007341	76,2 mm	9,398 mm	1 mikrometr	Typ C	80	80
7000000749	76,2 mm	9,398 mm	P120	Typ C	40	40
7100138296	76,2 mm	9,398 mm	P120	Typ C	80	80

Kod wyrobu – szlifierka kąтова

Wydajna żebrowana podkładka do dysków 3M™

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Kolor	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000032409	115 mm	Czerwony	10	10
7100135643	115 mm	Czerwony	50	50
7000105441	115 mm	Czarny	10	10
7000032410	127 mm	Czerwony	10	10
7000105442	127 mm	Czarny	10	10
7100016545	178 mm	Czarny	5	5
7000032411	180 mm	Czerwony	15	15

3M™ Podkładka do dysków z centralnym trzpieniem

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Rozmiar/typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000086469	100 mm	5/8	5	5
7000086456	100 mm	M10	5	5
7000086468	100 mm	M14	5	5
7000061390	115 mm	M14	5	5
7000061389	125 mm	M14	5	5
7000086464	180 mm	M14	5	5
7000032411	180 mm	Czerwony	15	15

Podkładka do płaskich dysków fibrowych 3M™

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Rozmiar/typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000062869	115 mm	M14, IPS	10	10
7000062870	125 mm	IPS	10	10
7100097174	125 mm	Niski profil	50	100
7000110550	127 mm	M14-2.0, półelastyczny	10	10

Kod wyrobu – szlifierka kąтова

3M™ Elektryczna szlifierka kąтова

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Obroty	Moc	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100249667	115 mm	Regulowane	1900 W	1	1
7100249668	125 mm	Regulowane	1900 W	1	1
7100249666	115 mm	Stałe	1900 W	1	1
7100249665	125 mm	Stałe	1900 W	1	1

Kod wyrobu – pasy ściernie

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Trizact™ 237AA

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000060078	50 mm × 450 mm	A30	30	30
7100219029	50 mm × 2500 mm	A100	30	30
7000059968	75 mm × 2000 mm	A65	20	20
7000060897	75 mm × 2000 mm	A45	20	20
7000060033	75 mm × 2000 mm	A30	20	20
7100219060	100 mm × 289 mm	A160	20	20
7100219061	100 mm × 289 mm	A100	20	20
7100219067	100 mm × 289 mm	A80	20	20
7100219145	100 mm × 289 mm	A65	20	20
7100219066	100 mm × 289 mm	A45	20	20
7100219073	100 mm × 289 mm	A30	20	20
7100219035	100 mm × 289 mm	A16	20	20
7100219009	100 mm × 4000 mm	A100	20	20
7100219002	100 mm × 9000 mm	A160	10	10
7100218951	100 mm × 9000 mm	A100	10	10
7100218952	100 mm × 9000 mm	A80	10	10
7000059967	300 mm × 3500 mm	A30	10	10

3M™ Pas na podkładzie z płótna 307D

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100219063	12 mm × 2000 mm	P400	100	100
7100219072	50 mm × 2000 mm	P220	30	30
7100219070	50 mm × 2000 mm	P600	30	30

Kod wyrobu – pasy ściernie

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Trizact™ 307EA

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100168938	25 mm × 4000 mm	A16	40	40
7100218983	40 mm × 3500 mm	A16	30	30
7100218961	50 mm × 1520 mm	A100	30	30
7000060356	50 mm × 1525 mm	A16	30	30
7100218974	50 mm × 2500 mm	A16	30	30
7100218960	50 mm × 2500 mm	A30	30	30
7000059979	50 mm × 3500 mm	A30	30	30
7100166994	50 mm × 4000 mm	A16	30	30
7100219020	100 mm × 4000 mm	A45	20	20
7100218922	300 mm × 3500 mm	A100	10	10
7100218957	300 mm × 3500 mm	A65	10	10
7100218956	300 mm × 3500 mm	A30	10	10

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Trizact™ 337DC

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100218992	100 mm × 289 mm	A160	20	20
7100219064	100 mm × 289 mm	A65	20	20
7100219074	100 mm × 289 mm	A30	20	20

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 784F

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100219054	10 mm × 330 mm	60+	100	100
7100219053	10 mm × 330 mm	80+	100	100
7100218971	12 mm × 330 mm	60+	100	100
7100218959	13 mm × 305 mm	60+	100	100
7100218935	13 mm × 305 mm	80+	100	100
7100218942	13 mm × 457 mm	60+	100	100
7100218934	13 mm × 457 mm	80+	100	100
7100218941	13 mm × 610 mm	60+	100	100

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – pasy ściernie

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 784F (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100219038	13 mm × 610 mm	80+	100	100
7100142081	20 mm × 457 mm	50+	100	100
7100218938	20 mm × 457 mm	60+	100	100
7100218937	20 mm × 520 mm	60+	100	100
7100181788	20 mm × 520 mm	80+	100	100
7100219050	50 mm × 2010 mm	36+	30	30
7100219030	50 mm × 4000 mm	36+	30	30
7100219028	75 mm × 2000 mm	36+	20	20
7100146406	75 mm × 2000 mm	60+	20	20
7100218932	75 mm × 2000 mm	80+	20	20
7100219046	75 mm × 2000 mm	120+	20	20
7100219056	100 mm × 289 mm	60+	20	20
7100219055	100 mm × 289 mm	80+	20	20
7100219057	100 mm × 2250 mm	80+	20	20
7100219071	100 mm × 3000 mm	36+	20	20
7100144567	100 mm × 3150 mm	50+	20	20
7100219023	100 mm × 3500 mm	50+	20	20
7100219043	100 mm × 9000 mm	80+	20	20
7100219037	150 mm × 2000 mm	36+	10	10
7100218940	150 mm × 2000 mm	60+	10	10
7100219051	150 mm × 2000 mm	120+	10	10
7100219036	150 mm × 2500 mm	36+	10	10
7100218933	150 mm × 2500 mm	80+	10	10
7100218939	150 mm × 3000 mm	60+	10	10
7100219045	150 mm × 3500 mm	36+	10	10
7100219013	150 mm × 3500 mm	50+	10	10
7100169532	190 mm × 2360 mm	120+	10	10

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – pasy ściernie

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 784F (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100219033	220 mm × 2000 mm	36+	10	10
7100219004	220 mm × 2000 mm	50+	10	10
7100181358	300 mm × 16 900 mm	36+	45	45
7100218936	300 mm × 22 285 mm	60+	1	1
7100219052	1300 mm × 1900 mm	36+	2	2

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 947A

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100176940	10 mm × 330 mm	40+	100	100
7100069960	10 mm × 330 mm	60+	100	100
7100070629	10 mm × 330 mm	80+	100	100
7100218984	10 mm × 330 mm	120+	100	100
7100219058	12 mm × 330 mm	60+	100	100
7100219040	13 mm × 305 mm	60+	100	100
7100219041	13 mm × 305 mm	80+	100	100
7100026792	13 mm × 457 mm	40+	100	100
7100026527	13 mm × 457 mm	60+	100	100
7100026427	13 mm × 457 mm	80+	100	100
7100026526	13 mm × 610 mm	60+	100	100
7100026755	13 mm × 610 mm	80+	100	100
7100026547	13 mm × 610 mm	120+	100	100
7100028819	19 mm × 457 mm	40+	100	100
7100027081	19 mm × 457 mm	60+	100	100
7100027618	19 mm × 457 mm	120+	100	100
7100026793	19 mm × 520 mm	40+	100	100
7100026791	19 mm × 520 mm	80+	100	100
7100218955	20 mm × 480 mm	60+	100	100
7100218954	20 mm × 520 mm	60+	100	100
7100047970	20 mm × 520 mm	80+	100	100
7100218950	20 mm × 520 mm	120+	100	100

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – pasy ściernie

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 947A (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100219049	40 mm × 314 mm	120+	30	30
7100218993	50 mm × 450 mm	120+	30	30
7100218953	50 mm × 2500 mm	40+	30	30
7100026498	50 mm × 4000 mm	120+	30	30
7100025847	75 mm × 2000 mm	60+	20	20
7100026546	75 mm × 2000 mm	120+	20	20
7100026426	100 mm × 289 mm	60+	20	20
7100026670	100 mm × 289 mm	80+	20	20
7100219001	100 mm × 9000 mm	60+	20	20
7100219068	100 mm × 9000 mm	80+	20	20
7100026529	100 mm × 9000 mm	120+	20	20
7100219007	120 mm × 9000 mm	120+	10	10
7100219146	345 mm × 1615 mm	120+	5	5

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 984F

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100218943	10 mm × 305 mm	80+	100	100
7000060872	10 mm × 330 mm	60+	100	100
7000060879	10 mm × 330 mm	80+	100	100
7000060889	12 mm × 330 mm	60+	100	100
7000060887	12 mm × 330 mm	80+	100	100
7100218990	12 mm × 520 mm	36+	100	100
7000060873	13 mm × 305 mm	60+	100	100
7000060865	13 mm × 457 mm	60+	100	100
7000060866	13 mm × 457 mm	80+	100	100
7000060862	13 mm × 610 mm	36+	100	100
7000060867	13 mm × 610 mm	60+	100	100
7000060868	13 mm × 610 mm	80+	100	100
7000060870	20 mm × 457 mm	60+	100	100
7000060880	20 mm × 520 mm	80+	100	100

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – pasy ściernie

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 984F (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000060863	20 mm × 520 mm	36+	100	100
7000060823	25 mm × 4000 mm	36+	40	40
7100030136	25 mm × 4000 mm	60+	40	40
7100219014	30 mm × 1250 mm	80+	40	40
7000060768	38 mm × 1525 mm	36+	40	40
7100218988	50 mm × 1000 mm	36+	30	30
7100219008	50 mm × 1500 mm	36+	30	30
7000060748	50 mm × 2000 mm	36+	30	30
7000060848	50 mm × 2000 mm	60+	30	30
7000060849	50 mm × 2000 mm	80+	30	30
7000060741	50 mm × 2500 mm	36+	30	30
7100218978	50 mm × 2500 mm	60+	30	30
7100218982	50 mm × 2740 mm	60+	30	30
7100218948	50 mm × 3500 mm	60+	30	30
7100218973	50 mm × 3500 mm	80+	30	30
7000060754	50 mm × 4000 mm	36+	30	30
7000060780	50 mm × 4000 mm	60+	30	30
7100218996	50 mm × 787 mm	36+	30	30
7000060743	50 mm × 3500 mm	36+	30	30
7100219016	60 mm × 2175 mm	36+	30	30
7000060749	60 mm × 3500 mm	36+	30	30
7100219021	70 mm × 2000 mm	60+	30	30
7100219059	70 mm × 4000 mm	36+	20	30
7000060753	75 mm × 2000 mm	36+	20	20
7000060778	75 mm × 2000 mm	60+	20	20
7000060777	75 mm × 2000 mm	80+	20	20
7000060762	75 mm × 2250 mm	36+	20	20
7000060742	75 mm × 2500 mm	36+	20	20
7000060766	75 mm × 3000 mm	36+	20	20
7100219024	75 mm × 4000 mm	36+	20	30

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – pasy ściernie

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 984F (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100219005	80 mm × 9000 mm	80+	20	20
7000060773	100 mm × 1000 mm	36+	20	20
7000060767	100 mm × 1220 mm	36+	20	20
7000060755	100 mm × 2000 mm	36+	20	20
7100218981	100 mm × 2000 mm	60+	20	20
7100219022	100 mm × 2200 mm	36+	20	20
7100218972	100 mm × 2250 mm	36+	20	20
7100218969	100 mm × 2500 mm	36+	20	20
7000060776	100 mm × 2740 mm	36+	20	20
7000060756	100 mm × 3000 mm	36+	20	20
7100219000	100 mm × 3450 mm	36+	20	20
7000060746	100 mm × 3500 mm	36+	20	20
7100218977	100 mm × 9000 mm	80+	20	20
7100218999	102 mm × 4270 mm	36+	20	20
7100218968	120 mm × 1000 mm	36+	10	10
7100218991	120 mm × 2300 mm	36+	10	10
7000060757	120 mm × 2500 mm	36+	10	10
7100218967	120 mm × 2800 mm	36+	10	10
7100219017	120 mm × 9000 mm	36+	10	10
7100219011	145 mm × 4000 mm	36+	10	10
7100219025	150 mm × 1900 mm	36+	10	10
7000060771	150 mm × 10 700 mm	36+	6	6
7000060751	150 mm × 2000 mm	36+	10	10
7000060775	150 mm × 2000 mm	60+	10	10
7000060789	150 mm × 2000 mm	80+	10	10
7000060822	150 mm × 2250 mm	36+	10	10
7100218966	150 mm × 2500 mm	36+	10	10
7100218980	150 mm × 2500 mm	60+	10	10
7100218975	150 mm × 2500 mm	80+	10	10
7000060752	150 mm × 3500 mm	36+	10	10
7000060790	150 mm × 3500 mm	60+	10	10

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – pasy ściernie

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 984F (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000060788	150 mm × 3500 mm	80+	10	10
7100038905	190 mm × 2360 mm	80+	10	10
7000060772	200 mm × 4250 mm	36+	5	5
7100218965	300 mm × 2000 mm	36+	10	10
7100218964	300 mm × 3000 mm	36+	10	10
7100218976	300 mm × 3000 mm	80+	10	10
7100218962	300 mm × 3500 mm	36+	5	5
7100218985	300 mm × 3500 mm	60+	10	10
7100218945	300 mm × 3500 mm	80+	10	10
7100144158	300 mm × 16 900 mm	36+	45	45

Pas na podkładzie z płótna 3M™ Cubitron™ II 994F

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000060890	50 mm × 3500 mm	36+	30	30

Wytrzymały pas elastyczny Scotch-Brite™ DF-BL

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000067935	6 mm × 457 mm	A CRS	25	25
7100219034	6 mm × 457 mm	A MED	25	25
7100219015	6 mm × 610 mm	A MED	25	25
7000067940	6 mm × 610 mm	A FIN	25	25
7100219018	10 mm × 330 mm	A CRS	25	25
7100218994	10 mm × 330 mm	A FIN	25	25
7100219026	12 mm × 330 mm	A CRS	25	25
7100218947	13 mm × 457 mm	A CRS	25	25
7100218963	13 mm × 457 mm	A MED	25	25
7100219042	13 mm × 457 mm	A FIN	25	25

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – pasy ściernie

Wytrzymały pas elastyczny Scotch-Brite™ DF-BL (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100218986	13 mm × 610 mm	A CRS	25	25
7100218979	13 mm × 610 mm	A MED	25	25
7100219006	13 mm × 610 mm	A FIN	25	25
7100218946	20 mm × 520 mm	A CRS	10	10
7100218970	25 mm × 457 mm	A FIN	10	10
7100219010	50 mm × 1100 mm	A MED	6	6
7100219027	50 mm × 2500 mm	A MED	6	6
7100219003	60 mm × 2400 m	A CRS	6	6
7100219048	100 mm × 289 mm	A CRS	5	5
7100219044	100 mm × 289 mm	A MED	5	5
7100219047	100 mm × 289 mm	A FIN	5	5

Pas ścierny do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000068145	50 mm × 2000 mm	A CRS	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	6	6
7000068146	50 mm × 2000 mm	A MED	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	6	6
7000067959	75 mm × 1500 mm	A VFN	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	6	6
7000068149	75 mm × 2000 mm	A CRS	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	6	6
7100176888	75 mm × 2000 mm	A MED	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	6	6
7000068151	75 mm × 2000 mm	A VFN	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	6	6
7100218989	75 mm × 3500 mm	A MED	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	6	6
7100219069	100 mm × 289 mm	A CRS	Pas na podłożu foliowym SC-BF	5	5
7000068172	100 mm × 289 mm	A MED	Pas na podłożu foliowym SC-BF	5	5
7100175851	100 mm × 3000 mm	S SFN	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	3	3
7000068137	100 mm × 3500 mm	A MED	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	2	2
7000068138	100 mm × 3500 mm	A VFN	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	2	2
7100219019	100 mm × 9000 mm	A MED	Pas na podłożu foliowym SC-BF	1	1
7100218944	110 mm × 3000 mm	S SFN	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	3	3

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – pasy ściernie

Pas ścierny do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Typ	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000068128	120 mm × 2080 mm	A VFN	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	5	5
7000068139	150 mm × 2000 mm	A CRS	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	3	3
7100176884	150 mm × 2000 mm	A MED	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	3	3
7000068142	150 mm × 2500 mm	A MED	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	3	3
7100176893	300 mm × 2500 mm	A MED	Nisko rozciągliwy pas SC-BL	3	3
7100218949	300 mm × 10 300 mm	A MED	Pas na podłożu foliowym SC-BF	1	1

Pas ścierny do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-BS

Numer magazynowy (kod)	Rozmiar	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000068164	6 mm × 610 mm	A MED	25	25
7000068165	13 mm × 305 mm	A MED	25	25
7100219031	13 mm × 457 mm	A CRS	25	25
7000068161	13 mm × 457 mm	A MED	25	25
7100219039	13 mm × 457 mm	A VFN	25	25
7000068023	13 mm × 610 mm	A CRS	25	25
7100218958	13 mm × 610 mm	A MED	25	25
7100219032	13 mm × 610 mm	A VFN	25	25
7000068163	19 mm × 457 mm	A MED	25	25
7000068133	20 mm × 457 mm	A MED	10	10
7000068152	20 mm × 520 mm	A MED	10	10
7100218997	25 mm × 610 mm	A MED	10	10
7000068155	30 mm × 533 mm	A MED	10	10
7000068168	50 mm × 450 mm	A CRS	10	10
7000067795	50 mm × 450 mm	A MED	10	10
7100218998	90 mm × 395 mm	A CRS	10	10
7100218987	90 mm × 395 mm	A MED	10	10
7000068024	90 mm × 395 mm	A MED	10	10
7100218995	100 mm × 3000 mm	A VFN	3	3

Kod wyrobu – pasy ścierne

Narzędzia

Numer magazynowy (kod)	Opis produktu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000032216	3M™ Pneumatyczna szlifierka pilniczkowa, 13 mm × 457 mm	1	1
7000045264	3M™ Podkładki ślizgowe do szlifierki pilniczkowej 13 mm	10	10
7000045266	3M™ Podkładki ślizgowe do szlifierki pilniczkowej 13 mm	10	10

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M Xtract™ Cubitron™ II Dysk ścierny na podłożu siatkowym 710W

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100254713	34 mm	80+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100254714	34 mm	120+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100254715	34 mm	150+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100254754	34 mm	180+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100254725	34 mm	220+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100254723	34 mm	240+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100254724	34 mm	320+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100250115	75 mm	80+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100250114	75 mm	120+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100250120	75 mm	150+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100250119	75 mm	180+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100250118	75 mm	220+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100250117	75 mm	240+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100250116	75 mm	320+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251170	125 mm	80+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251171	125 mm	120+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251172	125 mm	150+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251173	125 mm	180+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251950	125 mm	220+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251167	125 mm	240+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251165	125 mm	320+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251206	150 mm	80+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251205	150 mm	120+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251204	150 mm	150+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251177	150 mm	180+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251178	150 mm	220+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251951	150 mm	240+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251168	150 mm	320+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251196	203 mm	80+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251189	203 mm	120+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251190	203 mm	150+	Hookit	Brak otworu	300	300

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M Xtract™ Cubitron™ II Dysk ścierny na podłożu siatkowym 710W (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100251191	203 mm	180+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251952	203 mm	220+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251184	203 mm	240+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251185	203 mm	320+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100254485	125 mm	2×80+2×120+2×180+2×320+	Hookit	Brak otworu	100	100
7100254484	150 mm	2×80+2×120+2×180+2×320+	Hookit	Brak otworu	100	100

Dysk ścierny 3M Xtract™ 310W

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100250481	75 mm	80+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100250480	75 mm	120+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100250478	75 mm	150+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100250479	75 mm	180+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100250477	75 mm	220+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100250476	75 mm	240+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100250475	75 mm	320+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100250109	125 mm	80+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251169	125 mm	120+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251162	125 mm	150+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251163	125 mm	180+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251156	125 mm	220+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251153	125 mm	240+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100250113	125 mm	320+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251183	150 mm	80+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251166	150 mm	120+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251949	150 mm	150+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251161	150 mm	180+	Hookit	Brak otworu	300	300

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

Dysk ścierny 3M Xtract™ 310W (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100251179	150 mm	220+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251180	150 mm	240+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251181	150 mm	320+	Hookit	Brak otworu	300	300
7100251187	203 mm	80+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251188	203 mm	120+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100249781	203 mm	150+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251200	203 mm	180+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251201	203 mm	220+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251194	203 mm	240+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100251195	203 mm	320+	Hookit	Brak otworu	500	500
7100254493	125 mm	Opakowanie zbiorcze 80+/120+/180+/320+	Hookit	Brak otworu	100	100
7100254496	150 mm	Opakowanie zbiorcze 80+/120+/180+/320+	Hookit	Brak otworu	100	100

3M Xtract™ Cubitron™ II Dysk na foliowym podłożu 775L

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100106678	76 mm	80+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100106714	76 mm	120+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100106717	76 mm	150+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100111238	76 mm	180+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100106716	76 mm	220+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100145460	76 mm	240+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100145433	76 mm	320+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100145452	76 mm	400+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100045070	127 mm	80+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100064175	127 mm	150+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100064177	127 mm	180+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100064270	127 mm	220+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100045071	127 mm	120+	Hookit	Wielootworowy	250	250

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M Xtract™ Cubitron™ II Dysk na foliowym podłożu 775L (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100145362	127 mm	240+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100145363	127 mm	320+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100145404	127 mm	400+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100045072	152 mm	80+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100045073	152 mm	120+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100065918	152 mm	150+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100064178	152 mm	180+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100064271	152 mm	220+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100145316	152 mm	240+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100141692	152 mm	320+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100145455	152 mm	400+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100246422	203 mm	80+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100246524	203 mm	120+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100248339	203 mm	150+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100248337	203 mm	180+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100246533	203 mm	220+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100246535	203 mm	240+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100246534	203 mm	320+	Hookit	Wielootworowy	250	250
7100246525	203 mm	400+	Hookit	Wielootworowy	250	250

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Dysk na podłożu foliowym 775L

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100106742	76 mm	80+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106764	76 mm	120+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106762	76 mm	150+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106768	76 mm	180+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106766	76 mm	220+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100145430	76 mm	240+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100145431	76 mm	320+	Hookit	Brak otworu	250	250

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Dysk na podłożu foliowym 775L (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100145477	76 mm	400+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100046325	127 mm	80+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100046326	127 mm	120+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100064174	127 mm	150+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100064176	127 mm	180+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100064179	127 mm	220+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100145403	127 mm	240+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100145405	127 mm	320+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100145436	127 mm	400+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100046327	152 mm	80+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100046328	152 mm	120+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100064273	152 mm	150+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100064272	152 mm	180+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100064274	152 mm	220+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100145407	152 mm	240+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100145462	152 mm	320+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100145469	152 mm	400+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100249319	203 mm	80+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100249473	203 mm	120+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100249427	203 mm	150+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100249431	203 mm	180+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100249320	203 mm	220+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100249321	203 mm	240+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100249322	203 mm	320+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100249443	203 mm	400+	Hookit	Brak otworu	250	250

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Dysk 950U

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100187013	127 mm	180+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100187014	127 mm	150+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100187015	127 mm	120+	Hookit	Brak otworu	4000	250
7100187016	127 mm	80+	Hookit	Brak otworu	4000	250
7100187017	127 mm	60+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100190717	152 mm	180+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100190718	152 mm	60+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100190719	152 mm	80+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100190720	152 mm	150+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100190721	152 mm	120+	Hookit	Brak otworu	250	250
7100190726	127 mm	60+	Hookit	5 otworów	250	250
7100190724	127 mm	80+	Hookit	5 otworów	250	250
7100190722	127 mm	120+	Hookit	5 otworów	250	250
7100190725	127 mm	150+	Hookit	5 otworów	250	250
7100190723	127 mm	180+	Hookit	5 otworów	250	250
7100226878	152 mm	60+	Hookit	15 otworów	250	250
7100226892	152 mm	80+	Hookit	15 otworów	250	250
7100226879	152 mm	120+	Hookit	15 otworów	250	250
7100226891	152 mm	150+	Hookit	15 otworów	250	250
7100226890	152 mm	180+	Hookit	15 otworów	250	250
7100226887	152 mm	60+	Hookit	17 otworów	250	250
7100226884	152 mm	80+	Hookit	17 otworów	250	250
7100226886	152 mm	120+	Hookit	17 otworów	250	250
7100226885	152 mm	150+	Hookit	17 otworów	250	250
7100226888	152 mm	180+	Hookit	17 otworów	250	250

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Dysk na podkładzie z płótna 947A

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100113114	76 mm	40+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100113109	76 mm	60+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100113126	76 mm	80+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100113117	76 mm	120+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100169959	115 mm	40+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100169950	115 mm	60+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100169962	115 mm	80+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100169949	115 mm	120+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100113120	127 mm	40+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100113137	127 mm	60+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100112980	127 mm	80+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100085514	127 mm	120+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100113121	152 mm	40+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100113142	152 mm	60+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100113080	152 mm	80+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100113139	152 mm	120+	Hookit	Brak otworu	200	200
7100113118	76 mm	40+	Hookit	3 otworów	200	200
7100113145	76 mm	80+	Hookit	3 otwory	200	200
7100113113	76 mm	120+	Hookit	3 otwory	200	200
7100113110	127 mm	40+	Hookit	5 otworów	200	200
7100113096	127 mm	60+	Hookit	5 otworów	200	200
7100113111	127 mm	80+	Hookit	5 otworów	200	200
7100113075	127 mm	120+	Hookit	5 otworów	200	200
7100113143	152 mm	40+	Hookit	6 otworów	200	200
7100113076	152 mm	60+	Hookit	6 otworów	200	200
7100113107	152 mm	80+	Hookit	6 otworów	200	200
7100113871	152 mm	120+	Hookit	6 otworów	200	200

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M™ Hookit™ Dysk na podkładzie z papieru 255P

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000034177	125 mm	P80	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7000034234	125 mm	P120	Hookit	Brak otworu	500	500
7000034138	127 mm	P150	Hookit	Brak otworu	500	500
7000082667	125 mm	P180	Hookit	Brak otworu	500	500
7000034139	127 mm	P220	Hookit	Brak otworu	500	500
7000034140	125 mm	P240	Hookit	Brak otworu	500	500
7000034161	125 mm	P320	Hookit	Brak otworu	500	500
7000034160	125 mm	P400	Hookit	Brak otworu	500	500
7000082604	152 mm	P80	Hookit	Brak otworu	500	500
7000082603	152 mm	P100	Hookit	Brak otworu	500	500
7100015154	152 mm	P120	Hookit	Brak otworu	500	500
7000082602	152 mm	P150	Hookit	Brak otworu	500	500
7000082601	152 mm	P180	Hookit	Brak otworu	500	500
7000082600	152 mm	P220	Hookit	Brak otworu	500	500
7000082599	152 mm	P240	Hookit	Brak otworu	500	500
7100015135	152 mm	P320	Hookit	Brak otworu	500	500
7000082598	150 mm	P360	Hookit	Brak otworu	500	500
7000082597	152 mm	P400	Hookit	Brak otworu	500	500
7000082596	152 mm	P500	Hookit	Brak otworu	500	500
7000084993	150 mm	P800	Hookit	Brak otworu	500	500
7000085770	150 mm	P400	Hookit	Nie dotyczy	100	100
7000085769	150 mm	P500	Hookit	Nie dotyczy	100	100
7000085768	150 mm	P600	Hookit	Nie dotyczy	100	100
7000043160	77 mm	P400	Hookit	6 otworów	500	500
7000043159	77 mm	P800	Hookit	6 otworów	500	500
7000034159	127 mm	P80	Hookit	5 otworów	500	500
7000034157	125 mm	P120	Hookit	5 otworów	500	500
7000034156	127 mm	P150	Hookit	5 otworów	500	500
7000034155	127 mm	P180	Hookit	5 otworów	500	500
7000034153	127 mm	P320	Hookit	5 otworów	500	500
7000034152	127 mm	P400	Hookit	5 otworów	500	500

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M™ Hookit™ Dysk na podkładzie z papieru 255P (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000034151	125 mm	P500	Hookit	Z otworem	500	500
7000034174	125 mm	P180	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7000034173	125 mm	P240	Hookit	Z otworem	500	500
7000034099	152 mm	P80	Hookit	6 otworów	500	500
7000034123	152 mm	P100	Hookit	6 otworów	500	500
7000034102	152 mm	P120	Hookit	6 otworów	500	500
7000006851	152 mm	P150	Hookit	6 otworów	500	500
7000034098	152 mm	P180	Hookit	6 otworów	500	500
7000034122	152 mm	P220	Hookit	6 otworów	500	500
7000006850	152 mm	P240	Hookit	6 otworów	500	500
7000034121	152 mm	P280	Hookit	6 otworów	500	500
7000034097	152 mm	P320	Hookit	6 otworów	500	500
7000034120	150 mm	P360	Hookit	6 otworów	500	500
7000034096	152 mm	P400	Hookit	6 otworów	500	500
7000034119	152 mm	P500	Hookit	6 otworów	500	500
7000034182	150 mm	P600	Hookit	6 otworów	500	500
7000034128	152 mm	P80	Hookit	9 otworów	500	500
7000082645	152 mm	P100	Hookit	9 otworów	500	500
7000034129	152 mm	P120	Hookit	9 otworów	500	500
7000034130	152 mm	P150	Hookit	9 otworów	500	500
7000034131	152 mm	P180	Hookit	9 otworów	500	500
7000034132	152 mm	P220	Hookit	9 otworów	500	500
7000034133	152 mm	P240	Hookit	9 otworów	500	500
7000034134	150 mm	P280	Hookit	9 otworów	500	500
7000034135	152 mm	P320	Hookit	9 otworów	500	500
7000034136	152 mm	P400	Hookit	9 otworów	500	500
7000034137	152 mm	P500	Hookit	9 otworów	500	500
7000034344	152 mm	P80	Hookit	15 otworów	500	500
7000084286	150 mm	P100	Hookit	15 otworów	500	500
7000034345	152 mm	P120	Hookit	15 otworów	500	500
7000034346	152 mm	P150	Hookit	15 otworów	500	500

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M™ Hookit™ Dysk na podkładzie z papieru 255P (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000034347	152 mm	P180	Hookit	15 otworów	500	500
7000034348	152 mm	P220	Hookit	15 otworów	500	500
7000084287	152 mm	P240	Hookit	15 otworów	500	500
7000034349	150 mm	P280	Hookit	15 otworów	500	500
7000034350	152 mm	P320	Hookit	15 otworów	500	500
7000084288	150 mm	P360	Hookit	15 otworów	500	1000
7000034351	150 mm	P400	Hookit	15 otworów	500	500
7000084289	150 mm	P600	Hookit	15 otworów	500	500
7000034485	152 mm	P800	Hookit	15 otworów	500	500
7000085780	150 mm	P80	Hookit	Nie dotyczy	100	100
7000085778	150 mm	P120	Hookit	Nie dotyczy	100	100
7000085776	150 mm	P180	Hookit	Nie dotyczy	100	100
7000085774	150 mm	P240	Hookit	Nie dotyczy	100	100
7100017281	150 mm	P280	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7000082545	203 mm	P120	Hookit	8 otworów	250	250
7000082543	203 mm	P180	Hookit	8 otworów	250	250
7000034352	150 mm	P500	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7000034154	125 mm	P240	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7000082554	203 mm	P320	Hookit	Nie dotyczy	250	250
7000082646	150 mm	P360	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7100142541			Hookit	Nie dotyczy		1000

Scotch-Brite™ Hookit™ Dysk typu Cut & Polish CP-HA

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000121099	127 mm	A MED	Hookit	Brak otworu	40	40
7100138343	152 mm	A MED	Hookit	Brak otworu	40	40

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

Dysk Scotch-Brite™ Hookit™ typu Production Clean & Finish

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100138328	127 mm	A VFN	Hookit	Brak otworu	40	40
7100046176	127 mm	A VFN	Hookit	Brak otworu	40	1520
7100138329	150 mm	A VFN	Hookit	Nie dotyczy	40	40

3M™ Finesse-it™ Dysk do uszlachetniania FR-DC 3000

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100042004	127 mm	3000	Brak otworu	Brak otworu	20	80
7100042005	150 mm	3000	Brak otworu	Brak otworu	20	80

Dysk Scotch-Brite™ Hookit™ typu Clean & Finish CF-HA

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100138330	150 mm	S ultra fine	Hookit	Brak otworu	40	40

Dysk Scotch-Brite™ Hookit™ 7447 PRO PO-HA

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7010329332	127 mm	A very fine	Hookit	Brak otworu	40	40
7010300879	150 mm	A very fine	Hookit	Brak otworu	40	40

Dysk Scotch-Brite™ Hookit™ 7448 PRO PO-HA

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7010310033	150 mm	S ultra fine	Hookit	Brak otworu	40	40
7010365704	127 mm	S ultra fine	Hookit	Brak otworu	40	40

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M™ Hookit™ Dysk na podłożu foliowym 375L

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000045381	12,7 mm	P600	Hookit	Brak otworu	250	250
7000045382	12,7 mm	P800	Hookit	Brak otworu	250	250
7000045400	12,7 mm	Nie dotyczy	Hookit	Brak otworu	250	250
7000045401	12,7 mm	P1200	Hookit	Brak otworu	250	250
7000045384	15,24 mm	P800	Hookit	Brak otworu	250	250
7000045405	15,24 mm	P1000	Hookit	Brak otworu	250	250
7000045406	15,24 mm	P1200	Hookit	Brak otworu	250	250
7000045407	15,24 mm	P1500	Hookit	Brak otworu	250	250
7010518108	76,2 mm	P800	Hookit	Brak otworu	Nie dotyczy	1
7010537280	76,2 mm	P1200	Hookit	Brak otworu	Nie dotyczy	1
7100106749	127 mm	P180	Hookit	Brak otworu	250	50
7100106649	127 mm	P240	Hookit	Brak otworu	250	50
7100106637	127 mm	P400	Hookit	Brak otworu	250	500
7100106631	150 mm	P80	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106585	150 mm	P100	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106586	150 mm	P120	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106620	150 mm	P180	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106625	150 mm	P240	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106632	150 mm	P320	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106630	150 mm	P400	Hookit	Brak otworu	250	250
7000045404	150 mm	P500	Hookit	Brak otworu	250	250
7000045383	150 mm	P600	Hookit	Brak otworu	250	250
7000045421	150 mm	P600	Hookit	15 otworów	250	250
7000045423	150 mm	P800	Hookit	15 otworów	250	250
7000045413	150 mm	P1000	Hookit	15 otworów	250	250
7000045414	150 mm	P1200	Hookit	15 otworów	250	250
7000045415	150 mm	P1500	Hookit	15 otworów	250	250
7100086041	150 mm	P600	Hookit	Brak otworu	500	500
7100086042	150 mm	P800	Hookit	Brak otworu	500	6000
7100106760	150 mm	P60	Hookit	Brak otworu	250	50
7100106750	150 mm	P80	Hookit	Brak otworu	250	250

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

3M™ Hookit™ Dysk na podłożu foliowym 375L (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100106758	150 mm	P100	Hookit	Brak otworu	250	50
7100106757	150 mm	P120	Hookit	Brak otworu	250	50
7100106658	150 mm	P180	Hookit	Brak otworu	250	50
7100106659	150 mm	P220	Hookit	Brak otworu	250	50
7100106638	150 mm	P240	Hookit	Brak otworu	250	250
7100106636	150 mm	P320	Hookit	Brak otworu	250	250

3M Xtract™ Dysk na podłożu foliowym 360L

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100140894	76 mm	P400	Hookit	Nie dotyczy	1000	1000
7100136897	76 mm	P600	Hookit	300M	1000	1000
7100112430	76 mm	P800	Hookit	Nie dotyczy	1000	1000
7100084760	76 mm	P400	Hookit	300LG	500	500
7100010261	76 mm	P600	Hookit	300LG	500	500
7100010263	76 mm	P1000	Hookit	300LG	500	500
7010029936	127 mm	P240	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7010029938	127 mm	P600	Hookit	500LG	500	500
7010029939	127 mm	P800	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7000045589	127 mm	P240	Hookit	Brak otworu	500	500
7010325748	127 mm	P400	Hookit	Brak otworu	500	500
7100142948	127 mm	P400	Hookit	Brak otworu	500	500
7100077620	152 mm	P220	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7100077621	152 mm	P240	Hookit	600LG	500	500
7010029944	152 mm	P280	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7100077622	152 mm	P320	Hookit	600LG	500	500
7100077623	152 mm	P400	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7100077624	152 mm	P500	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7100077625	152 mm	P600	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7100077626	152 mm	P800	Hookit	Nie dotyczy	500	500
7100077975	152 mm	P1000	Hookit	Nie dotyczy	500	500

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

Dysk na podkładzie z papieru 3M Xtract™ 236U

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000119599	76 mm	P80	Hookit	300LG	250	250
7000119602	76 mm	P150	Hookit	300LG	250	250
7000119605	76 mm	P240	Hookit	300LG	250	250
7000119606	76 mm	P320	Hookit	300LG	250	250
7000119607	76 mm	P400	Hookit	300LG	250	250
7000119608	76 mm	P500	Hookit	300LG	250	250
7010029932	127 mm	P240	Hookit	Nie dotyczy	250	250
7010029933	127 mm	P320	Hookit	Nie dotyczy	250	250
7010029934	127 mm	P400	Hookit	Nie dotyczy	250	250
7010029935	127 mm	P500	Hookit	500LG	250	250
7100078152	152 mm	P80	Hookit	P80	250	250
7100078154	152 mm	P120	Hookit	Brak otworu	250	250
7100078156	152 mm	P180	Hookit	Brak otworu	250	250
7100078153	152 mm	P100	Hookit	600LG	250	250
7100078155	152 mm	P150	Hookit	Nie dotyczy	250	250
7100078157	152 mm	P220	Hookit	600LG	250	250
7100078158	152 mm	P240	Hookit	Nie dotyczy	250	250
7100078159	152 mm	P320	Hookit	Nie dotyczy	250	250
7100078180	152 mm	P400	Hookit	600LG	250	250
7100078181	152 mm	P500	Hookit	600LG	250	250

Niskoprofilowa podkładka do dysków do czystego szlifowania 3M™ Hookit™

Numer magazynowy (kod)	Średnica	System mocowania	Konfiguracja otworu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000028147	76 mm	Hookit	Niski profil	10	10
7100037832	127 mm	Hookit	Niski profil, 44 otwory	10	10
7100027464	152 mm	Hookit	Niski profil, 52 otwory	10	1

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

Podkładka do dysku 3M™ Hookit™ D/F

Numer magazynowy (kod)	Średnica	System mocowania	Opis produktu	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100028484	125 mm	Hookit	Wykańczanie niskoprofilowe, 125 mm × 17 mm, 6/16-24 ExterN/AI	10	1
7100032506	125 mm	Hookit	5 cali × 3/4 cala 5/16-24 otwory ExterN/AI5	10	10

Szlifierka mimośrodowa 3M™ z własnym odsys

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Skok	Odsys	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia	Komentarz
7000060301	70 mm × 198 mm	orbita 3 mm	Własny	1	1	
7000032234	125 mm	orbita 2,5 mm	Własny	1	1	Wycofany
7000032233	127 mm	orbita 5 mm	Własny	1	1	Wycofany
7000032236	152 mm	orbita 2,5 mm	Własny	1	1	Wycofany
7000032232	152 mm	orbita 8 mm	Własny	1	1	Wycofanie

Pneumatyczna szlifierka mimośrodowa 3M™

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Skok	Odsys	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia	Komentarz
7100258112	125 mm	orbita 2,5 mm	Własny	1	1	Wkrótce dostępne
7100258783	125 mm	orbita 5 mm	Własny	1	1	Wkrótce dostępne
7100258708	150 mm	orbita 2,5 mm	Własny	1	1	Wkrótce dostępne
7100258798	150 mm	orbita 5 mm	Własny	1	1	Wkrótce dostępne
7100259323	150 mm	orbita 8 mm	Własny	1	1	Wkrótce dostępne

Kod wyrobu – szlifierka mimośrodowa

Seria Elite szlifierek mimośrodowych 3M™ z odsysiem centralnym

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Skok	Odsys	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia	Komentarz
7000060297	70 mm × 198 mm	orbita 3,2 mm	Odsys centralny	1	1	
7000032227	76 mm	orbita 2,5 mm	Odsys centralny	1	1	
7000060295	76 mm	orbita 5 mm	Odsys centralny	1	1	
7000032229	127 mm	orbita 2,5 mm	Odsys centralny	1	1	Wycofanie
7000032228	127 mm	orbita 5 mm	Odsys centralny	1	1	Wycofanie
7000032226	152 mm	orbita 8 mm	Odsys centralny	1	1	Wycofanie
7100258884	127 mm	orbita 2,5 mm	Odsys centralny	1	1	Wkrótce dostępne
7100258886	127 mm	orbita 5 mm	Odsys centralny	1	1	Wkrótce dostępne
7100259232	152 mm	orbita 2,5 mm	Odsys centralny	1	1	Wkrótce dostępne
7100258801	152 mm	orbita 5 mm	Odsys centralny	1	1	Wkrótce dostępne
7100258707	152 mm	orbita 8 mm	Odsys centralny	1	1	Wkrótce dostępne

3M Xtract™ Elektryczna szlifierka mimośrodowa (240V)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Skok	Odsys	Typ wtyczki	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia	Komentarz
7100263555	125 mm	orbita 5 mm	Odsys centralny	Typ wtyczki E	1	1	Już wkrótce w wersji UE
7100263558	150 mm	orbita 5 mm	Odsys centralny	Typ wtyczki E	1	1	Już wkrótce w wersji UE
7100263559	125 mm	orbita 2,5 mm	Odsys centralny	Typ wtyczki E	1	1	Już wkrótce w wersji UE
7100263549	150 mm	orbita 2,5 mm	Odsys centralny	Typ wtyczki E	1	1	Już wkrótce w wersji UE
7100263525	125 mm	orbita 5 mm	Odsys centralny	Typ wtyczki G	1	1	Wkrótce w wersja brytyjskiej
7100263554	150 mm	orbita 5 mm	Odsys centralny	Typ wtyczki G	1	1	Wkrótce w wersja brytyjskiej
7100263528	125 mm	orbita 2,5 mm	Odsys centralny	Typ wtyczki G	1	1	Wkrótce w wersja brytyjskiej
7100263530	150 mm	orbita 2,5 mm	Odsys centralny	Typ wtyczki G	1	1	Wkrótce w wersja brytyjskiej

3M Xtract™ Mobilna jednostka do odsysu pyłu

Numer magazynowy (kod)	Typ	Typ wtyczki	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia	Komentarz
7100259732	240 V	Typ wtyczki E	1	1	Już wkrótce w wersji UE
7100260424	110 V	Typ wtyczki EN 60309	1	1	Wkrótce w wersja brytyjskiej

Kod wyrobu – Produkty Roloc™

3M™ Cubitron™ II Roloc™ Dysk fibrowy 982C

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000118429	50 mm	36+	200	200
7000118431	50 mm	60+	200	200
7000118432	50 mm	80+	200	200
7000044902	76 mm	60+	200	200
7000044904	76 mm	80+	200	200
7100126838	76 mm	36+	200	200
7000118430	76 mm	36+	200	200
7100006575	100 mm	36+	100	100
7100084495	100 mm	36+	100	100

3M™ Cubitron™ II Roloc™ Dysk na podkładzie z płótna 984F

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000045233	25 mm	60+	200	200
7000144102	26 mm	80+	200	200
7000045166	38 mm	36+	200	200
7000045171	38 mm	60+	200	200
7000045175	38 mm	80+	200	200
7000045168	38 mm	36+	200	200
7000045177	38 mm	80+	200	200
7100001474	50 mm	36+	200	200
7100001475	50 mm	60+	200	200
7010361116	50 mm	60+	200	200
7100001473	50 mm	80+	200	200
7000045173	50 mm	60+	200	200
7000045178	50 mm	80+	200	200
7000045167	76 mm	36+	200	200
7000045172	76 mm	60+	200	200
7000045176	76 mm	80+	200	200

Kod wyrobu – Produkty Roloc™

Scotch-Brite™ Roloc™ Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni PN-DR

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100270872	101,6 mm	Extra Coarse	100	100
7100264203	101,6 mm	Coarse	100	100
7100264142	101,6 mm	Medium	100	100
7100264204	101,6 mm	Fine	100	100
7100264199	101,6 mm	Very fine	100	100
7100264150	25,4 mm	Extra Coarse	200	200
7100271028	25,4 mm	Coarse	200	200
7100264161	25,4 mm	Medium	200	200
7100264159	25,4 mm	Fine	200	200
7100264156	25,4 mm	Very fine	200	200
7100264165	38,1 mm	Extra Coarse	100	100
7100264170	38,1 mm	Extra Coarse	200	200
7100264164	38,1 mm	Coarse	100	100
7100264169	38,1 mm	Coarse	200	200
7100264163	38,1 mm	Medium	100	100
7100264168	38,1 mm	Medium	200	200
7100264152	38,1 mm	Fine	100	100
7100264167	38,1 mm	Fine	200	200
7100264151	38,1 mm	Very fine	100	100
7100264166	38,1 mm	Very fine	200	200
7100264091	50,8 mm	Extra Coarse	200	200
7100264172	50,8 mm	Extra Coarse	100	100
7100264193	50,8 mm	Extra Coarse	Opakowanie zbiorcze	Opakowanie zbiorcze
7100264090	50,8 mm	Coarse	200	200
7100264092	50,8 mm	Coarse	Ilości hurtowe	Ilości hurtowe
7100272236	50,8 mm	Coarse	100	100
7100264089	50,8 mm	Medium	200	200
7100264141	50,8 mm	Medium	Ilości hurtowe	Ilości hurtowe
7100272016	50,8 mm	Medium	100	100
7100264139	50,8 mm	Fine	Ilości hurtowe	Ilości hurtowe
7100264171	50,8 mm	Fine	100	100

Ciąg dalszy...

Kod wyrobu – Produkty Roloc™

Scotch-Brite™ Roloc™ Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni PN-DR (cd.)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100264174	50,8 mm	Fine	200	200
7100264138	50,8 mm	Very fine	Opakowanie zbiorcze	Opakowanie zbiorcze
7100264173	50,8 mm	Very fine	200	200
7100272237	50,8 mm	Very fine	100	100
7100264198	76,2 mm	Extra Coarse	100	100
7100264438	76,2 mm	Extra Coarse	Opakowanie zbiorcze	Opakowanie zbiorcze
7100264427	76,2 mm	Coarse	Opakowanie zbiorcze	Opakowanie zbiorcze
7100264197	76,2 mm	Coarse	100	100
7100264196	76,2 mm	Medium	100	100
7100264428	76,2 mm	Medium	Opakowanie zbiorcze	Opakowanie zbiorcze
7100264195	76,2 mm	Fine	100	100
7100271030	76,2 mm	Fine	Opakowanie zbiorcze	Opakowanie zbiorcze
7100264194	76,2 mm	Very fine	100	100
7100264429	76,2 mm	Very fine	Opakowanie zbiorcze	Opakowanie zbiorcze

Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ Roloc™ SC-DR

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000000704	25 mm	A Coarse	200	200
7000021280	25 mm	A Medium	200	200
7000021279	25 mm	A Very Fine	200	200
7000000752	50 mm	A Coarse	200	200
7000000751	50 mm	A Medium	200	200
7000000750	50 mm	A Very Fine	200	200
7000000753	50 mm	S Super Fine	200	200
7000000756	76 mm	A Coarse	100	100
7000000755	76 mm	A Medium	100	100
7000000754	76 mm	A Very Fine	100	100
7000028501	76 mm	S Super Fine	100	100

Kod wyrobu – Produkty Roloc™

Dysk Scotch-Brite™ Roloc™ Light Grinding and Blending GB-DR

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100019197	25 mm	A Coarse Super Duty	200	200
7000046250	50 mm	A Coarse Heavy Duty	200	200
7000046251	50 mm	A Coarse Super Duty	200	200
7100007318	76 mm	A Coarse Heavy Duty	100	100
7100009310	76 mm	A Coarse Super Duty	100	100

Dysk Scotch-Brite™ Roloc™ Clean and Strip XT Pro

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100175521	50 mm	S XCRS	60	10
7100173795	76 mm	S XCRS	40	10

Dysk szczotkowy typu „Bristle” Scotch-Brite™ Roloc™ RD-ZB

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7000000740	25,4 mm × 15,8 mm	P50	80	80
7000000741	25,4 mm × 15,8 mm	P120	80	80
7100138285	50 mm × 15,8 mm	P50	40	40
7100138284	50 mm × 15,8 mm	P80	40	160
7100138319	50 mm × 15,8 mm	P80	80	80
7100138286	50 mm × 15,8 mm	P120	40	40
7100138305	76 mm × 15,8 mm	P50	40	840
7100138307	76 mm × 15,8 mm	P80	40	840
7100138306	76 mm × 15,8 mm	P120	40	880

Kod wyrobu – Produkty Roloc™

Dysk fibrowy 3M™ Roloc™ 787C

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja	Sztuk w opakowaniu	Min. ilość zamówienia
7100100974	50 mm	36+	200	200
7100100982	50 mm	60+	200	200
7100100962	50 mm	80+	200	200
7100100964	50 mm	120+	200	200
7100100981	75 mm	36+	200	200
7100100979	75 mm	60+	200	200
7100100966	75 mm	120+	200	200
7100100976	50 mm	36+	200	200
7100100989	50 mm	60+	200	200
7100100999	50 mm	80+	200	200
7100100942	76 mm	36+	200	200
7100100885	76 mm	60+	200	200
7100100961	76 mm	80+	200	200
7100100986	76 mm	80+	200	200

Dział Materiałów Ściernych

3M Poland
Aleja Katowicka 117
05-830 Nadarzyn
Telefon: +48 22 739 60 00
www.3m.pl

ZASTRZEŻENIE: Informacje w tym przewodniku oparte są na doświadczeniu firmy 3M w zakresie podobnych procesów i zastosowań oraz są zgodne z naszą najlepszą wiedzą na dzień publikacji, ale nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, szkody lub obrażenia wynikające z polegania na oświadczeniach zawartych w tym przewodniku (z wyjątkiem przypadków wymaganych przez prawo). Ze względu na szeroką gamę procesów i warunków, w których można stosować te produkty, ważne jest, aby klienci przeprowadzili własne testy w celu oceny produktów firmy 3M przed ich użyciem i upewnili się co do przydatności dowolnego produktu 3M do własnych zamierzonych zastosowań. Dokument ten należy traktować wyłącznie jako wytyczne – nie zastępuje on pełnej oceny ryzyka. Produkty 3M do zastosowań przemysłowych i profesjonalnych są przeznaczone, oznakowane i pakowane w celu sprzedaży przeszkolonym klientom przemysłowym i profesjonalnym do użytku w miejscu pracy. O ile na odpowiednim opakowaniu produktu lub w literaturze nie podano inaczej, produkty te nie są przeznaczone, oznakowane ani pakowane do sprzedaży lub użytku przez konsumentów indywidualnych (np. do użytku domowego, osobistego, w szkole podstawowej lub średniej, rekreacyjnego/sportowego lub do innych zastosowań nie opisanych w odpowiednim opakowaniu produktu lub w literaturze) i muszą być wybierane i stosowane zgodnie z odpowiednimi przepisami i normami dotyczącymi zdrowia i bezpieczeństwa (np. OSHA, ANSI), jak również z całą literaturą produktu, instrukcjami obsługi, ostrzeżeniami i innymi ograniczeniami, a użytkownik musi podjąć wszelkie działania wymagane w ramach wycofania produktu z rynku, akcji w terenie lub innego zawiadomienia dotyczącego stosowania produktu. Niewłaściwe użytkowanie produktów przemysłowych i profesjonalnych firmy 3M może spowodować obrażenia, chorobę, śmierć lub uszkodzenie mienia. Aby uzyskać pomoc w wyborze i stosowaniu produktu, należy skonsultować się z lokalnym specjalistą ds. bezpieczeństwa, higienistą zakładowym lub innym ekspertem w tej dziedzinie. Dodatkowe informacje o produktach można znaleźć na stronie www.3M.com.

